



TOUT LE MATERIEL POUR LE SOUDAGE



ZAC DE LA TUILERIE
3 rue du Valengelier – 77645 CHELLES cedex
☎ 01.60.08.41.11 - 📠 01.60.08.41.13
contact@soudagecenter.com
www.soudagecenter.com



SOMMAIRE

1) INTRODUCTION	PAGE : 3 - 4
2) VERINS PNEUMATIQUES DE SOUDAGE	PAGE : 5 - 34
1. <i>TABLEAU DIMENSIONNEL P2 DTA XXXX 11AM</i>	PAGE : 8
2. <i>TABLEAU DIMENSIONNEL P3 DTA XXXX 11AM</i>	PAGE : 10
3. <i>TABLEAU DIMENSIONNEL P2 DTB XXXX 11AM</i>	PAGE : 12
4. <i>NORME I.S.O</i>	PAGE : 29
5. <i>SUPPORT DETECTEUR</i>	PAGE : 30 - 34
3) VERINS PRESSE FLAN	PAGE : 35 - 40
4) SHUNTS SOUPLES A LAMES	PAGE : 41 - 53
5) CABLES STANDARDS	PAGE : 54 - 69
6) COSSES DE RACCORDEMENT	PAGE : 70
7) CONTACTEUR A THYRISTORS	PAGE : 71 - 74
8) ACCESSOIRES DE SOUDAGE	PAGE : 75
9) ELECTRODES	PAGE : 76
1. <i>NUANCE MATIERE CUIVRE</i>	PAGE : 77
2. <i>EMBOUTS STANDARDS PSA</i>	PAGE : 78 - 80
3. <i>MISES CARREES</i>	PAGE : 81
4. <i>EMBOUTS STANDARDS RENAULT</i>	PAGE : 82
5. <i>CONE DE REDUCTION</i>	PAGE : 83
6. <i>TABLEAU DE NORMALISATION CONE</i>	PAGE : 84 - 96
7. <i>ELECTRODES MACHINE G.GUENEAU</i>	PAGE : 97
10) PORTE ELECTRODES <i>MACHINE G.GUENEAU</i>	PAGE : 98
1. <i>PORTE ELECTRODES FILETE A TETE ORIENTABLE</i>	PAGE : 99 - 106
2. <i>PORTE ELECTRODES CNOMO</i>	PAGE : 101
3. <i>PORTE ELECTRODES & INTERMEDIAIRES RENAULT ET PSA</i>	PAGE : 102 -106
11) BRIDES CRANTEES PSA	PAGE : 107
12) MONTAGE TETES A GRAISSE	PAGE : 108
13) MONTAGE TETES ELASTOMERE	PAGE : 110 - 113
14) SUPPORTS A SOUDER POUR TRANSFORMATEURS	PAGE : 114
15) ELEMENTS D'ISOLATION RONDELLES, TUBES, PLAQUES	PAGE : 115
16) BOUCHON DE PROTECTION	PAGE : 116
17) CANONS ISOLANTS POUR VIS CHC	PAGE : 117
18) ELEMENTS DE FIXATION SORTIES SECONDAIRES	PAGE : 118

Domaines d'activités

Tôlerie Emboutisseurs Industries diverses Constructeurs automobiles Constructeurs machines outils

- *Electrodes standards iso*
- *Electrodes spéciales*
- *Porte électrodes suivant standard automobile RNUR PSA*
- *Toutes pièces suivant définition client*
- *Shunts souples à lames*
- *Câbles souples non refroidis*
- *Câbles souples refroidis eau*
- *Câbles basse impédance*
- *Vérins de soudage NORME CNOMO. ISO*
- *Vérins de soudage avec détection magnéto inductif incorporé*
- *Platine à thyristors 500 à 4000 A*
- *Remise en état et modernisation de machines à souder toutes marques*
- *Demi-produits CRM16X – CB4 – CUA1 Longueur standard
3m ou débitée à la demande*
- *Etude et réalisation d'outillage de soudure*

UN PARTENARIAT DE QUALITE



Parmi les domaines où le choix d'un partenaire s'avère primordial, celui de la conception, de la fabrication et de l'intégration de pièces de soudage de qualité dans vos ensembles et sous-ensembles est capital.

SOUDAGE CENTER, en orientant sa stratégie vers la fabrication sur mesure, l'adaptation aux spécifications techniques de vos cahiers des charges, et la réalisation rapide de vos prototypes, s'engage avec vous dans un partenariat de qualité.

Cette évolution est votre atout majeur :

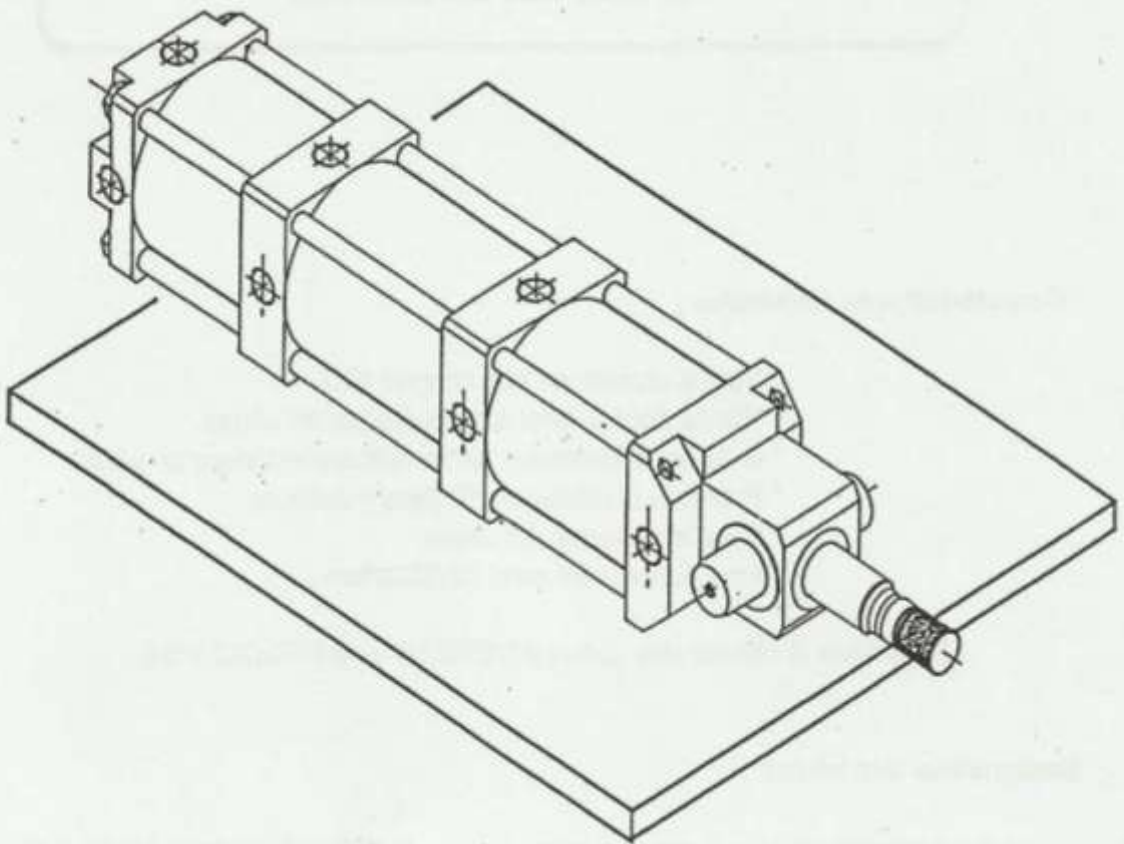
*La souplesse et la disponibilité
des prix compétitifs*

La réalisation de petites et moyennes séries

*Nous savons aussi privilégier la communication
pour qu'entre nous :*

LE COURANT PASSE

VERINS PNEUMATIQUES DE SOUDAGE



VERINS DE SOUDAGE



Caractéristiques Générales :

- * Vérins conformes aux normes ISO.
- * Vérins double effet à multi-étages en séries.
- * Isolement électrique sur le cylindre extérieur du vérin.
- * Pression d' utilisation 12 Bars maximum.
- * Excellente tenue à l' usure.
- * Fonctionnement sans lubrification.

* Possibilité d' obtenir des vérins INVERSEES ou à PRECOURSE .

Désignation des vérins :

Exemple VERINS CORPS EN ALU AVEC TIRANTS:

P 2 D T A 592 70 63 11 AM

Exemple VERINS CORPS ACIER SANS TIRANT :

P 2 D A 592 70 63 11

P : Pneumatique
.2 : Double étage
D : Double effet
T : Tirants
A : Type d' attachement du vérin
.592 : Effort en DAN
.70 : Diamètre
.63 : Course
.11 : Type d' attachement du PORTE ELECTRODE
AM : Aimant incorporé

TABLEAU DIMENSIONNEL

P2 DTA.....AM

ET	COURSE NOMINALE	L =	A =	M =	H =	EFFORT THEORIQUE/100ars	ORIFICE ALIMENTATION
45	25	156	77,5	14,75	75	236 DaN	1/4 GAZ
	40	186	92,5				
	63	232	115,5				
	80	266	132,5				
	100	306	152,5				
50	25	156	77,5	16	80	300 DaN	1/4 GAZ
	40	186	92,5				
	63	232	115,5				
	80	266	132,5				
	100	306	152,5				
55	25	156	77,5	18	80	375 DaN	1/4 GAZ
	40	186	92,5				
	63	232	115,5				
	80	266	132,5				
	100	306	152,5				
60	25	156	77,5	18	85	475 DaN	1/4 GAZ
	40	186	92,5				
	63	232	115,5				
	80	266	132,5				
	100	306	152,5				
68	25	156	77,5	19,5	90	600 DaN	3/8 GAZ
	40	186	92,5				
	63	232	115,5				
	80	266	132,5				
	100	306	152,5				
76	25	156	77,5	19,5	90	750 DaN	3/8 GAZ,
	40	186	92,5				
	63	232	115,5				
	80	266	132,5				
	100	306	152,5				
87	25	156	77,5	19,5	100	950 DaN	3/8 GAZ
	40	186	92,5				
	63	232	115,5				
	80	266	132,5				
	100	306	152,5				
107	25	156	77,5	19,5	110	1500 DaN	3/8 GAZ
	40	186	92,5				
	63	232	115,5				
	80	266	132,5				
	100	306	152,5				

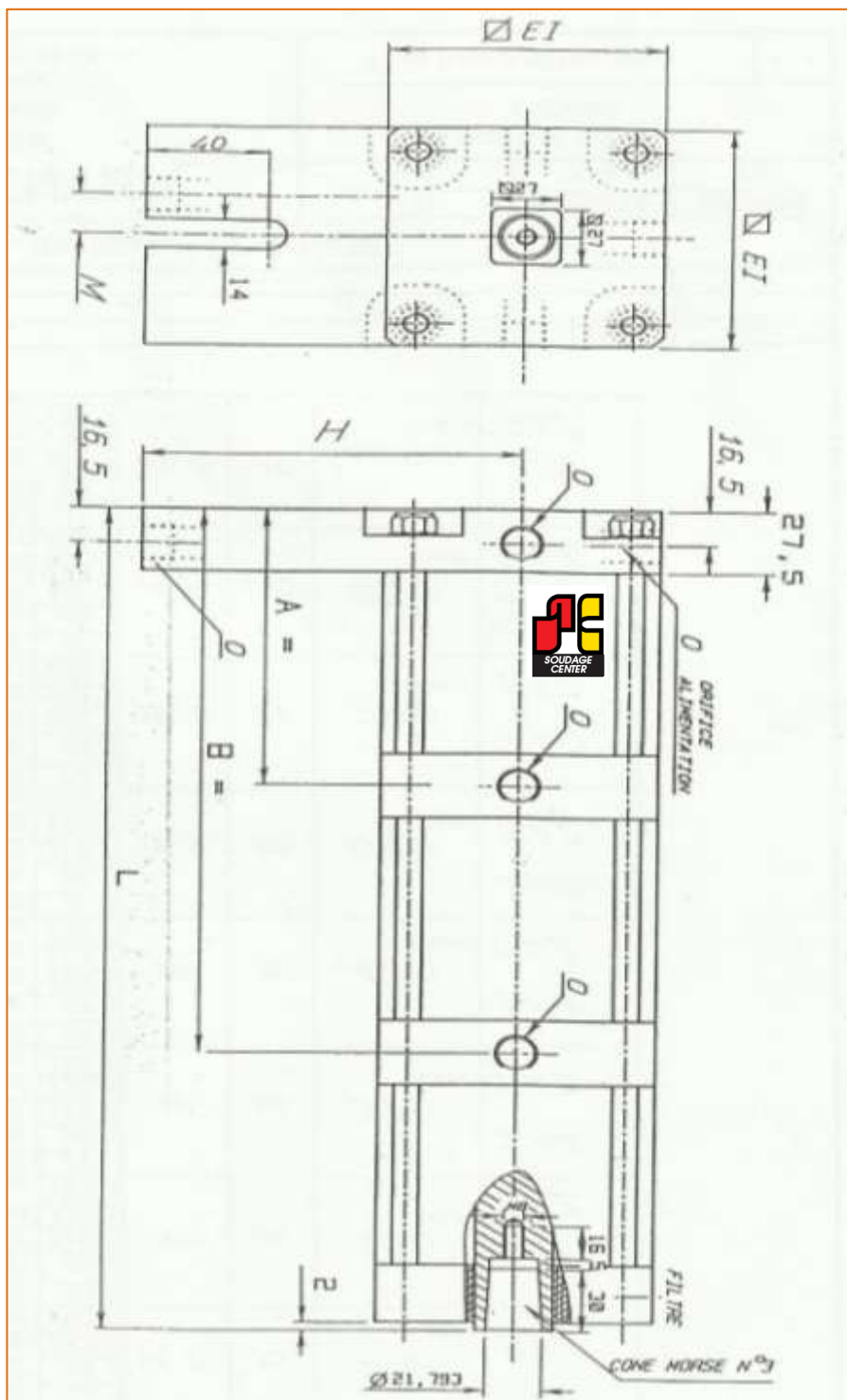
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	ALUMINIUM
DESIGNATION		
VERIN DE SOUDAGE 2 ETAGES TYPE A		
REF :	P2 DTA.....AM	



PRESSION MAX 12 BARS
VERIN TIGE CARREE ANTIROTATION

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	ALUMINIUM
DESIGNATION		
VERIN DE SOUDAGE 3 ETAGES TYPE A		
REF :	P3 DTA.....AM	

TABLEAU DIMENSIONNEL

P3 DTA.....AM

EI	COURSE NOMINALE	L =	A =	B =	M =	H =	EFFORT THEORIQUE/10bars	ORIFICE ALIMENTATION
45	25	229	77,5	150,5	14,75	75	300 DaN	1/4
	40	274	92,5	180,5				GAZ
	63	343	115,5	226,5				
	80	394	132,5	260,5				
	100	454	152,5	300,5				
50	25	229	77,5	150,5	16	80	435 DaN	1/4
	40	274	92,5	180,5				GAZ
	63	343	115,5	226,5				
	80	394	132,5	260,5				
	100	454	152,5	300,5				
55	25	229	77,5	150,5	18	80	550 DaN	1/4
	40	274	92,5	180,5				GAZ
	63	343	115,5	226,5				
	80	394	132,5	260,5				
	100	454	152,5	300,5				
60	25	229	77,5	150,5	18	85	670 DaN	1/4
	40	274	92,5	180,5				GAZ
	63	343	115,5	226,5				
	80	394	132,5	260,5				
	100	454	152,5	300,5				
68	25	229	77,5	150,5	19,5	90	800 DaN	3/8
	40	274	92,5	180,5				GAZ
	63	343	115,5	226,5				
	80	394	132,5	260,5				
	100	454	152,5	300,5				
76	25	229	77,5	150,5	19,5	90	1100 DaN	3/8
	40	274	92,5	180,5				GAZ
	63	343	115,5	226,5				
	80	394	132,5	260,5				
	100	454	152,5	300,5				
87	25	229	77,5	150,5	19,5	100	1450 DaN	3/8
	40	274	92,5	180,5				GAZ
	63	343	115,5	226,5				
	80	394	132,5	260,5				
	100	454	152,5	300,5				
107	25	229	77,5	150,5	19,5	110	2200 DaN	3/8
	40	274	92,5	180,5				GAZ
	63	343	115,5	226,5				
	80	394	132,5	260,5				
	100	454	152,5	300,5				

