



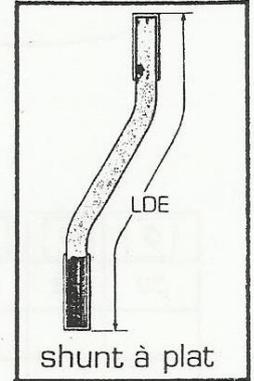
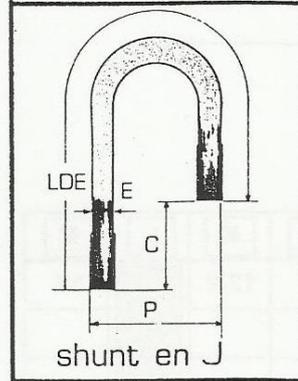
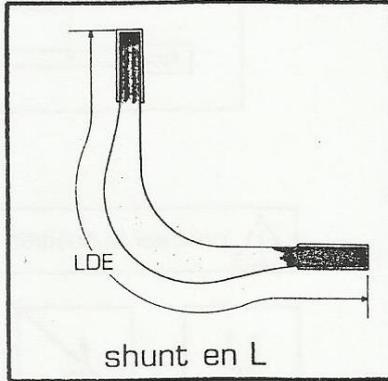
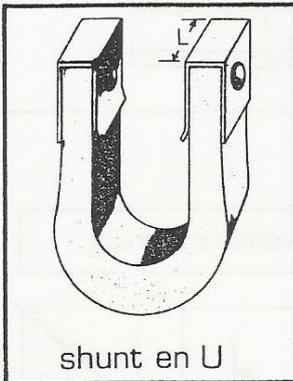
## TOUT LE MATERIEL POUR LE SOUDAGE



*ZAC DE LA TUILERIE*  
*3 rue du Valengelier – 77645 CHELLES cedex*  
*☎ 01.60.08.41.11 - 📠 01.60.08.41.13*  
*[contact@soudagecenter.com](mailto:contact@soudagecenter.com)*  
*[www.soudagecenter.com](http://www.soudagecenter.com)*

# CONNEXIONS SECONDAIRES SHUNTS SOUPLES A LAMES

## DIFFÉRENTES FORMES DE SHUNTS



## DÉFINITIONS

L	Largeur
LDE	Longueur développée extérieure
E	Épaisseur de lames
C	1/2 course
P	Écartement entre plage

**Fixation :** par une, deux ou quatre vis selon la section du shunt.

**Matière :** en cuivre électrolytique écroui, épaisseur des lames : 0,1 mm ou 0,15 mm.

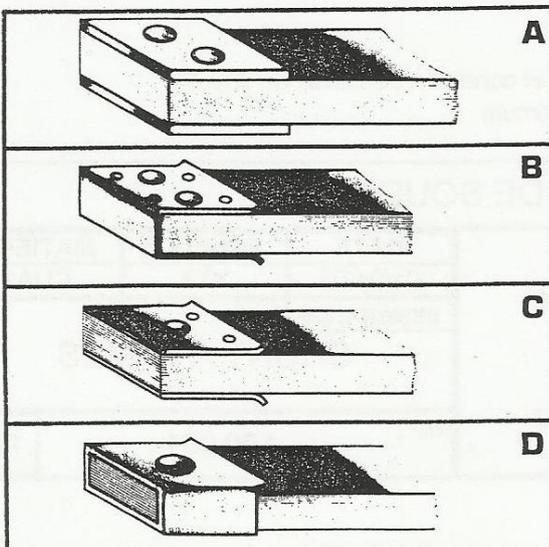
Lorsque les lames sont laissées libres, cette épaisseur peut atteindre 0,2 mm.

**Dimensions :** Les shunts de dimensions standard sont fabriqués en série sur machine automatique.

Caractéristiques principales :

- Largeur des feuillards : 18 mm à 150 mm.
- Nombre de lames généralement limité à 200.
- Progression entre chaque lame de 0 à 1,2 mm selon position et condition de travail du shunt.
- Longueur développée de la lame la plus longue 600 mm maximum.

## ASSEMBLAGE DES EXTRÉMITÉS

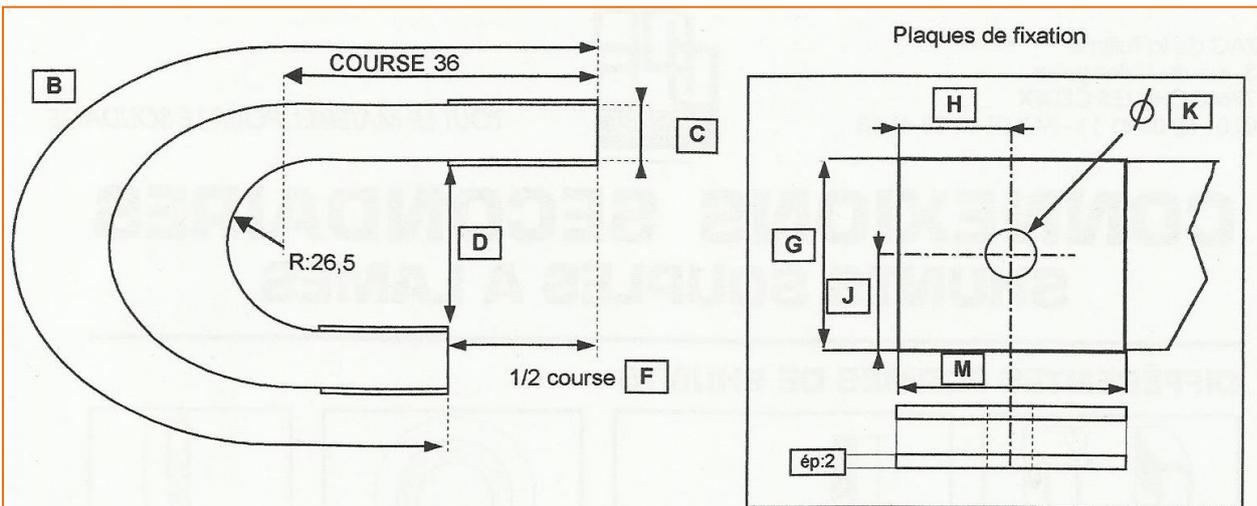


**A** Les lames de feuillard de cuivre empilées restent libres, elles seront bridées entre deux plaques suffisamment épaisses lors du montage.

**B** Les piles de feuillard constituées sont enfermées à chaque extrémité dans un boîtier en U et assemblées par rivetage.

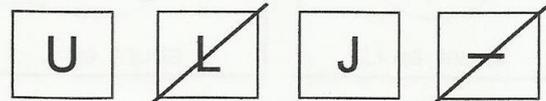
**C** Les piles de feuillard sont assemblées par plaques de faible épaisseur et rivetage. Les têtes de rivets sont noyées dans les plaques lors du rivetage, pour assurer un bon contact de celles-ci au montage.

**D** Les piles de feuillard sont serties à la presse dans un boîtier en tube de section rectangulaire.



G	H	J	K	L	M
30	12	15	12,2		30

⚠ préciser la position travaillante du shunt



G	Largeur	30 mm
B	Longueur développée	212 mm
C	Épaisseur	15 mm
D	Cote entre plaques	49 mm
E	Écartement ext.	mm
F	1/2 Course	18 mm

**Fixation :**

par une, deux ou quatre vis selon la section de shunt

**Matière :**

cuivre électrolytique écroui, épaisseur des lames : 0,1 mm ou 0,15 mm

**Dimensions :**

les shunts de dimensions standard sont fabriqués en série sur des machines automatiques

**Caractéristiques principales :**

Largeur des feuillets : 18 mm à 150 mm

Nombre de lames généralement limité à 200

Progression entre chaque lame de 0 à 1,2 mm selon position et condition de travail du shunt

Longueur développée de la lame la plus longue 600 mm maximum

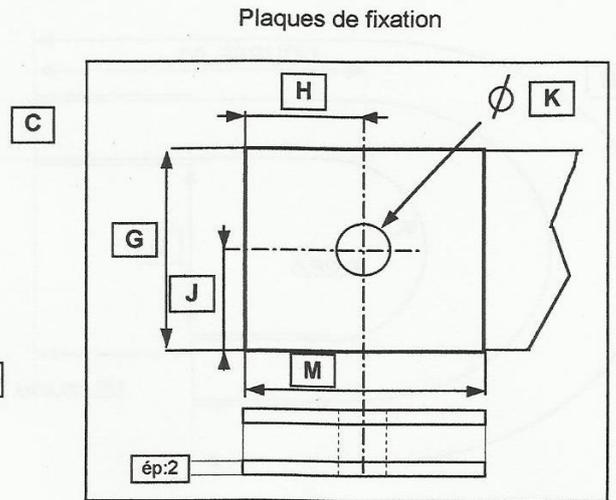
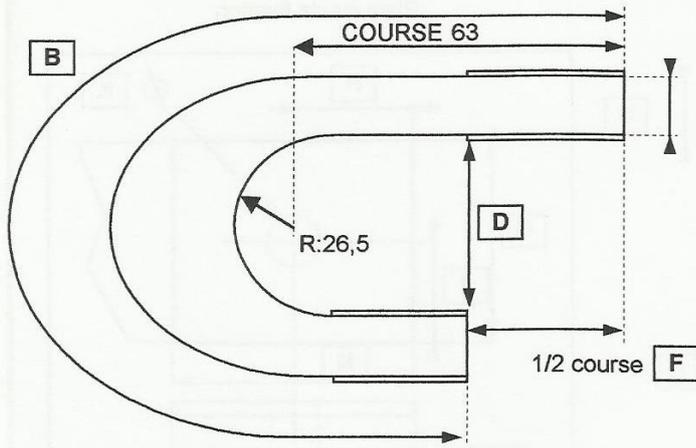
## STANDARD DE SOUDAGE

### SOUDAGE CENTER



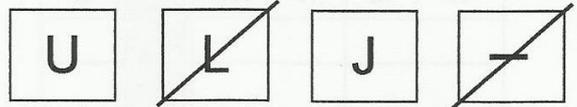
ZAC DE LA TUILERIE  
3, Rue du VALENGELIER  
77645 CHELLES cedex  
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
SHUNT A LAMES		
REF :	100 001	



G	H	J	K	L	M
30	12	15	12,2		30

 préciser la position travaillante du shunt



G	Largeur	30 mm
B	Longueur développée	225 mm
C	Épaisseur	15 mm
D	Cote entre plaques	49 mm
E	Écartement ext.	mm
F	1/2 Course	31,5 mm

**Fixation :**

par une, deux ou quatre vis selon la section de shunt

**Matière :**

cuivre électrolytique écroui, épaisseur des lames : 0,1 mm ou 0,15 mm

**Dimensions :**

les shunts de dimensions standard sont fabriqués en série sur des machines automatiques