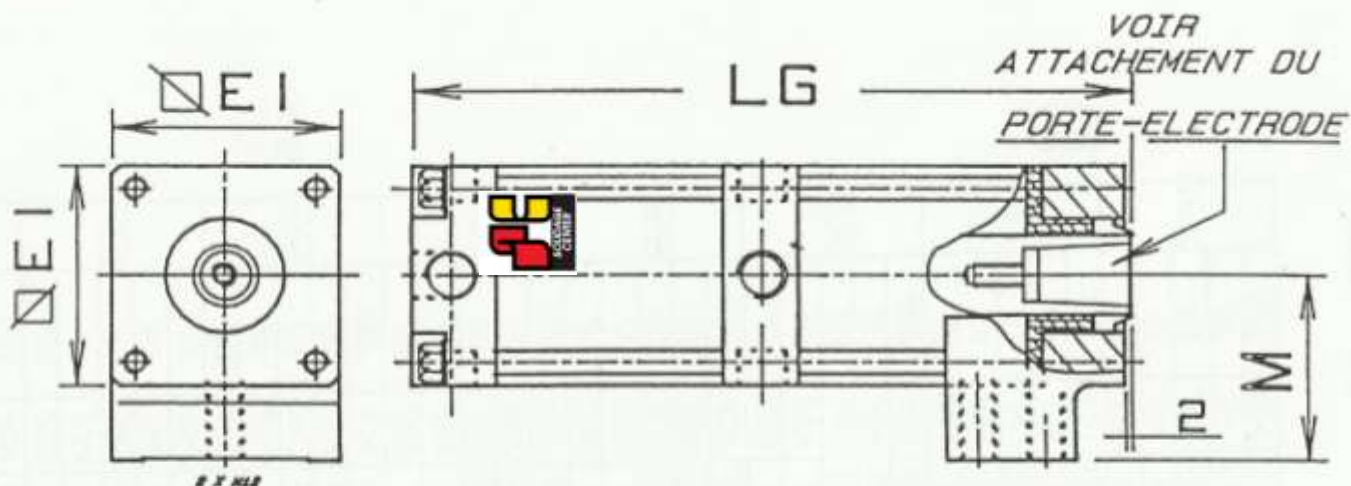
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	ALUMINIUM
DESIGNATION		
VERIN DE SOUDAGE 3 ETAGES TYPE A		
REF :	P3 DTA.....AM	



ORIFICE ALIMENTATION	$\varnothing EI$	EFFORT THEORIQUE / 10 Bars	M
1/4 GAZ	45	236 DaN	45
	50	300 DaN	50
	55	375 DaN	50
	60	475 DaN	50
3/8 GAZ	68	600 DaN	63
	76	750 DaN	63
	87	950 DaN	63
	107	1500 DaN	80

COURSE	LG=
25	161
40	191
50	211
63	237
80	271
100	311

TYPE B

TALON AVANT ACIER

INDICE-111-

TIGE:
AVEC OU SANS
ANTI-ROTATION

PRESSION MAX 12 BARS

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	ALUMINIUM
DESIGNATION		
VERIN DE SOUDAGE 2 ETAGES TYPE B		
REF :	P2 DTB.....AM	

TABLEAU DIMENSIONNEL

P2 DTB.....AM

NEI	EFFORT THEORIQUE SOUS 10 bars	COURSE NOMINALE	$L = \frac{1}{2}$	$I =$	$M =$	O A
45	219 daN	25	161	77,5	45	1/4 GAZ
		40	191	92,5		
		63	237	115,5		
		80	271	132,5		
		100	311	152,5		
50	286 daN	25	161	77,5	50	1/4 GAZ
		40	191	92,5		
		63	237	115,5		
		80	271	132,5		
		100	311	152,5		
55	361 daN	25	161	77,5	50	1/4 GAZ
		40	191	92,5		
		63	237	115,5		
		80	271	132,5		
		100	311	152,5		
60	461 daN	25	161	77,5	50	1/4 GAZ
		40	191	92,5		
		63	237	115,5		
		80	271	132,5		
		100	311	152,5		
68	592 daN	25	161	77,5	63	3/8 GAZ
		40	191	92,5		
		63	237	115,5		
		80	271	132,5		
		100	311	152,5		
76	760 daN	25	161	77,5	63	3/8 GAZ
		40	191	92,5		
		63	237	115,5		
		80	271	132,5		
		100	311	152,5		
87	974 daN	25	161	77,5	63	3/8 GAZ
		40	191	92,5		
		63	237	115,5		
		80	271	132,5		
		100	311	152,5		

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE

3, Rue du VALENGELIER

77645 CHELLES cedex

TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

06/2014

ECHELLE

XXXX

MATIERE

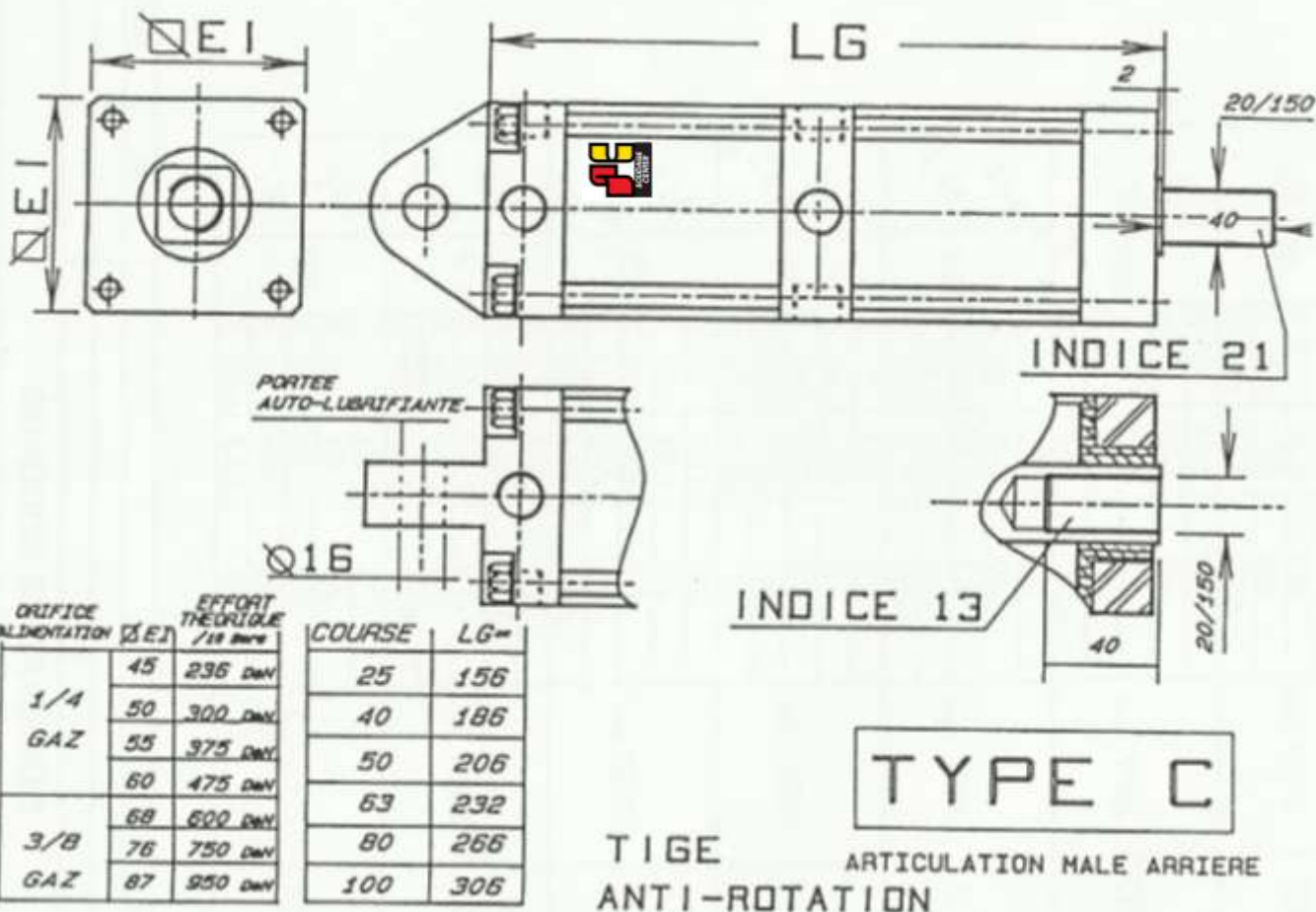
ALUMINIUM

DESIGNATION

VERIN DE SOUDAGE 2 ETAGES TYPE B

REF :

P2 DTB.....AM



PRESSION MAX 12 BARS

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

06/2014

ECHELLE

XXXX

MATIERE

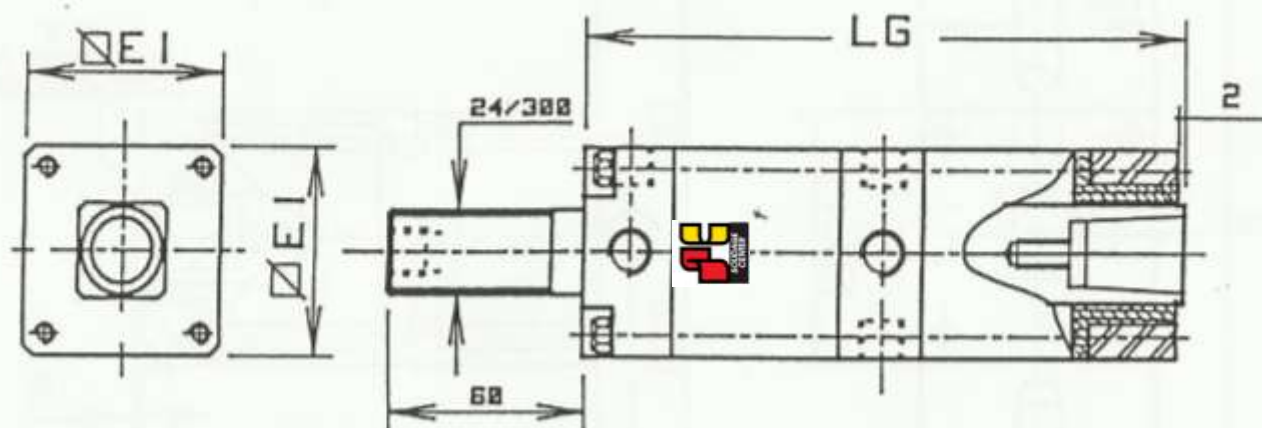
ALUMINIUM

DESIGNATION

VERIN DE SOUDAGE 2 ETAGES TYPE C

REF :

P2 DTC.....AM



ORIFICE ALIMENTATION	DI	EFFORT THEORIQUE /10 Bars	COURSE	LG=
1/4 GAZ	45	236 DaN	25	156
	50	300 DaN	40	186
	55	375 DaN	50	206
	60	475 DaN	63	232
3/8 GAZ	68	600 DaN	80	266
	76	750 DaN	100	306
	87	950 DaN		

TYPE D

A QUEUE FILETEE ARRIERE

INDICE-111

PRESSION MAX 12 BARS

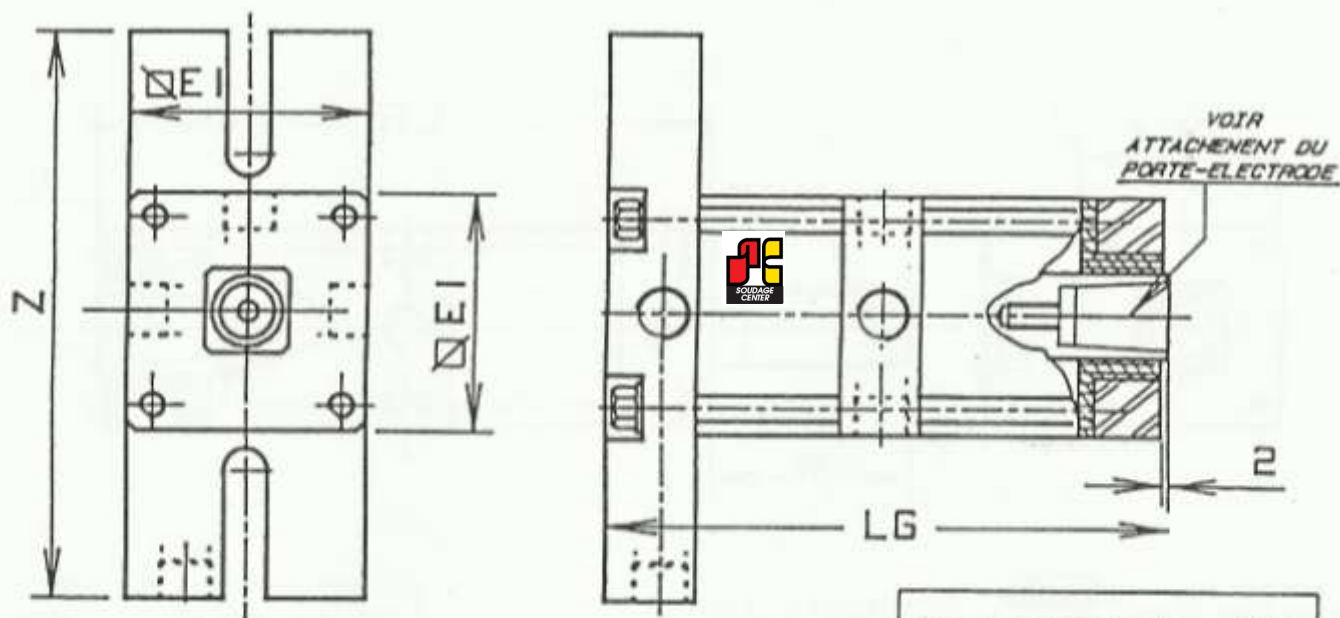
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	ALUMINIUM
DESIGNATION		
VERIN DE SOUDAGE 2 ETAGES TYPE D		
REF :	P2 DTD.....AM	



GRADITE ALIMENTATION	ØEI	EFFORT THEORIQUE /10 Bars	Z=	COURSE	LG=
1/4 GAZ	45	290 DaN	150	25	156
	50	300 DaN	160	40	286
	55	375 DaN	160	50	206
	60	475 DaN	170	63	232
3/8 GAZ	68	600 DaN	180	80	266
	76	750 DaN	180	100	306

TYPE E

EQUERRE DOUBLE ARRIERE

INDICE-111
TIGE-ANTI-ROTATION

PRESSION MAX 12 BARS

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

06/2014

ECHELLE

XXXX

MATIERE

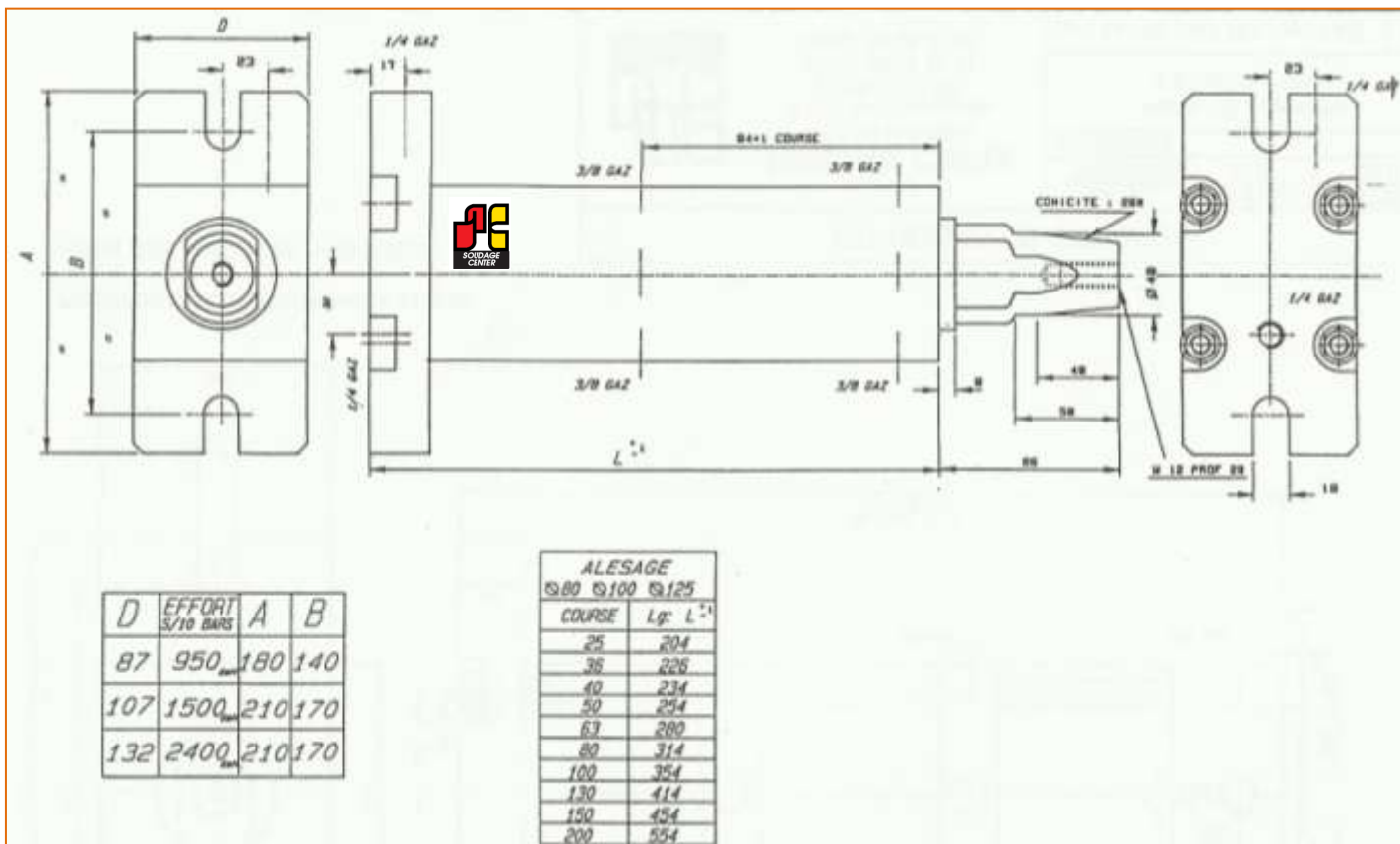
ALUMINIUM

DESIGNATION

VERIN DE SOUDAGE 2 ETAGES TYPE E

REF :