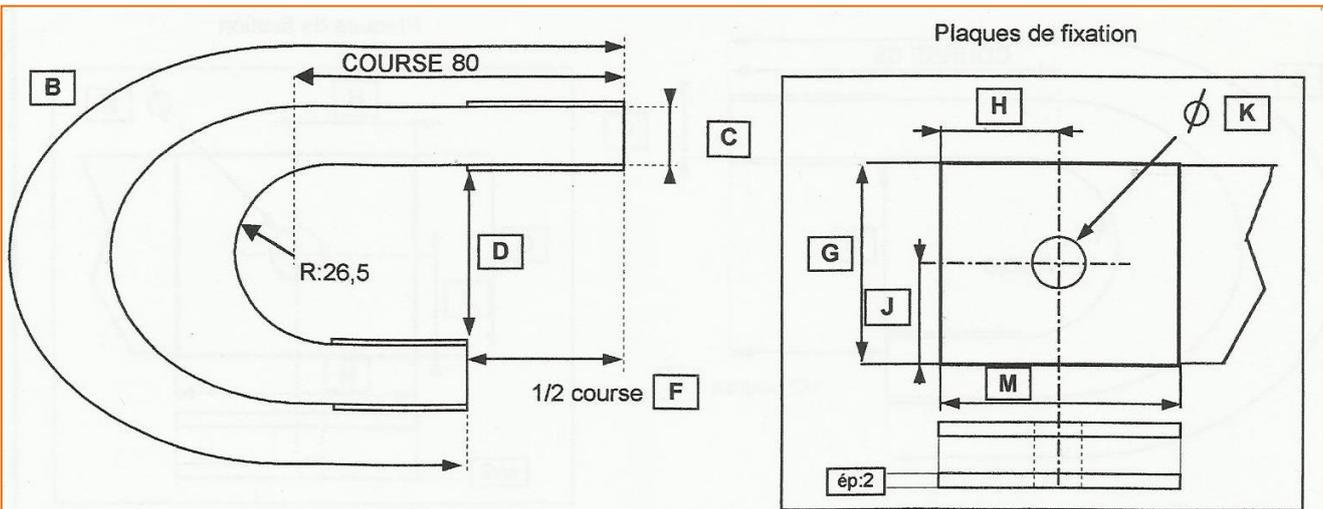
**Caractéristiques principales :**

Largeur des feuillets : 18 mm à 150 mm

Nombre de lames généralement limité à 200

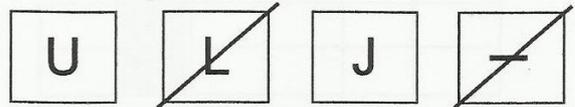
Progression entre chaque lame de 0 à 1,2 mm selon position et condition de travail du shunt

Longueur développée de la lame la plus longue 600 mm maximum



G	H	J	K	L	M
30	12	15	12,2		30

préciser la position travaillante du shunt



G	Largeur	30 mm
B	Longueur développée	234 mm
C	Épaisseur	15 mm
D	Cote entre plaques	49 mm
E	Écartement ext.	mm
F	1/2 Course	40 mm

**Fixation :**

par une, deux ou quatre vis selon la section de shunt

**Matière :**

cuivre électrolytique écroui, épaisseur des lames : 0,1 mm ou 0,15 mm

**Dimensions :**

les shunts de dimensions standard sont fabriqués en série sur des machines automatiques

**Caractéristiques principales :**

Largeur des feuillards : 18 mm à 150 mm

Nombre de lames généralement limité à 200

Progression entre chaque lame de 0 à 1,2 mm selon position et condition de travail du shunt