P2 DTE.....AM



PRESSION MAX 12 BARS

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

06/2014

ECHELLE

XXXX

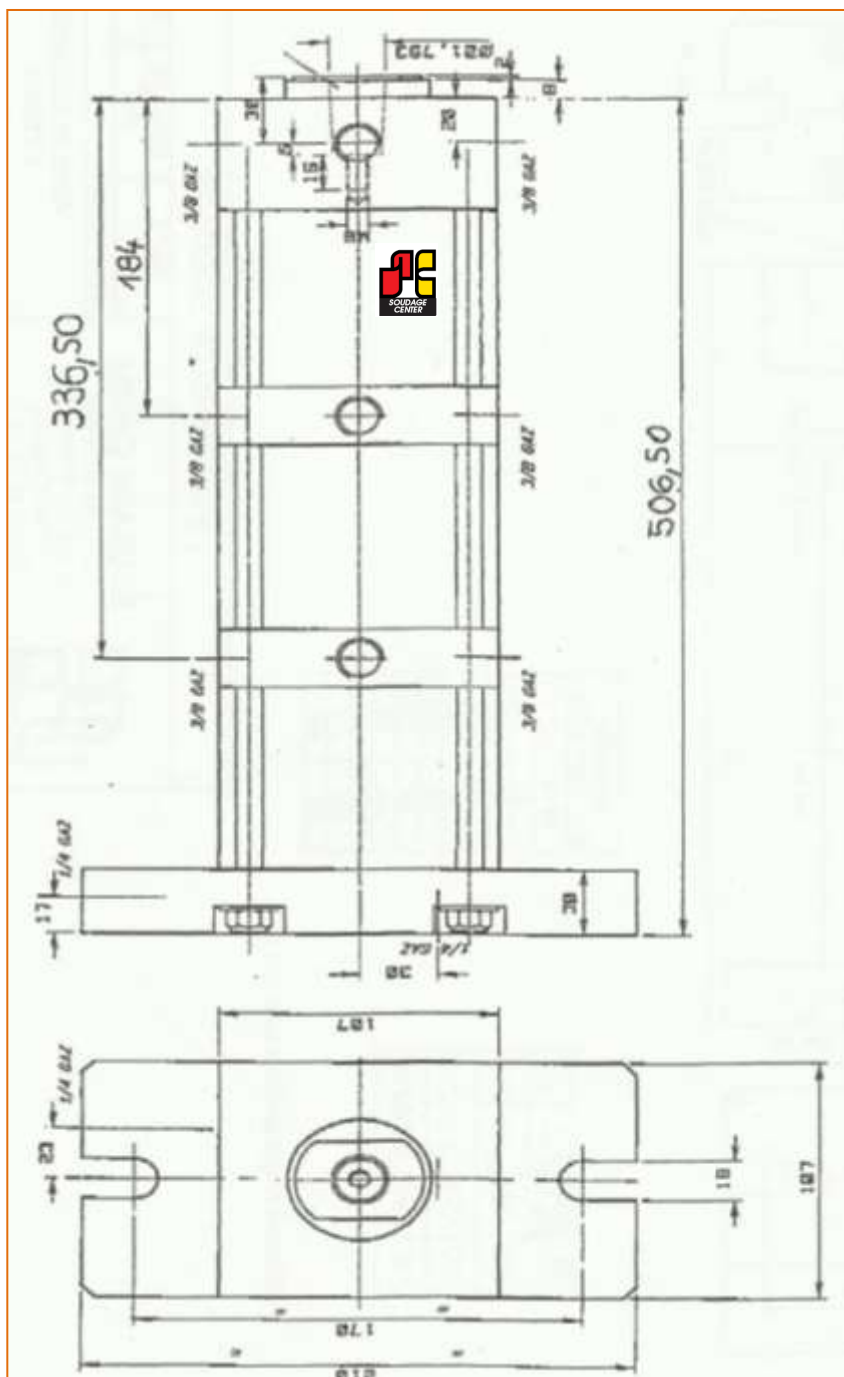
MATIERE

ALUMINIUM

DESIGNATION

VERIN DE SOUDAGE 2 ETAGES TYPE E

REF : P2 DE.....AM



PRESSION MAX 12 BARS

VERIN TIGE CARREE ANTI ROTATION

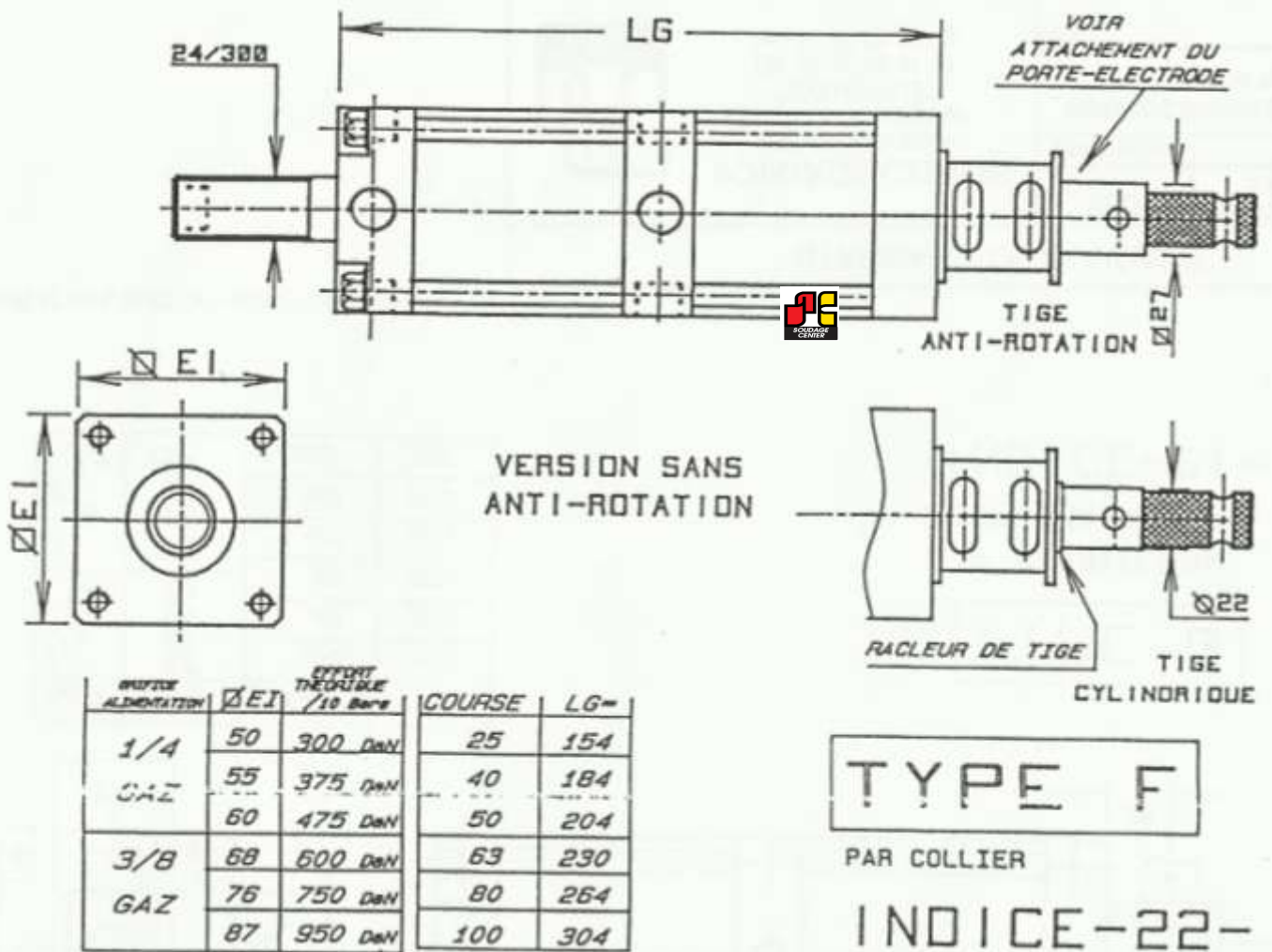
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	ALUMINIUM
DESIGNATION		
VERIN DE SOUDAGE 3 ETAGES TYPE E		
REF :	P2 DTE 2200 107 100 11 AM	



PRESSION MAX 12 BARS

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

06/2014

ECHELLE

XXXX

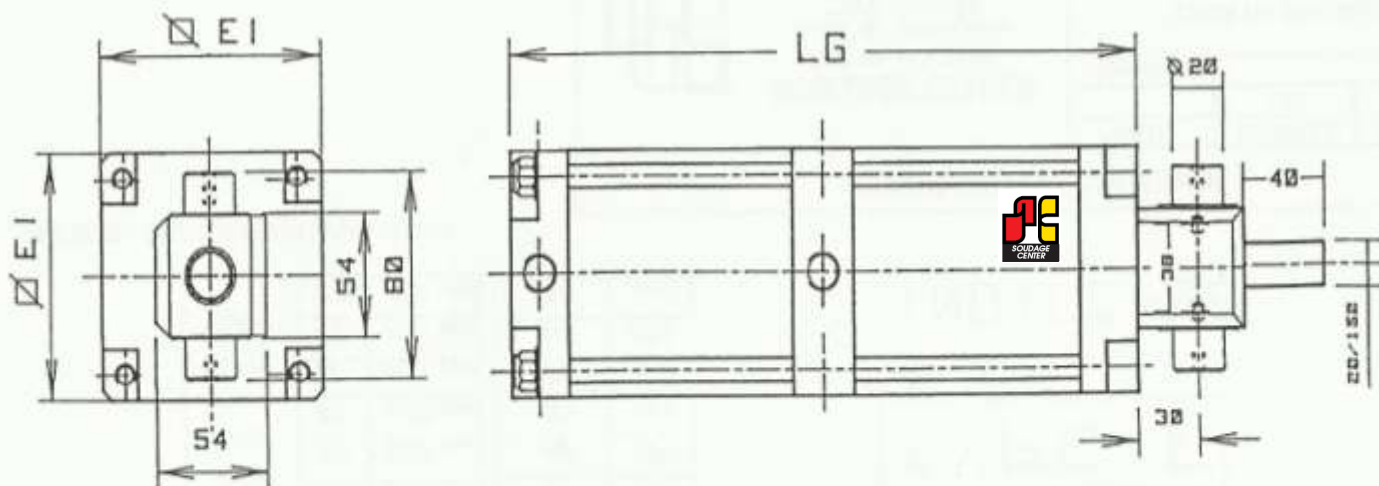
MATIERE

ALUMINIUM

DESIGNATION

VERIN DE SOUDAGE 2 ETAGES TYPE F

REF : P2 DTF.....AM



ENTREE SORTIE	DI EI	COURSE	LG ± 1
1/4 GAZ	45	25	155
	50		
	55	40	185
	60	50	205
3/8 GAZ	68	63	231
	76		
	87	80	265
	107	100	305

TYPE G

PAR TOURILLON
POUR PINCE

INDICE-21-

PRESSIION MAX 12 BARS

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

06/2014

ECHELLE

XXXX

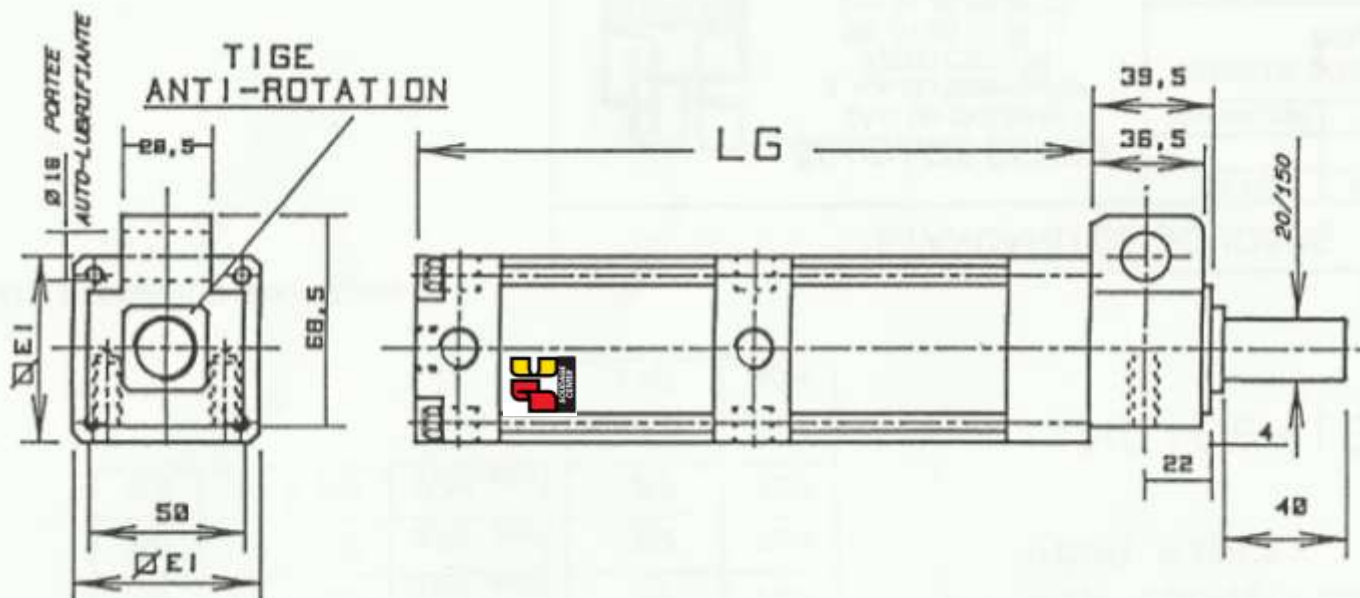
MATIERE

ALUMINIUM

DESIGNATION

VERIN DE SOUDAGE 2 ETAGES TYPE G
A TOURILLON POUR PINCES

REF : P2 DTF.....AM



ORIFICE ALIMENTATION	Ø EI	EFFORT THEORIQUE / 10 Bars	COURSE	LG mm
1/4	50	300 DaN	25	154
GAZ	55	375 DaN	40	184
	60	475 DaN	50	204
3/8	68	600 DaN	63	230
	76	750 DaN	80	264
	87	950 DaN	100	304

TYPE H

PAR OEILLETON POUR PINCE

INDICE-21-

PRESSION MAX 12 BARS

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

06/2014

ECHELLE

XXXX

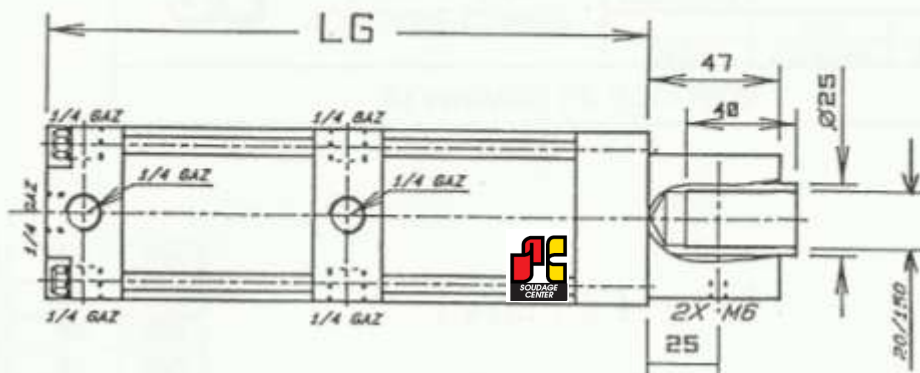
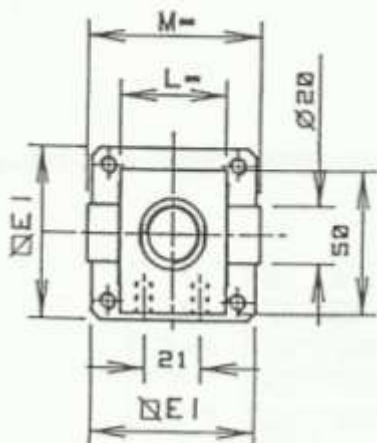
MATIERE

ALUMINIUM

DESIGNATION

VERIN DE SOUDAGE 2 ETAGES TYPE H

REF : P2 DTH.....AM



M=	L=	ØEI	EFFORT THEORIQUE /10 Bars	COURSE	LG=
50	32	45	236 DaN	25	154
50	32	50	300 DaN	40	184
56	39	55	375 DaN	50	204
63	39	60	475 DaN	63	230
				80	264
				100	304

TYPE I

PAR TOURILLON
POUR PINCE

INDICE-13-

PRESSION MAX 12 BARS

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

06/2014

ECHELLE

XXXX

MATIERE

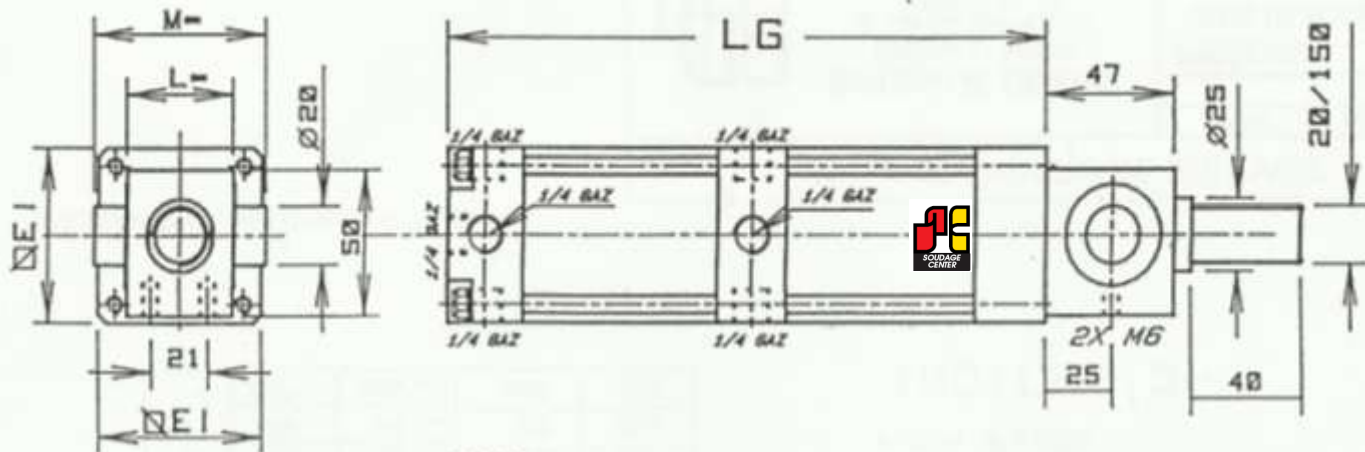
ALUMINIUM

DESIGNATION

VERIN DE SOUDAGE 2 ETAGES TYPE I

REF :

P2 DTI.....AM



M=	L=	ØEI	EFFORT THEORIQUE /10 Bars	COURSE	LG=
50	32	45	236 DaN	25	154
50	32	50	300 DaN	40	184
56	39	55	375 DaN	50	204
63	39	60	475 DaN	63	230
				80	264
				100	304

TYPE I

PAR TOURILLON
POUR PINCE

INDICE-21-

PRESSION MAX 12 BARS

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

06/2014

ECHELLE

XXXX

MATIERE

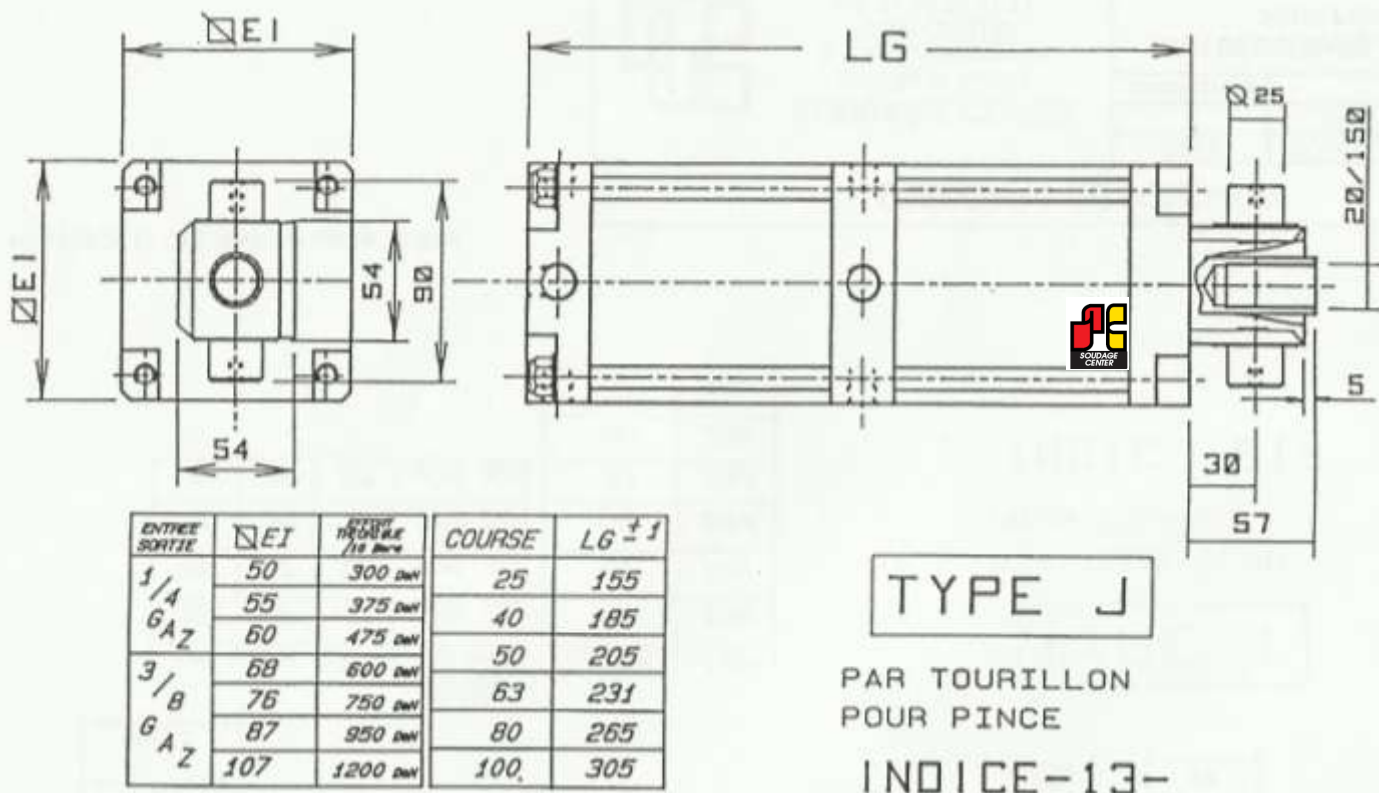
ALUMINIUM

DESIGNATION

VERIN DE SOUDAGE 2 ETAGES TYPE I
A TOURILLON POUR PINCES

REF :

P2 DTI.....AM



PRESSION MAX 12 BARS

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

06/2014

ECHELLE

XXXX

MATIERE

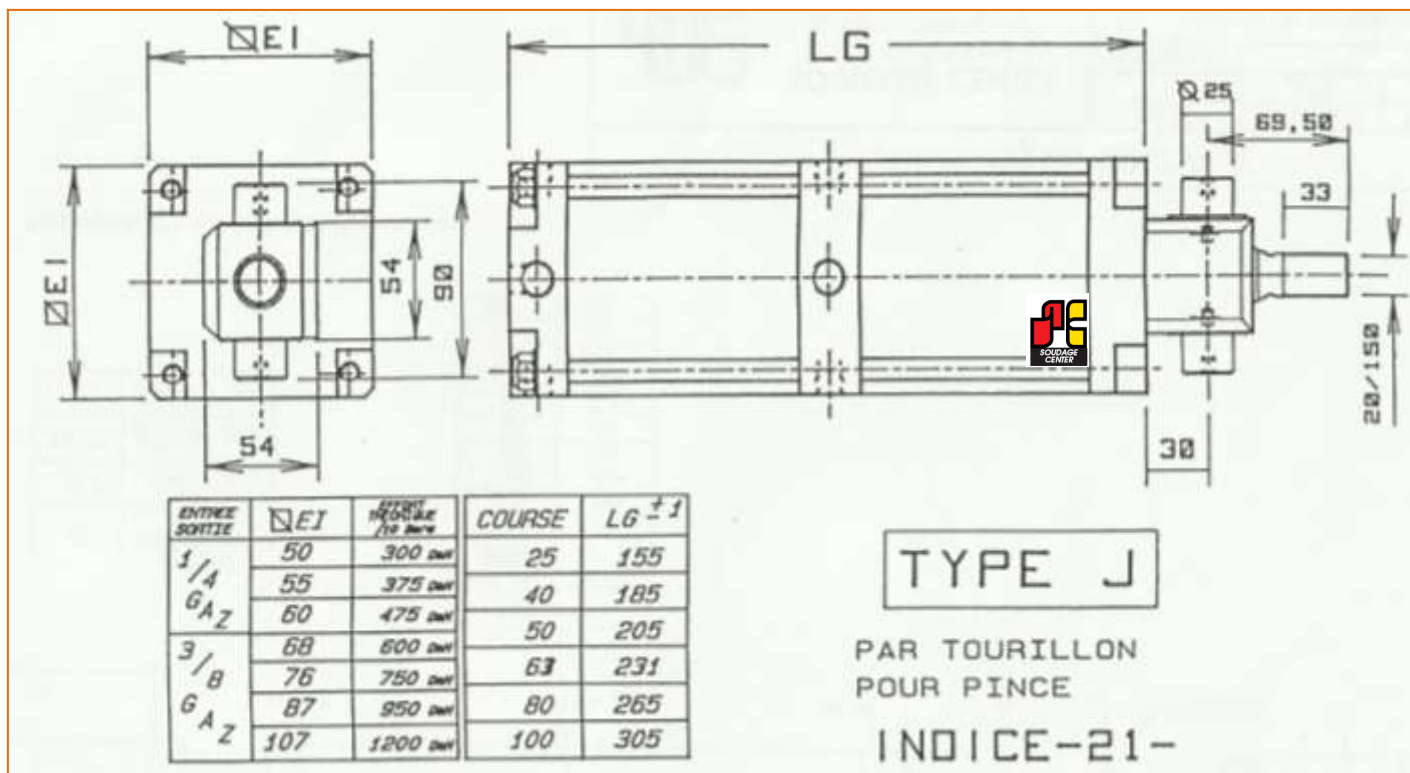
ALUMINIUM

DESIGNATION

VERIN DE SOUDAGE 2 ETAGES TYPE J
A TOURILLON POUR PINCES

REF :

P2 DTJ.....AM



PRESSION MAX 12 BARS

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

06/2014

ECHELLE

XXXX

MATIERE

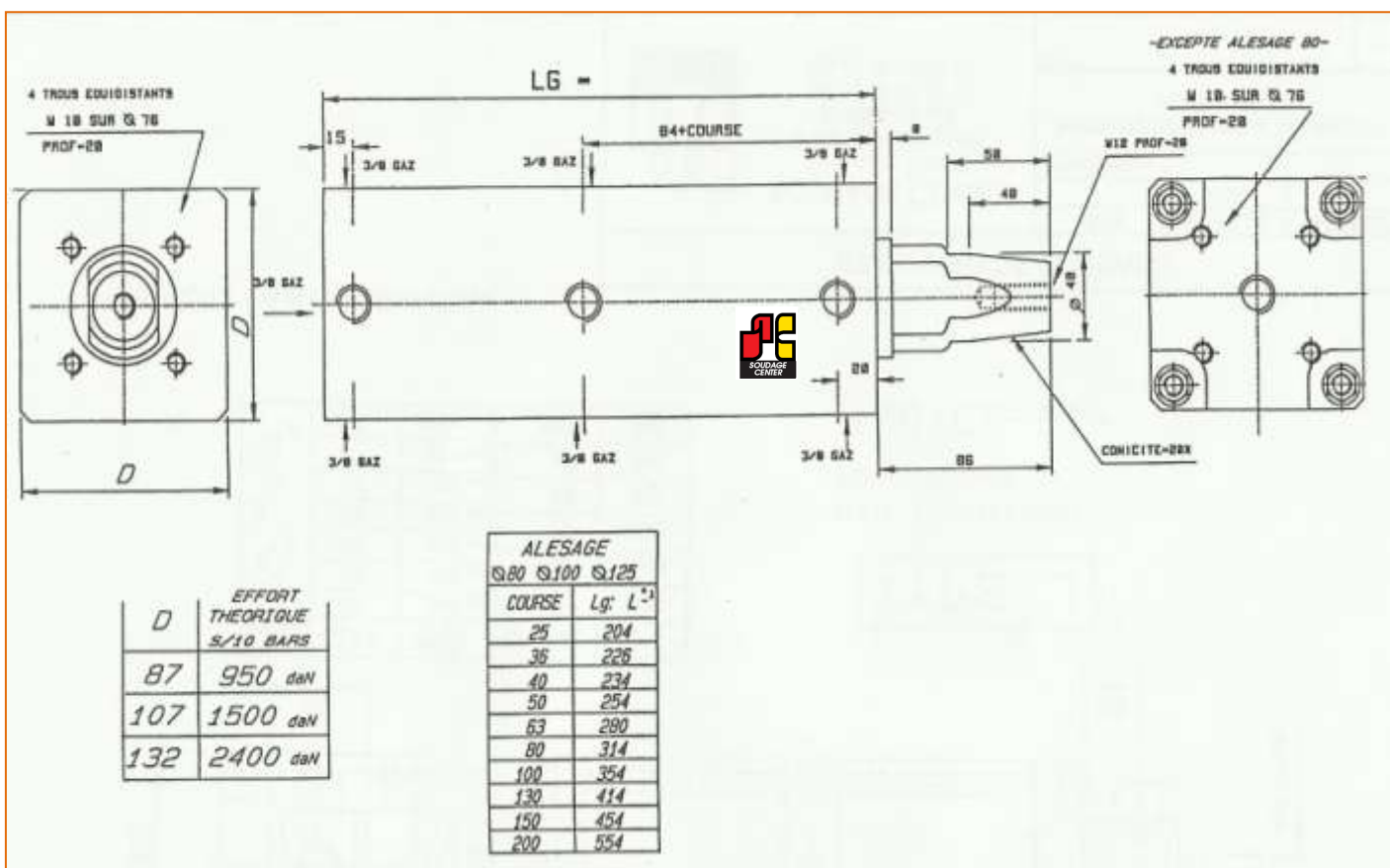
ALUMINIUM

DESIGNATION

VERIN DE SOUDAGE 2 ETAGES TYPE J
A TOURILLON POUR PINCES

REF :

P2 DTJ.....AM



PRESSION MAX 12 BARS

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

06/2014

ECHELLE

XXXX

MATIERE

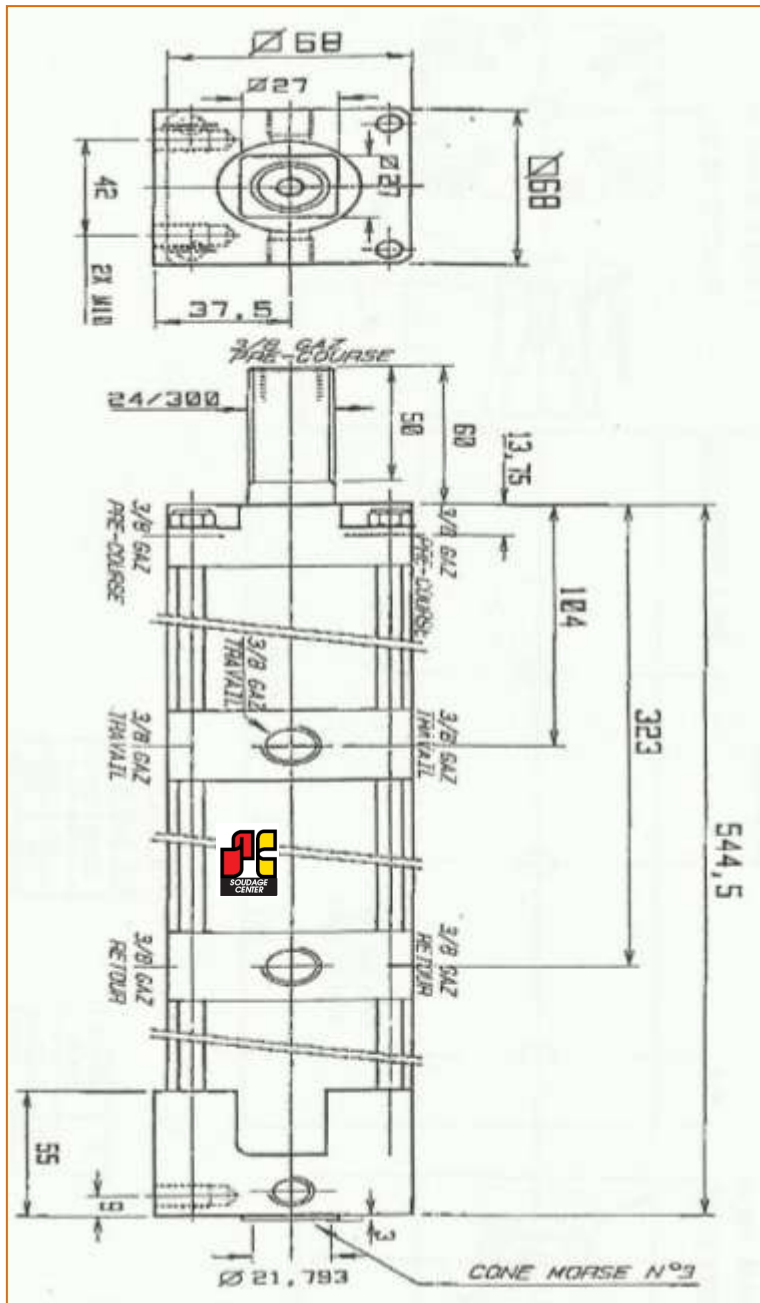
ALUMINIUM

DESIGNATION

VERIN DE SOUDAGE 2 ETAGES TYPE Y

REF :