Longueur développée de la lame la plus longue 600 mm maximum

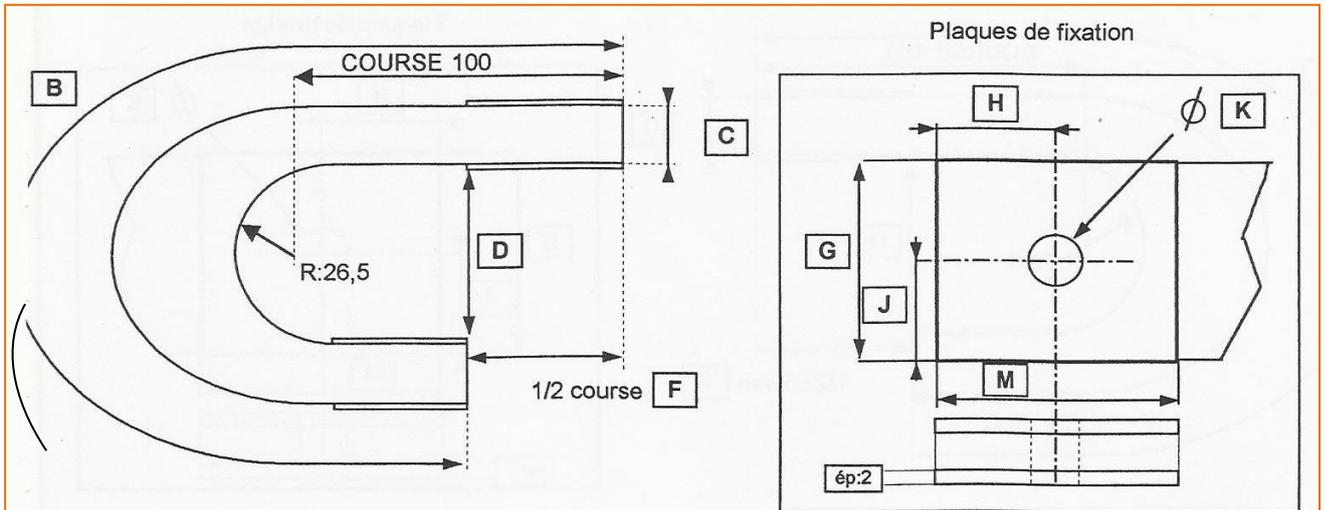
## STANDARD DE SOUDAGE

### SOUDAGE CENTER



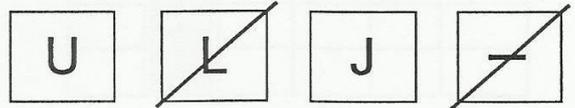
ZAC DE LA TUILERIE  
3, Rue du VALENGELIER  
77645 CHELLES cedex  
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
SHUNT A LAMES		
REF :	100 002	



G	H	J	K	L	M
30	12	15	12,2		30

préciser la position travaillante du shunt



G	Largeur	30 mm
B	Longueur développée	245 mm
C	Épaisseur	15 mm
D	Cote entre plaques	49 mm
E	Écartement ext.	mm
F	1/2 Course	50 mm

**Fixation :**

par une, deux ou quatre vis selon la section de shunt

**Matière :**

cuivre électrolytique écroui, épaisseur des lames : 0,1 mm ou 0,15 mm

**Dimensions :**

les shunts de dimensions standard sont fabriqués en série sur des machines automatiques

**Caractéristiques principales :**

Largeur des feuillards : 18 mm à 150 mm

Nombre de lames généralement limité à 200

Progression entre chaque lame de 0 à 1,2 mm selon position et condition de travail du shunt

Longueur développée de la lame la plus longue 600 mm maximum

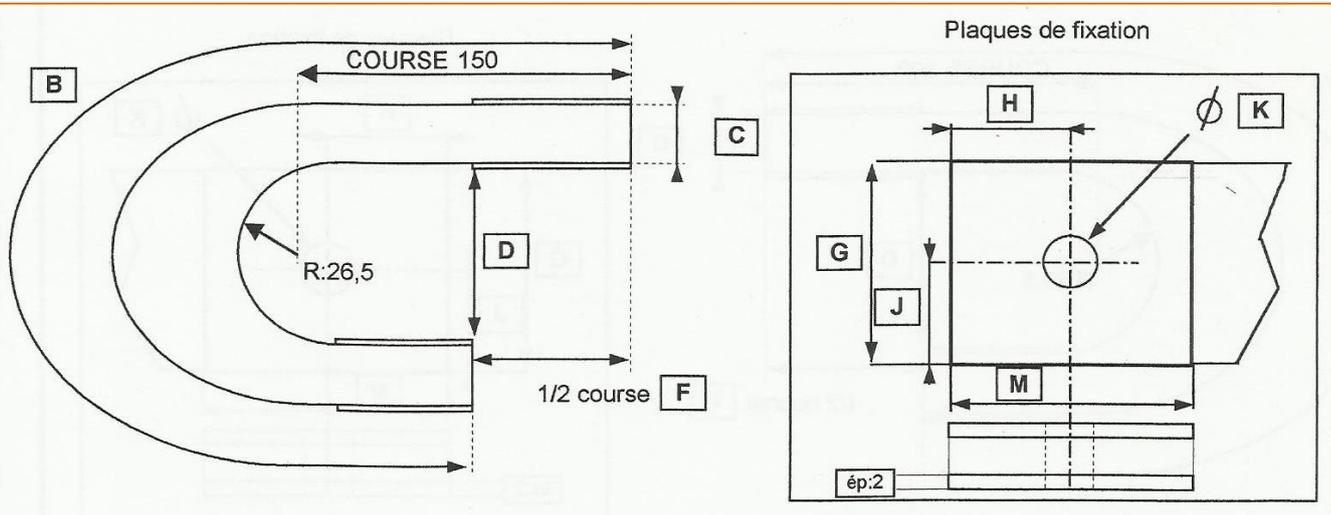
## STANDARD DE SOUDAGE

### SOUDAGE CENTER



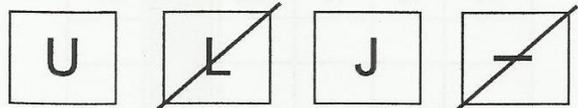
ZAC DE LA TUILERIE  
3, Rue du VALENGELIER  
77645 CHELLES cedex  
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
SHUNT A LAMES		
REF :	100 004	



G	H	J	K	L	M
30	12	15	12,2		30

préciser la position travaillante du shunt



G	Largeur	30 mm
B	Longueur développée	269 mm
C	Épaisseur	15 mm
D	Cote entre plaques	49 mm
E	Écartement ext.	mm
F	1/2 Course	75 mm

**Fixation :**

par une, deux ou quatre vis selon la section de shunt

**Matière :**

cuivre électrolytique écroui, épaisseur des lames : 0,1 mm ou 0,15 mm

**Dimensions :**

les shunts de dimensions standard sont fabriqués en série sur des machines automatiques

**Caractéristiques principales :**

Largeur des feuillards : 18 mm à 150 mm

Nombre de lames généralement limité à 200

Progression entre chaque lame de 0 à 1,2 mm selon position et condition de travail du shunt

Longueur développée de la lame la plus longue 600 mm maximum

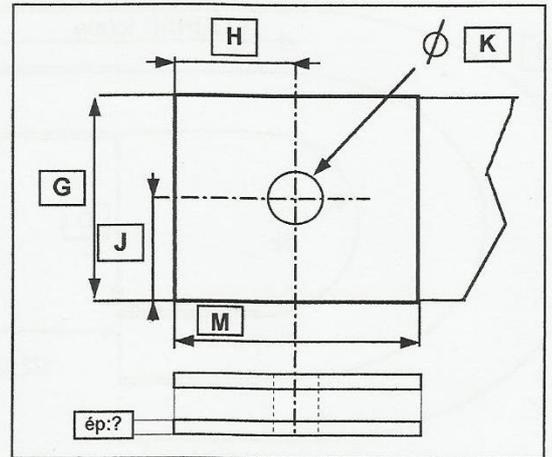
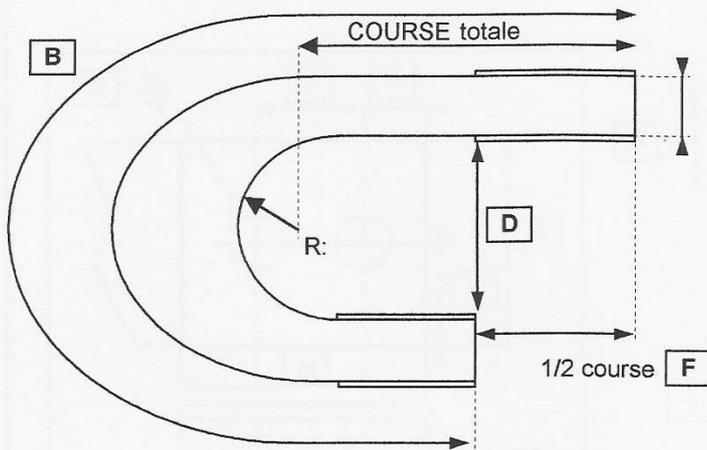
## STANDARD DE SOUDAGE

### SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE  
3, Rue du VALENGELIER  
77645 CHELLES cedex  
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
SHUNT A LAMES		
REF :	100 005	



G	H	J	K	L	M

préciser la position travaillante du shunt

U
L
J
—

<b>G</b>	Largeur	mm
<b>B</b>	Longueur développée	mm
<b>C</b>	Epaisseur	mm
<b>D</b>	Cote entre plages	mm
<b>E</b>	Ecartement ext.	mm
<b>F</b>	Course	mm

**Fixation :**

par une, deux ou quatre vis selon la section de shunt

**Matière :**

cuivre électrolytique écroui, épaisseur des lames : 0,1 mm ou 0,15 mm

**Dimensions :**

les shunts de dimensions standard sont fabriqués en série sur des machines automatiques

**Caractéristiques principales :**

Largeur des feuillards : 18 mm à 150 mm

Nombre de lames généralement limité à 200

Progression entre chaque lame de 0 à 1,2 mm selon position et condition de travail du shunt

Longueur développée de la lame la plus longue 600 mm maximum

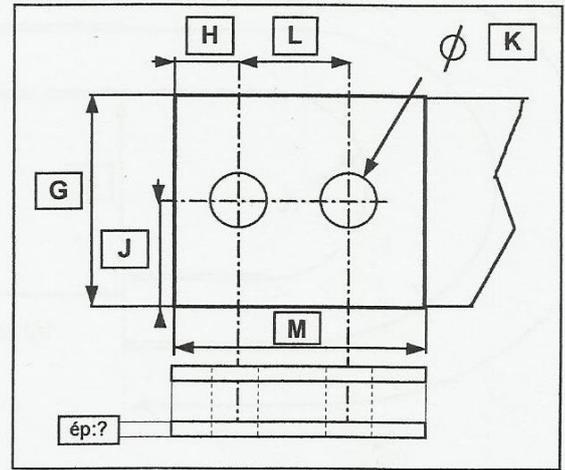
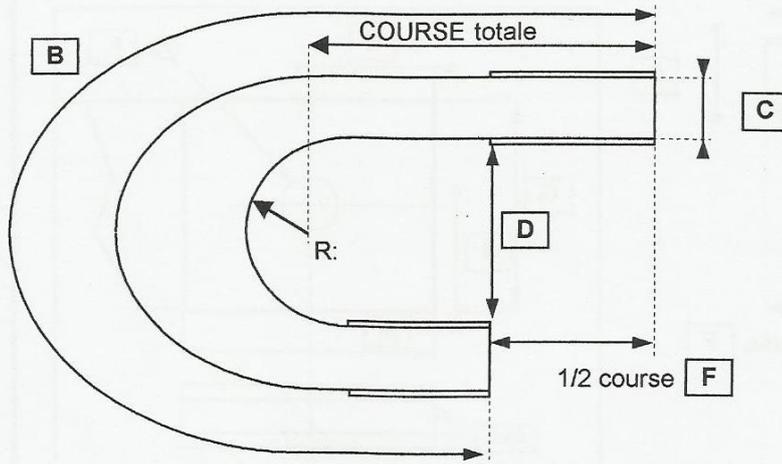
## STANDARD DE SOUDAGE

### SOUDAGE CENTER



**ZAC DE LA TUILERIE**  
 3, Rue du VALENGELIER  
 77645 CHELLES cedex  
 TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
<b>DESIGNATION</b>		
<b>SHUNT A LAMES</b>		
<b>REF :</b>	.....	