P2 DY.....AM



PRESSION MAX 12 BARS
VERIN TIGE CARREE ANTI ROTATION

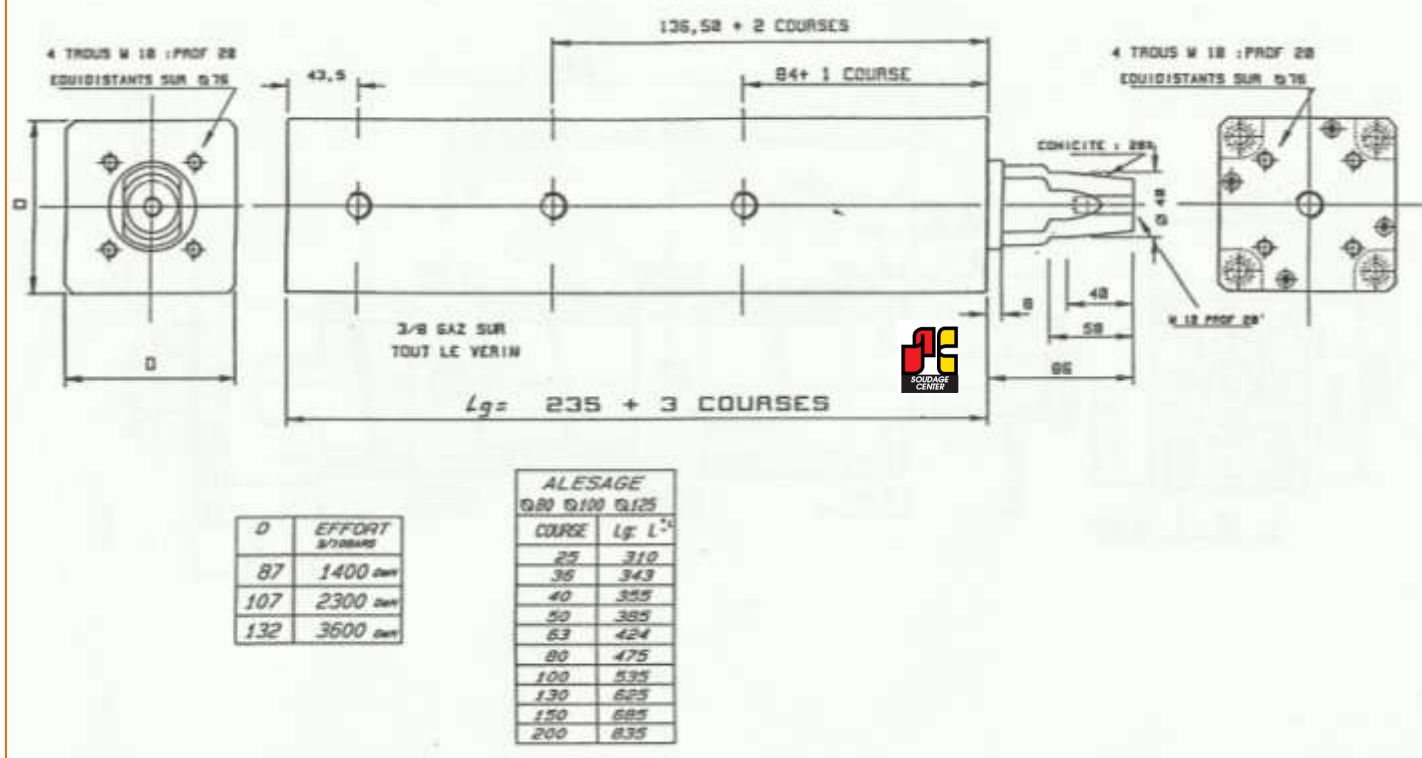
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	ALUMINIUM
DESIGNATION		
VERIN DE SOUDAGE 2 ETAGES TYPE Y		
REF :	P2 DBC+F 600 71 PRE50 TRA115 11 AM	



PRESSION MAX 12 BARS
VERIN TIGE CARREE ANTI ROTATION

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

062014

ECHELLE

XXXX

MATIERE

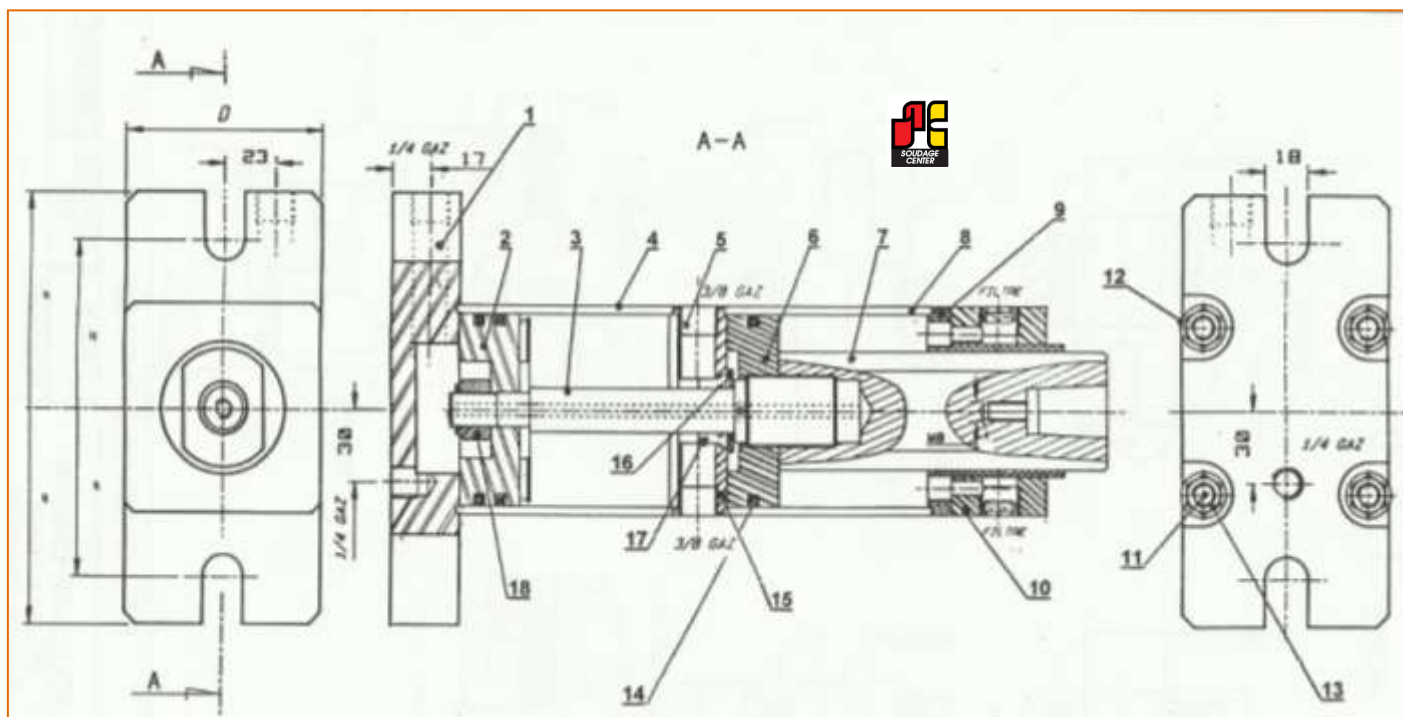
ALUMINIUM

DESIGNATION

VERIN DE SOUDAGE 3 ETAGES TYPE Y

REF :

P3 DTY.....AM



REP	DESIGNATION	REP	DESIGNATION
1	FOND	12	RONDELLE PLATE
2	PISTON - AR	13	ECROU FREIN
3	TIGE - AR	14	JOINT DE PISTON
4	CYLINDRE - AR	15	ANNEAU ELASTIQUE
5	CLOISON	16	JOINT TORIQUE
6	PISTON - AV	17	BAGUE ISOLANTE
7	TIGE - AV	18	ECROU FREIN
8	CYLINDRE - AV	19	
9	GUIDE - AV	20	
10	BRIDE - AV	21	
11	TIRANT	22	

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

06/2014

ECHELLE

XXXX

MATIERE

ALUMINIUM

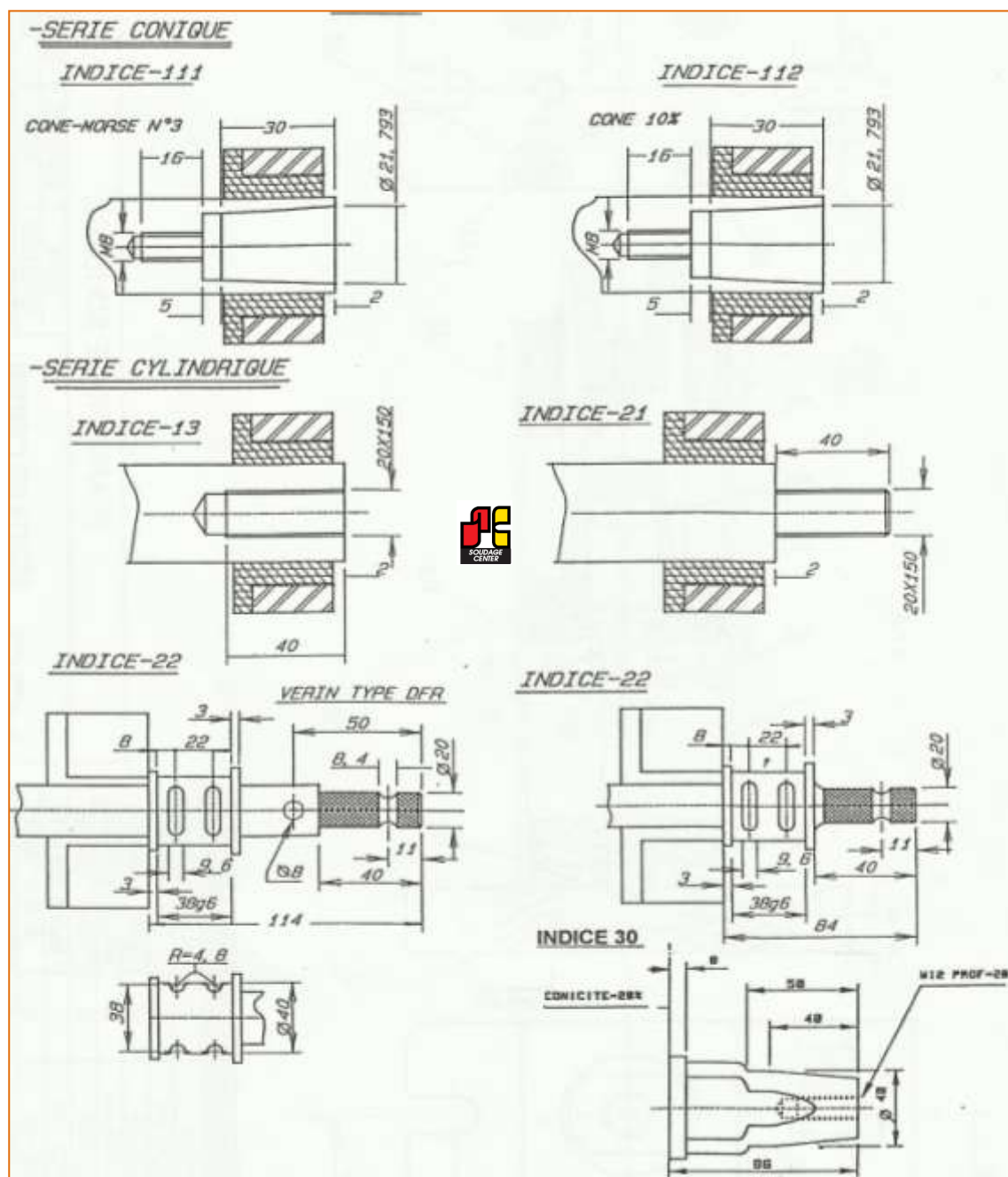
DESIGNATION

VERIN DE SOUDAGE EN COUPE

REF :

.....

NORME: I.S.O



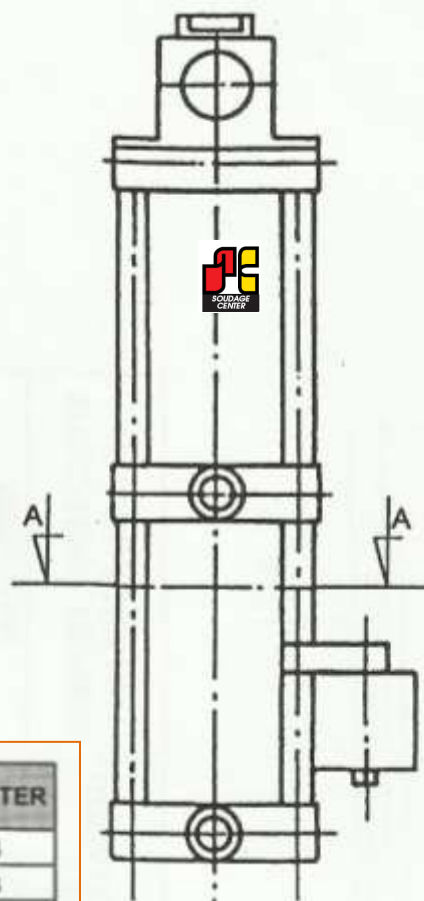
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



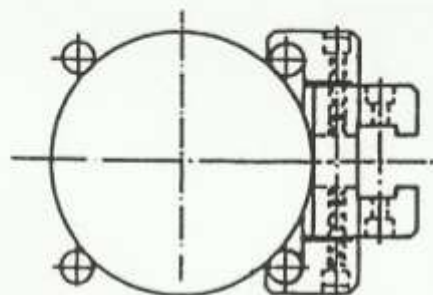
ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	XXXX
DESIGNATION		
ATTACHEMENT PORTE ELECTRODE		
REF :		



Diamètre Vérin	Effort Vérin	MABEC	Ref. S.CENTER
45 à 50	236/300 DaN	X573 468 102	TYPE 4
55 à 60	375/475 DaN	X573 468 400	TYPE 3
68 à 76	600/750 DaN	X573 468 600	TYPE 2
87	950 DaN	X573 469 400	TYPE 1

COUPE A-A



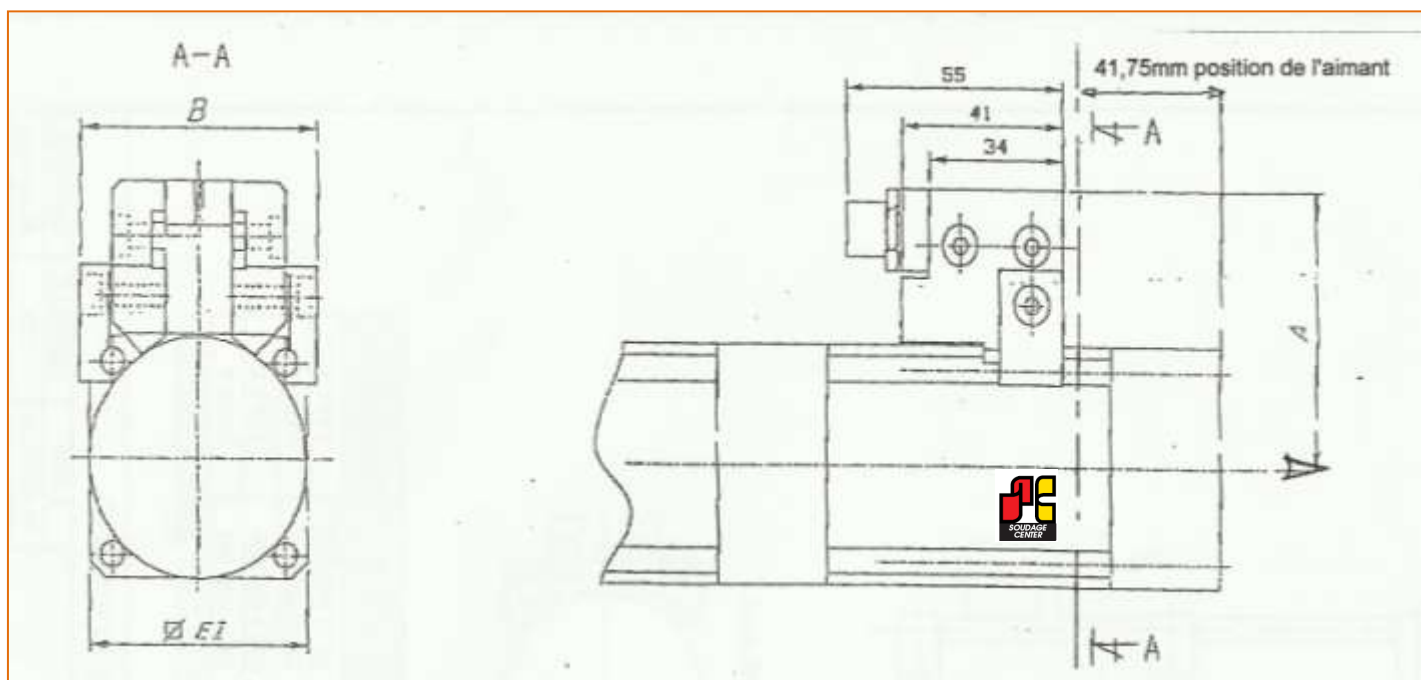
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	ALUMINIUM
DESIGNATION		
SUPPORT DETECTEUR		
REF :	VOIR PLAN	



$\varnothing EI$	A	B	TYPE SUPPORT
45	56,5	51	TYPE-4
50	59	54	TYPE-4
55	61,5	61	TYPE-3
60	64	64	TYPE-3
68	68	71	TYPE-2
76	72	76	TYPE-2
87	77,5	88	TYPE-1
107	87,5	103	TYPE-5
132	100	122	TYPE-6

$\varnothing EI$ VÉRIN	KIT DE DÉTECTION SUPPORT + DÉTECTEUR
45 à 50	101617SCN
55 à 60	101615SCN
68 à 80	101616SCN
90	101606SCN
107	101388SCN
132	101618SCN

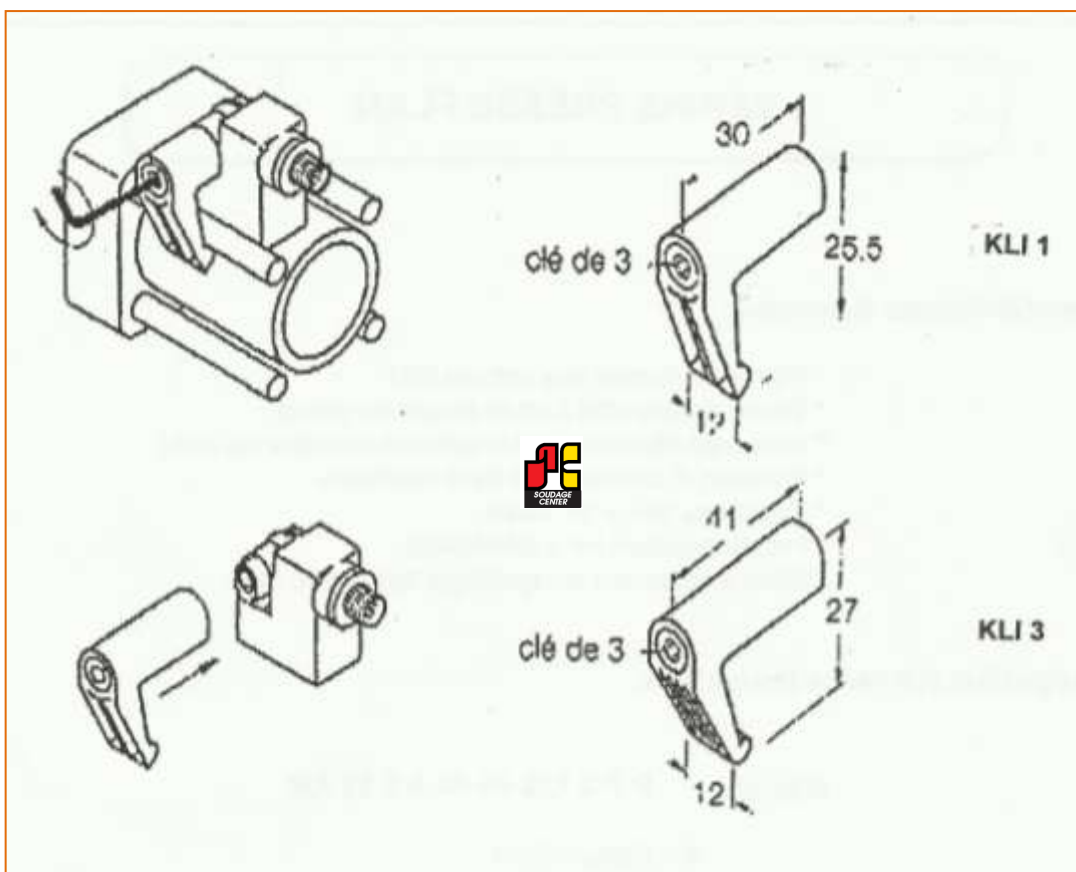
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	ALUMINIUM
DESIGNATION		
ENCOMBREMENT SUPPORT DETECTEUR		
REF :	VOIR PLAN	



Diamètre Vérin	Effort Vérin	MABEC	Ref. S.CENTER
32 à 100			KLI 1
125 à 200			KLI 3

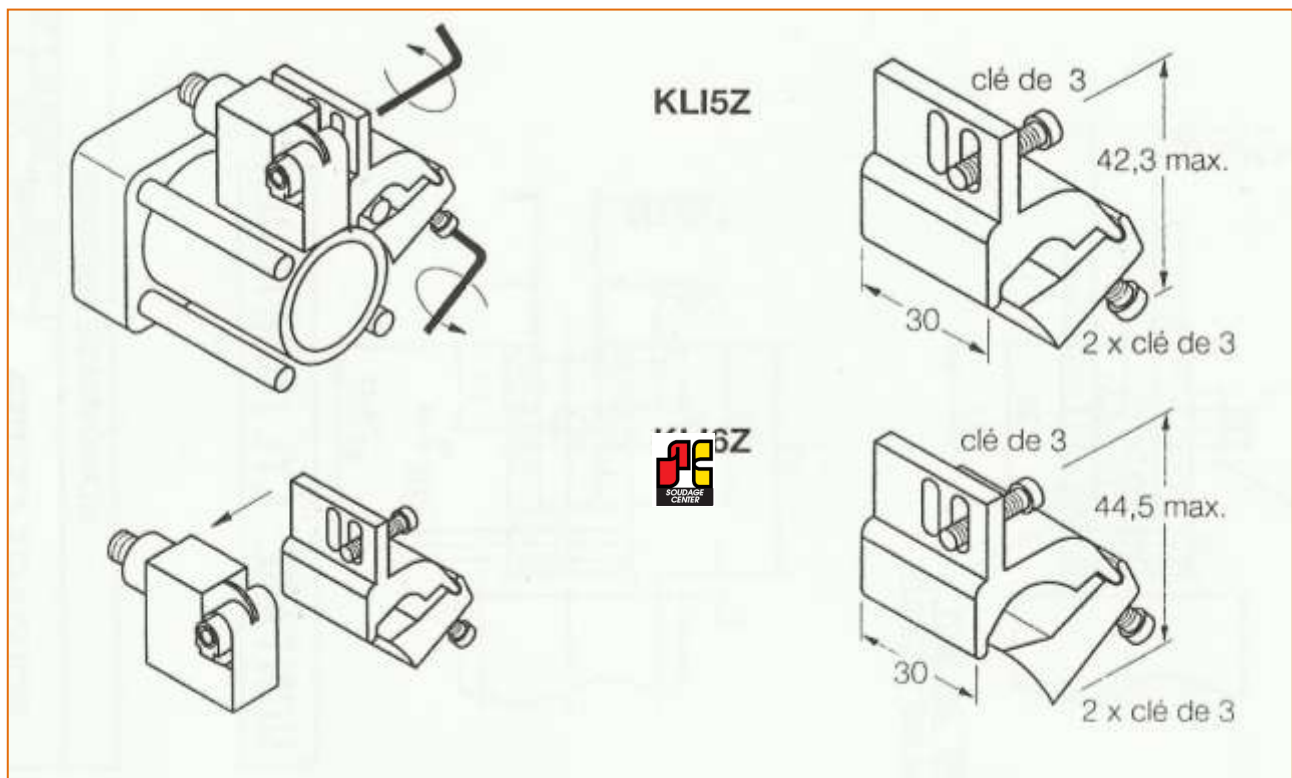
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	ALUMINIUM
DESIGNATION		
SUPPORT DETECTEUR		
REF :	VOIR PLAN	



Diamètre du vérin		MABEC	Réf. Soud. Center
32mm à 63mm			KLI5Z
50mm à 125mm			KLI6Z

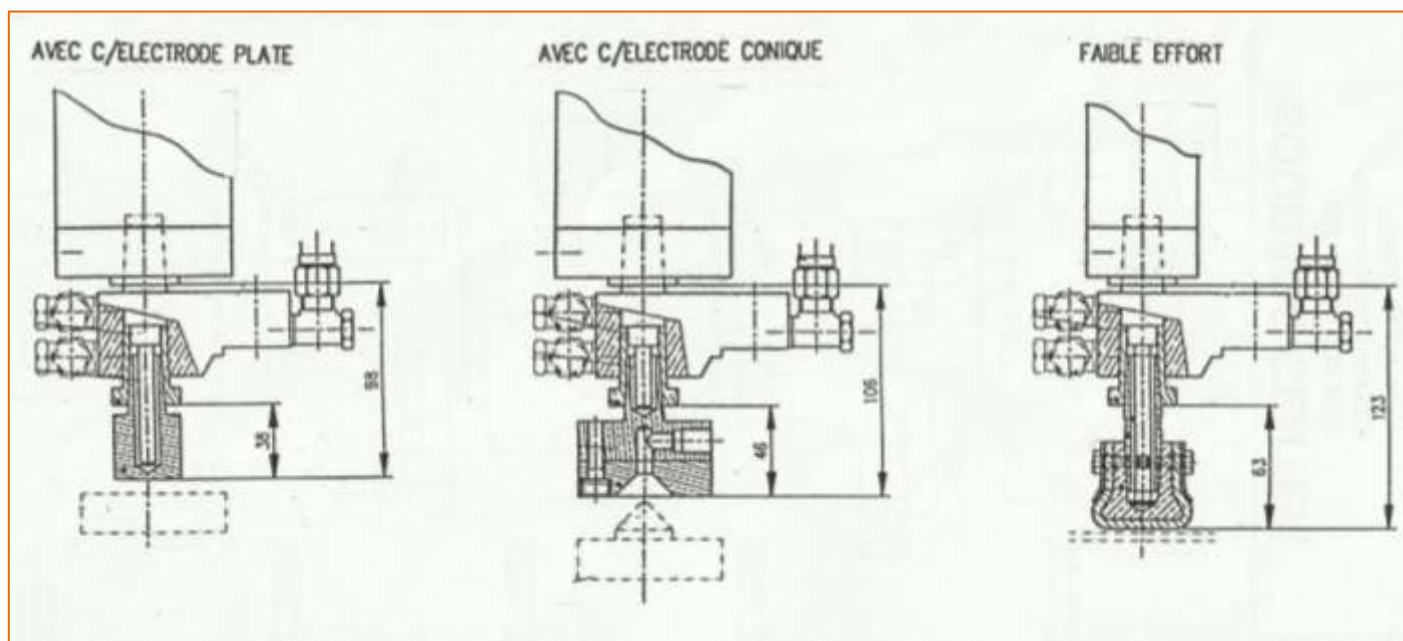
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	ALUMINIUM
DESIGNATION		
SUPPORT DETECTEUR		
REF :	VOIR PLAN	



PRESSION MAX 12 BARS

STANDARD DE SOUDAGE



SOUDAGE CENTER

ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	
DESIGNATION		
VERIN DE MASSE 2ETAGES		
REF :	STANDARD RENAULT	

VERINS PRESSE FLAN



Caractéristiques Générales :

- * Vérins conformes aux normes ISO.
- * Vérins double effet à multi-étages en séries.
- * Isolement électrique sur le cylindre extérieur du vérin.
- * Pression d'utilisation 12 Bars maximum.
- * Excellente tenue à l'usure.
- * Fonctionnement sans lubrification.
- * Vérin entièrement amagnétique tige alu ou inox.

Désignation des vérins Presse Flan:

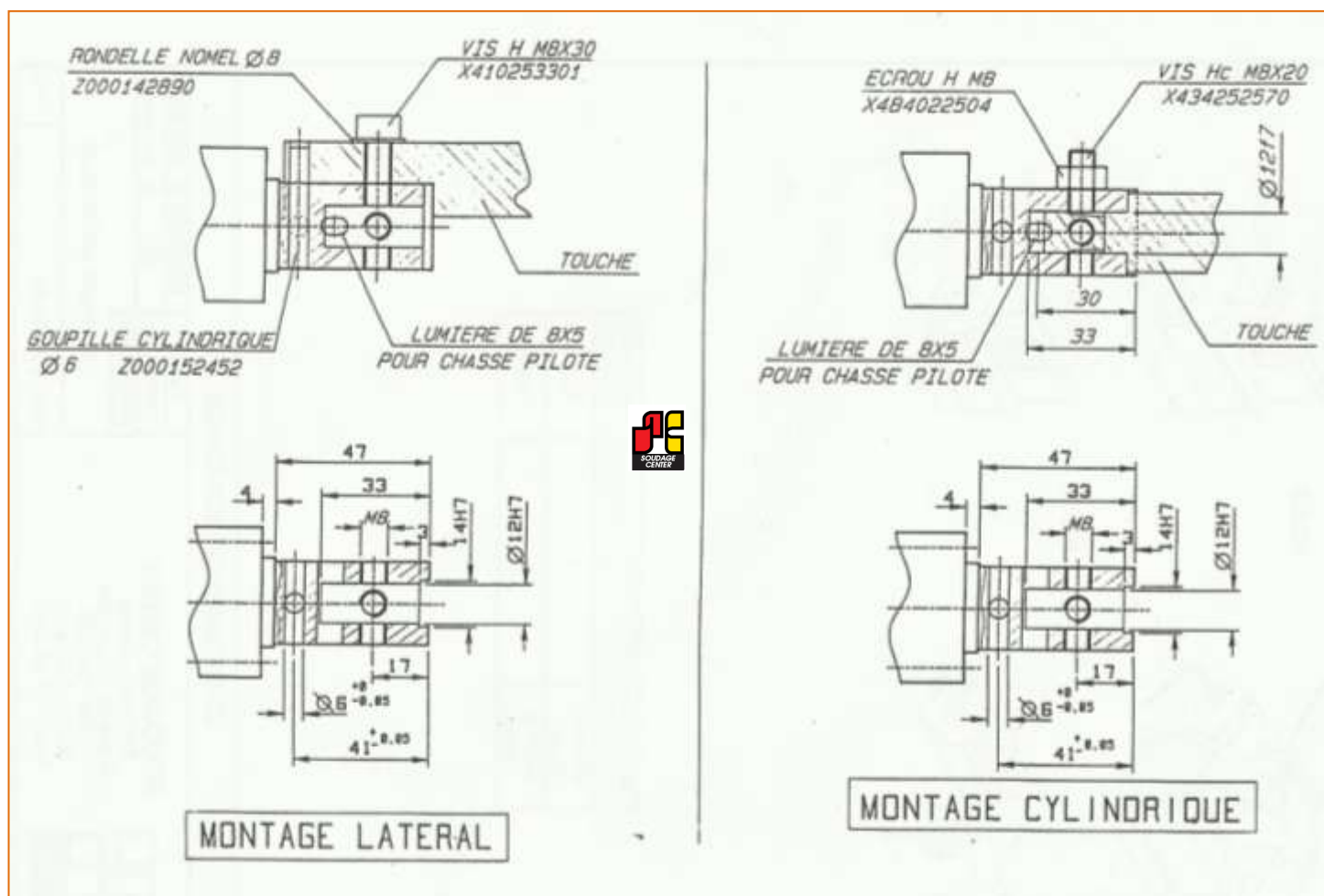
exemple: **P F 2 125 45 63 A 3 11 AM**

P : Pneumatique
F : Presse Flan
.2 : Double étage
.125 : Effort en DAN
.45 : Diamètre
.63 : Course
A : Type d'attachement
.3 : Indice
D : Orientation
AM : Aimant incorporé

Désignation des vérins Presse Flan : NOUVELLE VERSION PSA

exemple: **P F P 2 T A 125 47 063 A**

P : Presse
F : Flan
P : Pneumatique
.2 : Double étage
T : Tirants
A : Type d'attachement du vérin
.125 : Effort en DAN
.47 : Diamètre
.063 : Course
A : Aimant incorporé