GA	H	J	K	L	M

 préciser la position travaillante du shunt

U L J —

G	Largeur	mm
B	Longueur développée	mm
C	Epaisseur	mm
D	Cote entre plages	mm
E	Ecartement ext.	mm
F	Course	mm

**Fixation :**

par une, deux ou quatre vis selon la section de shunt

**Matière :**

civre électrolytique écroui, épaisseur des lames : 0,1 mm ou 0,15 mm

**Dimensions :**

les shunts de dimensions standard sont fabriqués en série sur des machines automatiques

**Caractéristiques principales :**

Largeur des feuillards : 18 mm à 150 mm

Nombre de lames généralement limité à 200

Progression entre chaque lame de 0 à 1,2 mm selon position et condition de travail du shunt

Longueur développée de la lame la plus longue 600 mm maximum

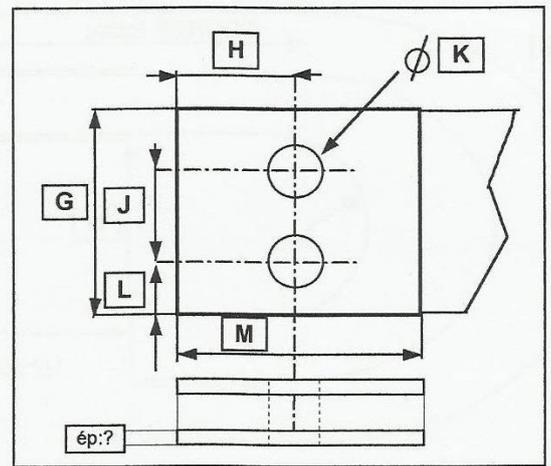
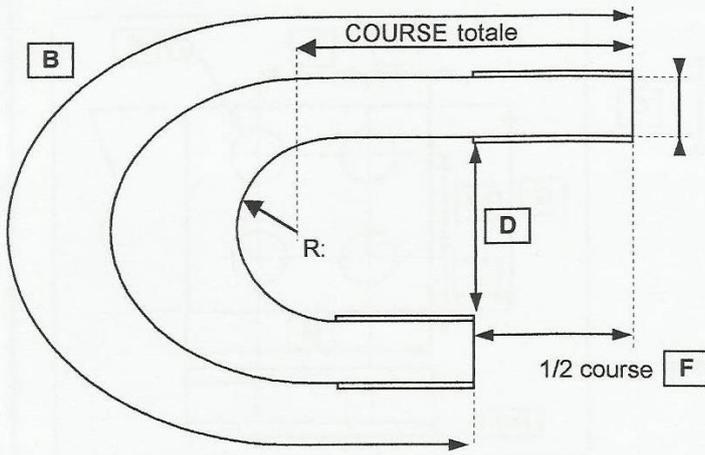
## STANDARD DE SOUDAGE

### SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE  
3, Rue du VALENGELIER  
77645 CHELLES cedex  
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
SHUNT A LAMES		
REF :	.....	



G	H	J	K	L	M

préciser la position travaillante du shunt

U L J -

G	Largeur	mm
B	Longueur développée	mm
C	Epaisseur	mm
D	Cote entre plages	mm
E	Ecartement ext.	mm
F	Course	mm

**Fixation :**

par une, deux ou quatre vis selon la section de shunt

**Matière :**

cuivre électrolytique écroui, épaisseur des lames : 0,1 mm ou 0,15 mm

**Dimensions :**

les shunts de dimensions standard sont fabriqués en série sur des machines automatiques

**Caractéristiques principales :**

Largeur des feuillards : 18 mm à 150 mm

Nombre de lames généralement limité à 200

Progression entre chaque lame de 0 à 1,2 mm selon position et condition de travail du shunt

Longueur développée de la lame la plus longue 600 mm maximum

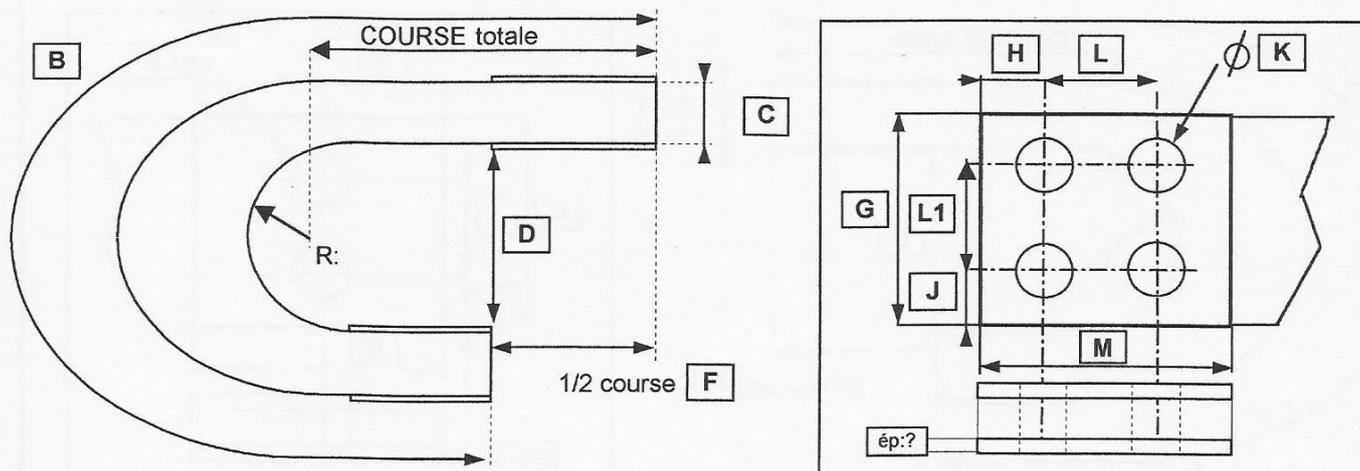
## STANDARD DE SOUDAGE

### SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE  
3, Rue du VALENGELIER  
77645 CHELLES cedex  
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
SHUNT A LAMES		
REF :	.....	