PARTIE AVANT DE LA TIGE

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER

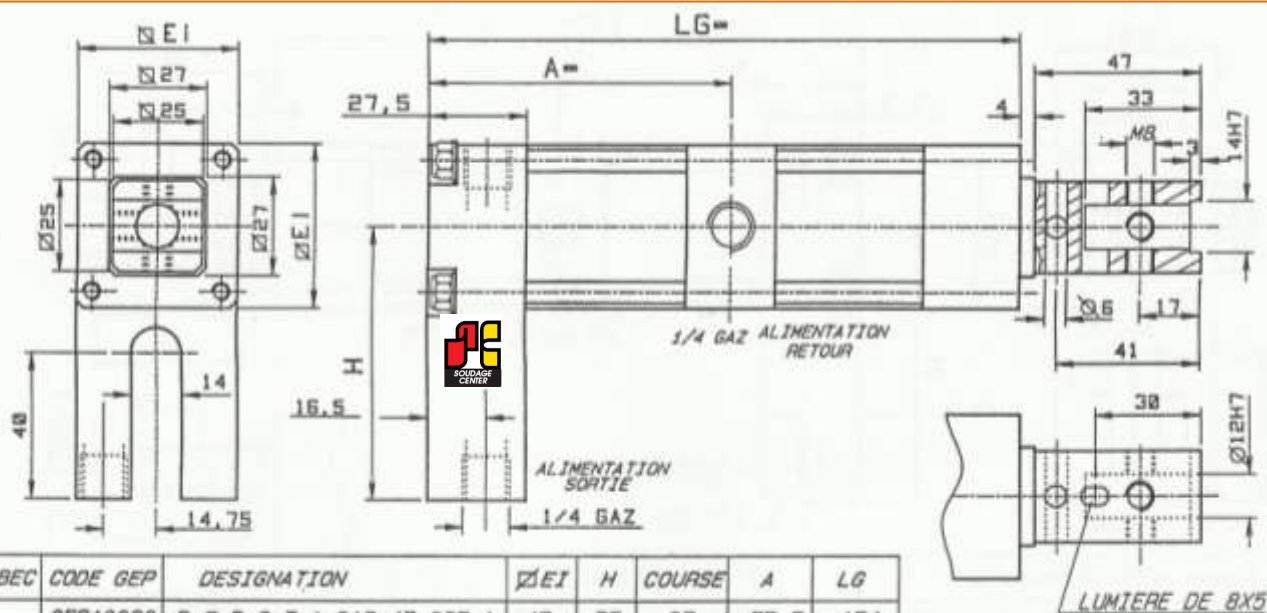


ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	ALUMINIUM
DESIGNATION		
VERINS PRESSE FLAN		
REF :	VOIR PLAN	



CODE MABEC	CODE GEP	DESIGNATION	DEI	H	COURSE	A	LG
	GEP10000	P-F-P-1-T-A-125-47-025-A	45	75	25	77,5	154
	GEP10001	P-F-P-1-T-A-125-47-040-A	45	75	40	92,5	184
	GEP10002	P-F-P-1-T-A-125-47-063-A	45	75	63	115,5	230
	GEP10003	P-F-P-1-T-A-125-47-080-A	45	75	80	132,5	264
	GEP10004	P-F-P-1-T-A-125-47-100-A	45	75	100	152,5	304
	GEP10005	P-F-P-1-T-A-160-52-025-A	50	80	25	77,5	154
	GEP10006	P-F-P-1-T-A-160-52-040-A	50	80	40	92,5	184
	GEP10007	P-F-P-1-T-A-160-52-063-A	50	80	63	115,5	230
	GEP10008	P-F-P-1-T-A-160-52-080-A	50	80	80	132,5	264
	GEP10009	P-F-P-1-T-A-160-52-100-A	50	80	100	152,5	304



CODE NABEC	CODE GEP	DESIGNATION	$\varnothing E1$	H	COURSE	A	LG
	GEP10030	P-F-P-2-T-A-219-47-025-A	45	75	25	77,5	154
	GEP10031	P-F-P-2-T-A-219-47-040-A	45	75	40	92,5	184
	GEP10032	P-F-P-2-T-A-219-47-063-A	45	75	63	115,5	230
	GEP10033	P-F-P-2-T-A-219-47-080-A	45	75	80	132,5	264
	GEP10034	P-F-P-2-T-A-219-47-100-A	45	75	100	152,5	304
	GEP10035	P-F-P-2-T-A-286-52-025-A	50	80	25	77,5	154
	GEP10036	P-F-P-2-T-A-286-52-040-A	50	80	40	92,5	184
	GEP10037	P-F-P-2-T-A-286-52-063-A	50	80	63	115,5	230
	GEP10038	P-F-P-2-T-A-286-52-080-A	50	80	80	132,5	264
	GEP10039	P-F-P-2-T-A-286-52-100-A	50	80	100	152,5	304

VERIN 2 ETAGES

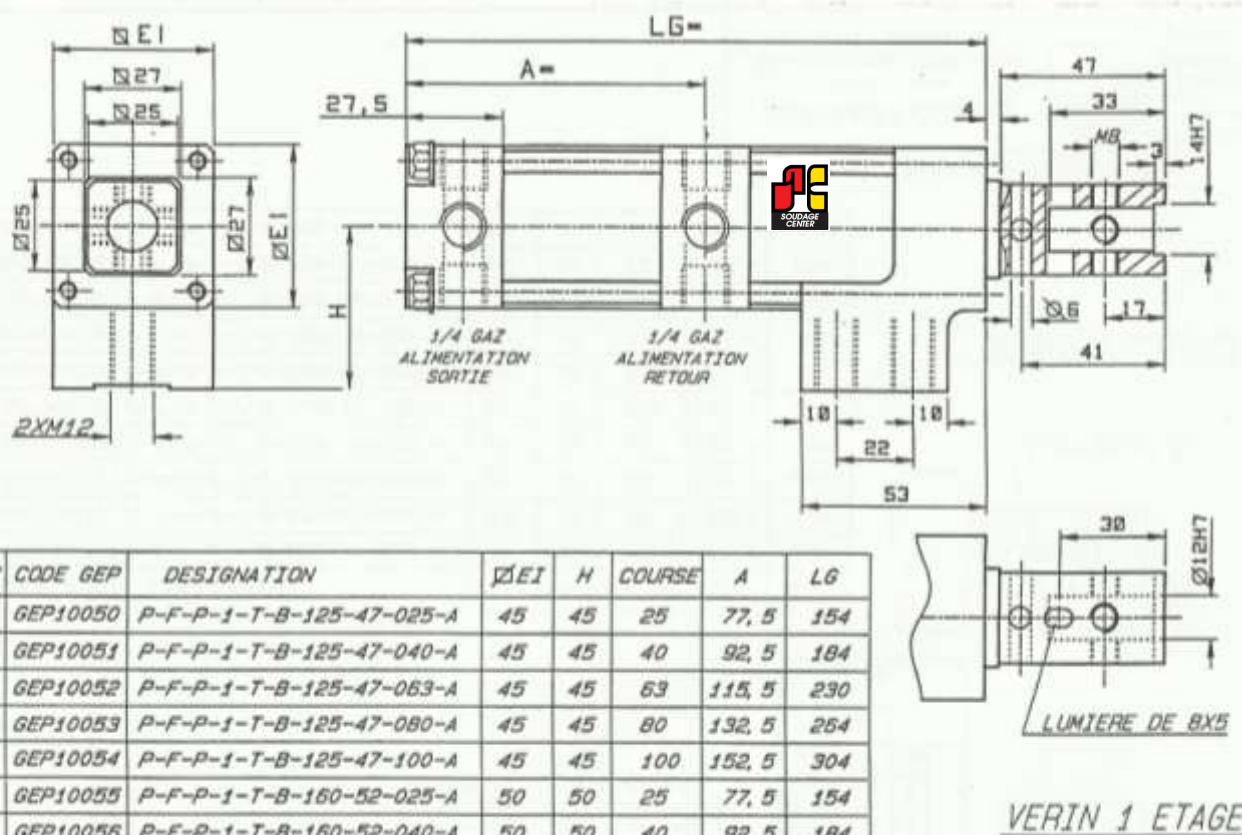
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	ALUMINIUM
DESIGNATION		
VERINS PRESSE FLAN 2 ETAGES		
REF :	TYPE A	



CODE MABEC	CODE GEP	DESIGNATION	$\varnothing EI$	H	COURSE	A	LG
	GEP10050	P-F-P-1-T-B-125-47-025-A	45	45	25	77,5	154
	GEP10051	P-F-P-1-T-B-125-47-040-A	45	45	40	92,5	184
	GEP10052	P-F-P-1-T-B-125-47-063-A	45	45	63	115,5	230
	GEP10053	P-F-P-1-T-B-125-47-080-A	45	45	80	132,5	264
	GEP10054	P-F-P-1-T-B-125-47-100-A	45	45	100	152,5	304
	GEP10055	P-F-P-1-T-B-160-52-025-A	50	50	25	77,5	154
	GEP10056	P-F-P-1-T-B-160-52-040-A	50	50	40	92,5	184
	GEP10057	P-F-P-1-T-B-160-52-063-A	50	50	63	115,5	230
	GEP10058	P-F-P-1-T-B-160-52-080-A	50	50	80	132,5	264
	GEP10059	P-F-P-1-T-B-160-52-100-A	50	50	100	152,5	304

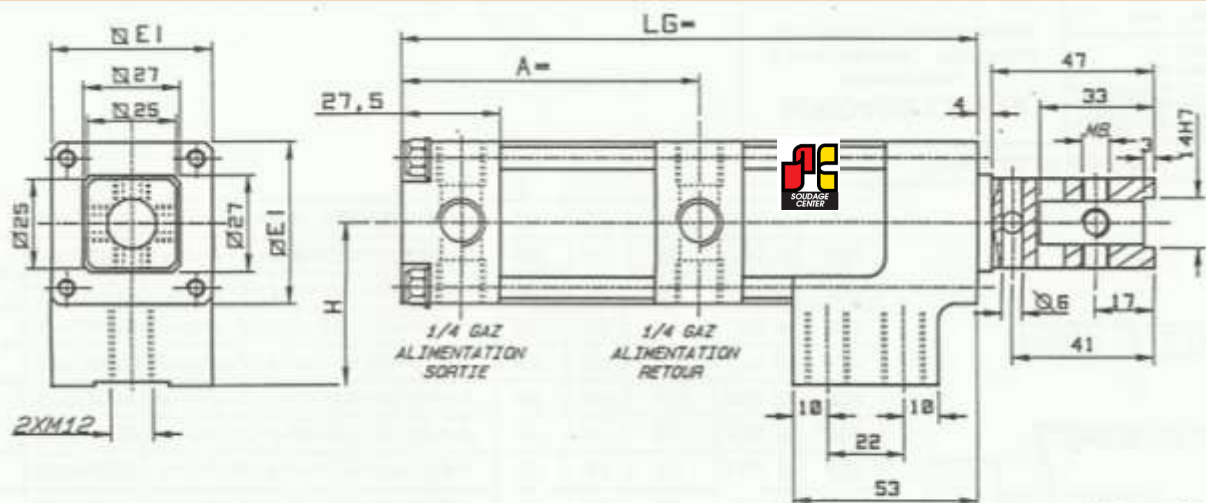
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER

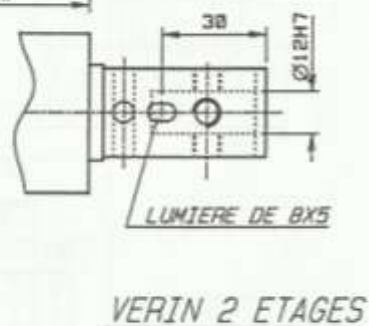


ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	ALUMINIUM
DESIGNATION		
VERINS PRESSE FLAN 1 ETAGE		
REF :	TYPE B	



CODE MABEC	CODE GEP	DESIGNATION	$\varnothing E1$	H	COURSE	A	LG
	GEP10070	P-F-P-2-T-B-219-47-025-A	45	45	25	77,5	154
	GEP10071	P-F-P-2-T-B-219-47-040-A	45	45	40	92,5	184
	GEP10072	P-F-P-2-T-B-219-47-063-A	45	45	63	115,5	230
	GEP10073	P-F-P-2-T-B-219-47-080-A	45	45	80	132,5	264
	GEP10074	P-F-P-2-T-B-219-47-100-A	45	45	100	152,5	304
	GEP10075	P-F-P-2-T-B-286-52-025-A	50	50	25	77,5	154
	GEP10076	P-F-P-2-T-B-286-52-040-A	50	50	40	92,5	184
	GEP10077	P-F-P-2-T-B-286-52-063-A	50	50	63	115,5	230
	GEP10078	P-F-P-2-T-B-286-52-080-A	50	50	80	132,5	264
	GEP10079	P-F-P-2-T-B-286-52-100-A	50	50	100	152,5	304



STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



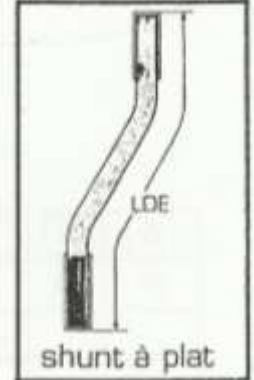
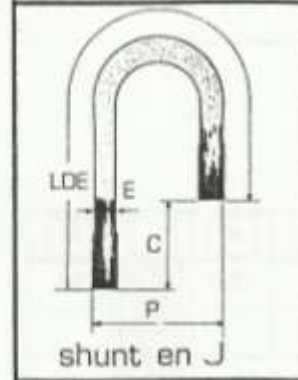
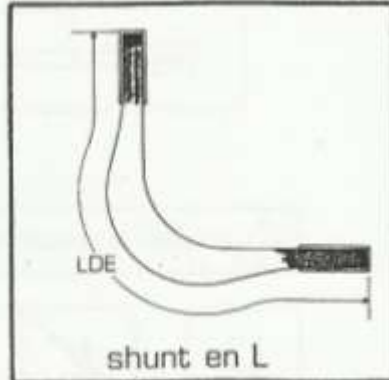
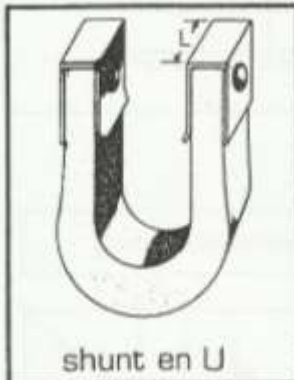
ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	ALUMINIUM
DESIGNATION		
VERINS PRESSE FLAN 2 ETAGES		
REF :	TYPE B	

CONNEXIONS SECONDAIRES

SHUNTS SOUPLES A LAMES

DIFFÉRENTES FORMES DE SHUNTS



DÉFINITIONS

L	Largeur
LDE	Longueur développée extérieure
E	Épaisseur de lames
C	1/2 course
P	Écartement entre plaque

Fixation : par une, deux ou quatre vis selon la section du shunt.

Matière : en cuivre électrolytique écroui, épaisseur des lames : 0,1 mm ou 0,15 mm.

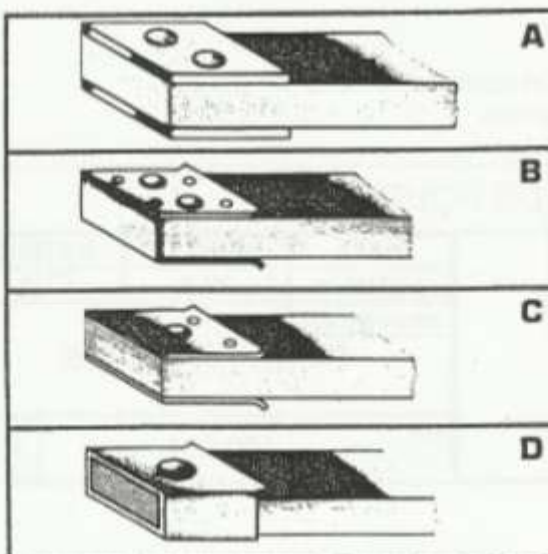
Lorsque les lames sont laissées libres, cette épaisseur peut atteindre 0,2 mm.

Dimensions : Les shunts de dimensions standard sont fabriqués en série sur machine automatique.

Caractéristiques principales :

- Largeur des feuillards : 18 mm à 150 mm.
- Nombre de lames généralement limité à 200.
- Progression entre chaque lame de 0 à 1,2 mm selon position et condition de travail du shunt.
- Longueur développée de la lame la plus longue 600 mm maximum.