G	H	J	K	L	M

préciser la position travaillante du shunt

U	L	J	-
---	---	---	---

G	Largeur	mm
B	Longueur développée	mm
C	Epaisseur	mm
D	Cote entre plages	mm
E	Ecartement ext.	mm
F	Course	mm

**Fixation :**

par une, deux ou quatre vis selon la section de shunt

**Matière :**

cuivre électrolytique écroui, épaisseur des lames : 0,1 mm ou 0,15 mm

**Dimensions :**

les shunts de dimensions standard sont fabriqués en série sur des machines automatiques

**Caractéristiques principales :**

Largeur des feuillards : 18 mm à 150 mm

Nombre de lames généralement limité à 200

Progression entre chaque lame de 0 à 1,2 mm selon position et condition de travail du shunt

Longueur développée de la lame la plus longue 600 mm maximum

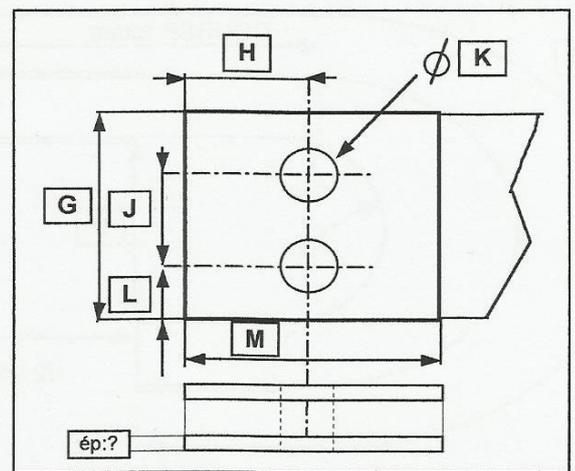
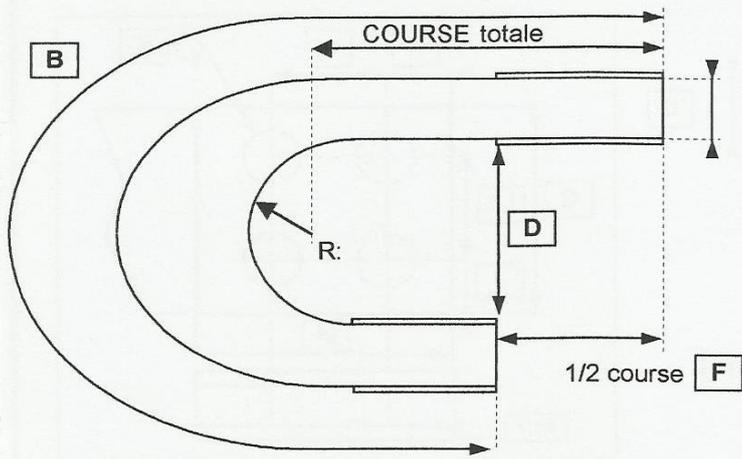
## STANDARD DE SOUDAGE

### SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE  
3, Rue du VALENGELIER  
77645 CHELLES cedex  
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
<b>DESIGNATION</b>		
<b>SHUNT A LAMES</b>		
<b>REF :</b>	.....	



G	H	J	K	L	M

préciser la position travaillante du shunt

U      L      J      —

G	Largeur	mm
B	Longueur développée	mm
C	Epaisseur	mm
D	Cote entre plages	mm
E	Ecartement ext.	mm
F	Course	mm

**Fixation :**

par une, deux ou quatre vis selon la section de shunt

**Matière :**

cuivre électrolytique écroui, épaisseur des lames : 0,1 mm ou 0,15 mm

**Dimensions :**

les shunts de dimensions standard sont fabriqués en série sur des machines automatiques

**Caractéristiques principales :**

Largeur des feuillards : 18 mm à 150 mm

Nombre de lames généralement limité à 200

Progression entre chaque lame de 0 à 1,2 mm selon position et condition de travail du shunt

Longueur développée de la lame la plus longue 600 mm maximum

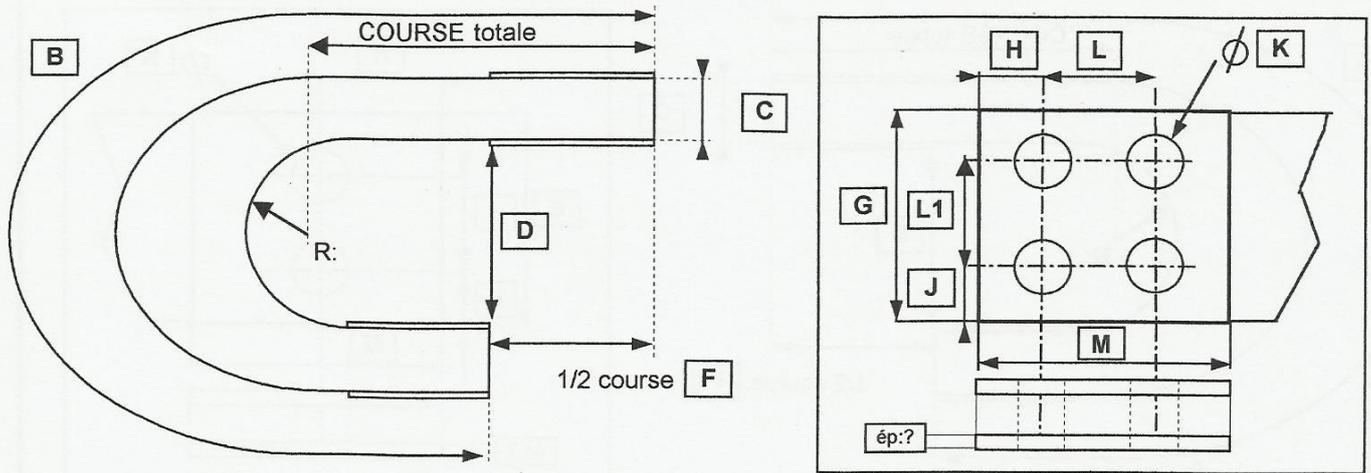
## STANDARD DE SOUDAGE

### SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE  
 3, Rue du VALENGELIER  
 77645 CHELLES cedex  
 TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
SHUNT A LAMES		
REF :	.....	



G	H	J	K	L	M

préciser la position travaillante du shunt

U	L	J	-
---	---	---	---

G	Largeur	mm
B	Longueur développée	mm
C	Epaisseur	mm
D	Cote entre plages	mm
E	Ecartement ext.	mm
F	Course	mm

**Fixation :**

par une, deux ou quatre vis selon la section de shunt

**Matière :**

cuivre électrolytique écroui, épaisseur des lames : 0,1 mm ou 0,15 mm

**Dimensions :**

les shunts de dimensions standard sont fabriqués en série sur des machines automatiques

**Caractéristiques principales :**

Largeur des feuillets : 18 mm à 150 mm

Nombre de lames généralement limité à 200

Progression entre chaque lame de 0 à 1,2 mm selon position et condition de travail du shunt

Longueur développée de la lame la plus longue 600 mm maximum

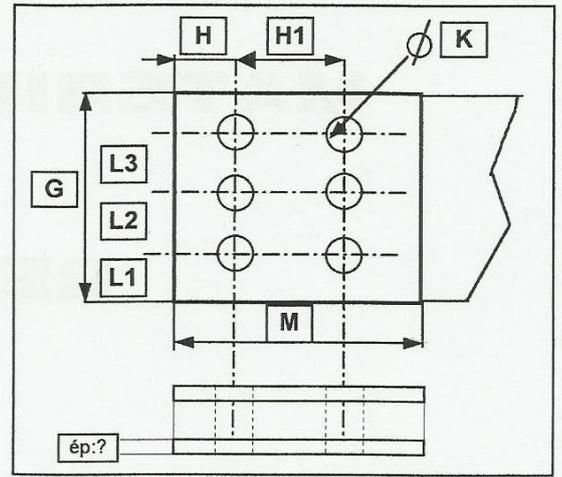
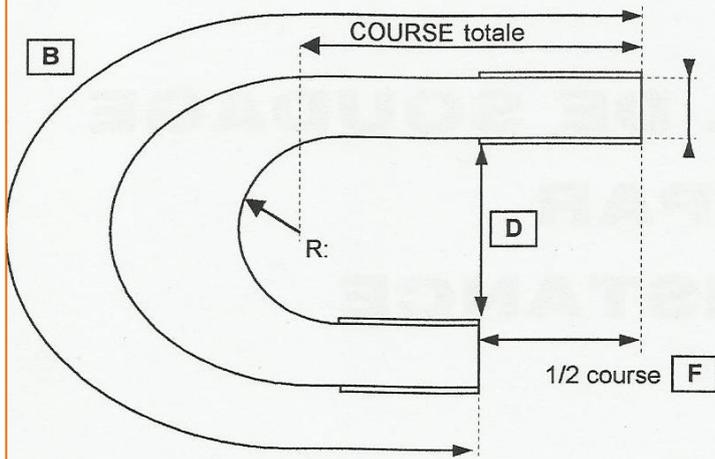
## STANDARD DE SOUDAGE

### SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE  
3, Rue du VALENGELIER  
77645 CHELLES cedex  
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
SHUNT A LAMES		
REF :	.....	



G	H	J	K	L	M

préciser la position travaillante du shunt

U L J -

G	Largeur	mm
B	Longueur développée	mm
C	Epaisseur	mm
D	Cote entre plages	mm
E	Ecartement ext.	mm
F	Course	mm

**Fixation :**

par une, deux ou quatre vis selon la section de shunt

**Matière :**

cuivre électrolytique écroui, épaisseur des lames : 0,1 mm ou 0,15 mm

**Dimensions :**

les shunts de dimensions standard sont fabriqués en série sur des machines automatiques

**Caractéristiques principales :**

Largeur des feuillards : 18 mm à 150 mm

Nombre de lames généralement limité à 200

Progression entre chaque lame de 0 à 1,2 mm selon position et condition de travail du shunt

Longueur développée de la lame la plus longue 600 mm maximum

## STANDARD DE SOUDAGE

### SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE  
3, Rue du VALENGELIER  
77645 CHELLES cedex  
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
SHUNT A LAMES		
REF :	.....	