ASSEMBLAGE DES EXTRÉMITÉS

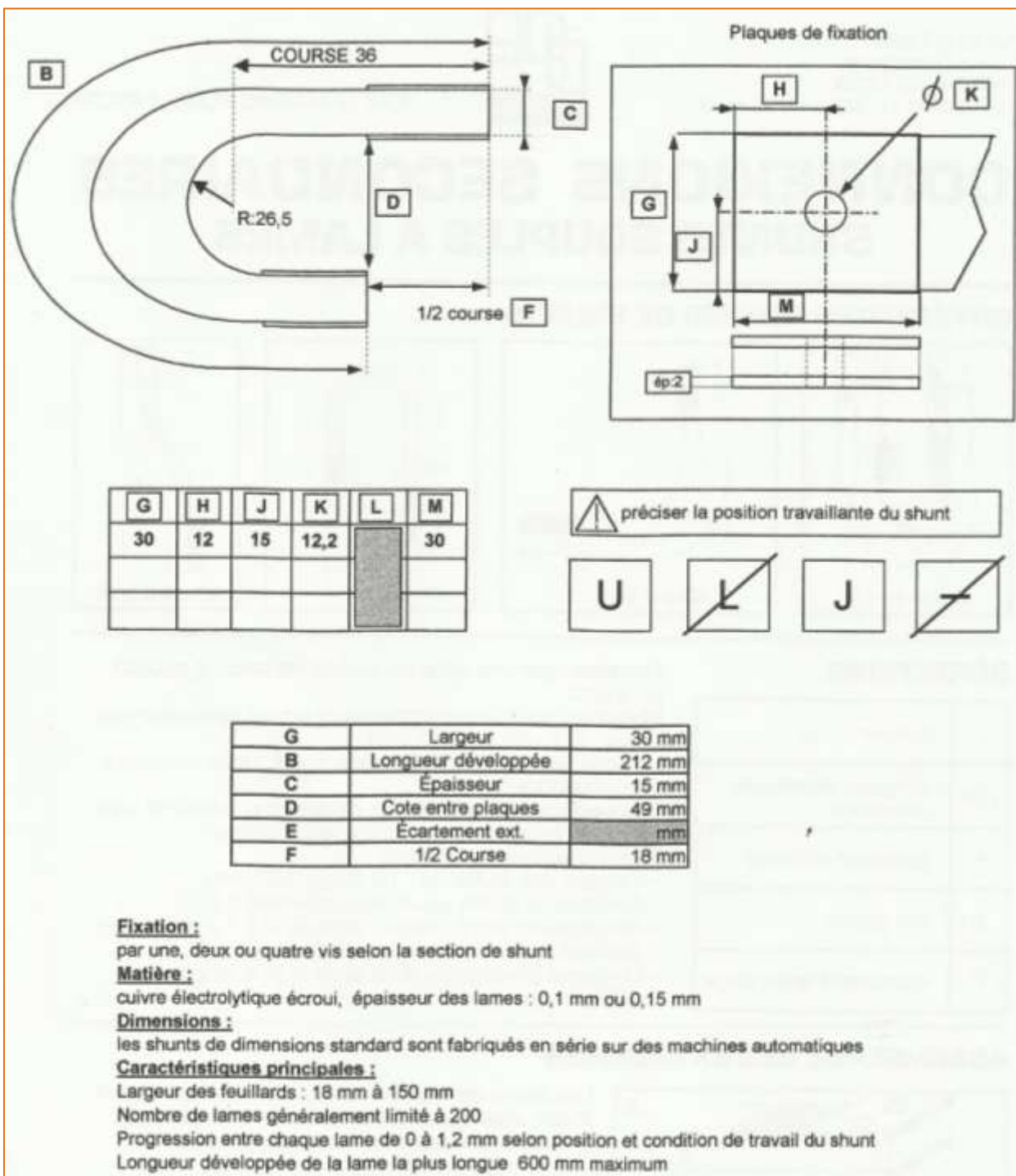


A Les lames de feuillard de cuivre empilées restent libres, elles seront bridées entre deux plaques suffisamment épaisses lors du montage.

B Les piles de feuillard constituées sont enfermées à chaque extrémité dans un boîtier en U et assemblées par rivetage.

C Les piles de feuillard sont assemblées par plaques de faible épaisseur et rivetage. Les têtes de rivets sont noyées dans les plaques lors du rivetage, pour assurer un bon contact de celles-ci au montage.

D Les piles de feuillard sont serties à la presse dans un boîtier en tube de section rectangulaire.



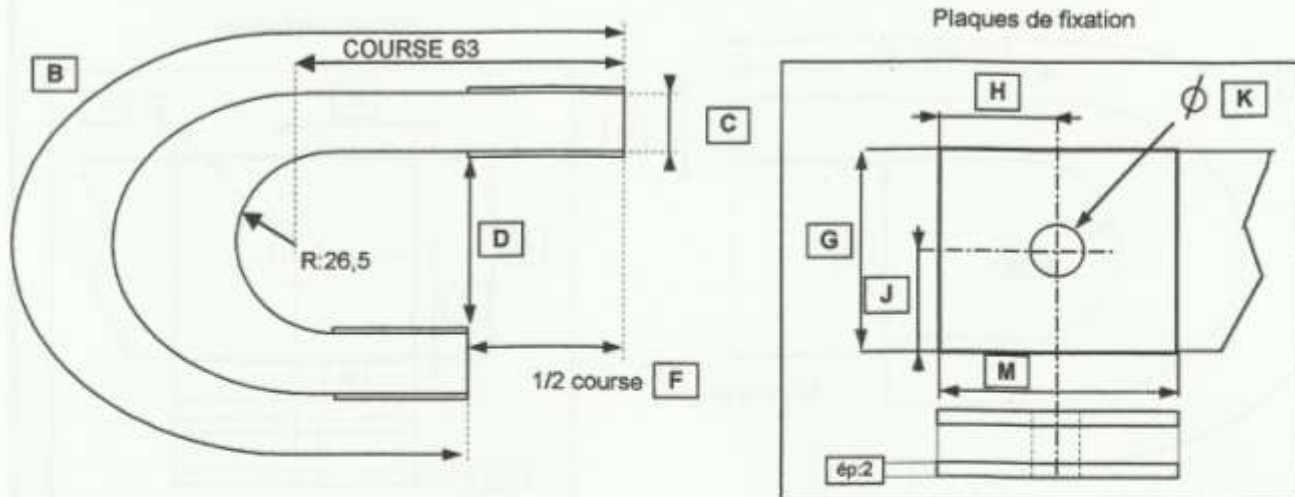
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



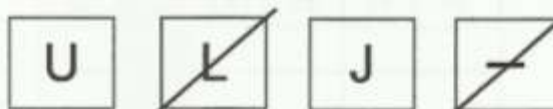
ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
SHUNT A LAMES		
REF :	100 001	



G	H	J	K	L	M
30	12	15	12,2		30

préciser la position travaillante du shunt



G	Largeur	30 mm
B	Longueur développée	225 mm
C	Épaisseur	15 mm
D	Cote entre plaques	49 mm
E	Écartement ext.	mm
F	1/2 Course	31,5 mm

Fixation :

par une, deux ou quatre vis selon la section de shunt

Matière :

cuivre électrolytique écroui, épaisseur des lames : 0,1 mm ou 0,15 mm

Dimensions :

les shunts de dimensions standard sont fabriqués en série sur des machines automatiques

Caractéristiques principales :

Largeur des feuillards : 18 mm à 150 mm

Nombre de lames généralement limité à 200

Progression entre chaque lame de 0 à 1,2 mm selon position et condition de travail du shunt

Longueur développée de la lame la plus longue 600 mm maximum

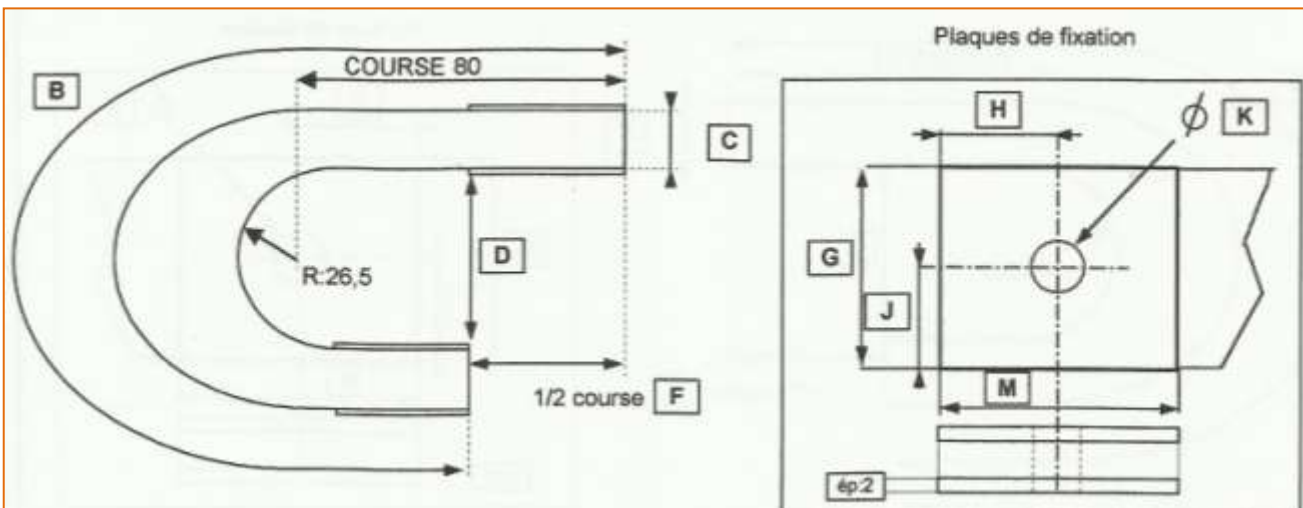
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



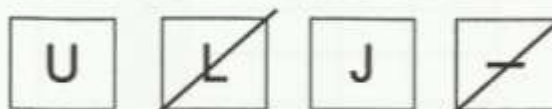
ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
SHUNT A LAMES		
REF :	100 002	



G	H	J	K	L	M
30	12	15	12,2		30

⚠ préciser la position travaillante du shunt



G	Largeur	30 mm
B	Longueur développée	234 mm
C	Épaisseur	15 mm
D	Cote entre plaques	49 mm
E	Écartement ext.	mm
F	1/2 Course	40 mm

Fixation :

par une, deux ou quatre vis selon la section de shunt

Matière :

cuivre électrolytique écroui, épaisseur des lames : 0,1 mm ou 0,15 mm

Dimensions :

les shunts de dimensions standard sont fabriqués en série sur des machines automatiques

Caractéristiques principales :

Largeur des feuillets : 18 mm à 150 mm

Nombre de lames généralement limité à 200

Progression entre chaque lame de 0 à 1,2 mm selon position et condition de travail du shunt

Longueur développée de la lame la plus longue : 600 mm maximum

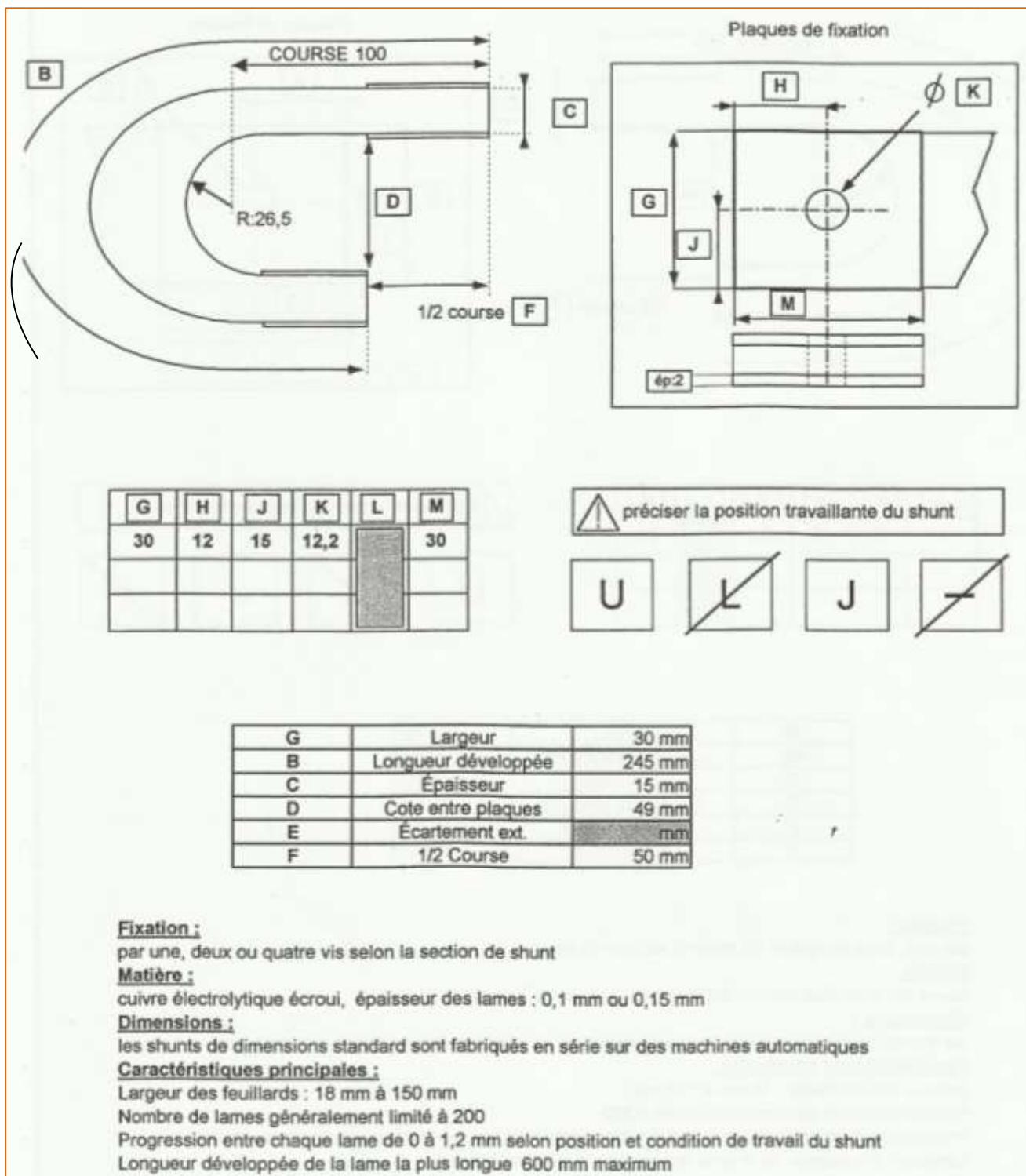
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
SHUNT A LAMES		
REF :	100 003	



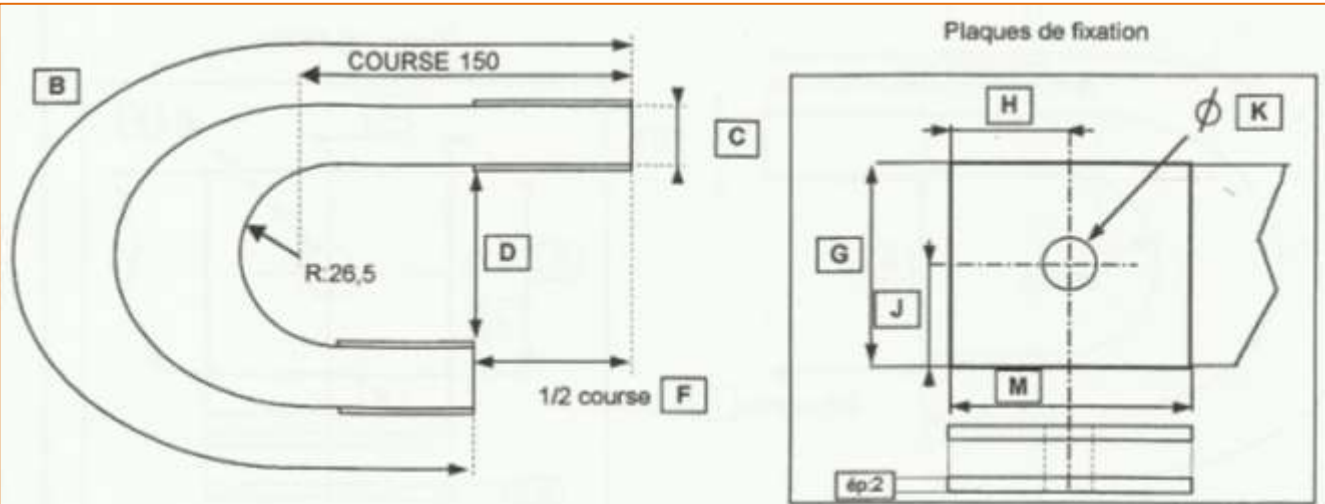
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



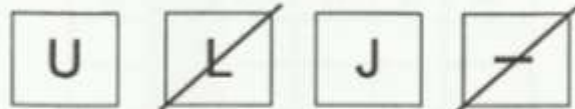
ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
SHUNT A LAMES		
REF :	100 004	



G	H	J	K	L	M
30	12	15	12,2		30

préciser la position travaillante du shunt



G	Largeur	30 mm
B	Longueur développée	269 mm
C	Épaisseur	15 mm
D	Cote entre plaques	49 mm
E	Écartement ext.	mm
F	1/2 Course	75 mm

Fixation :

par une, deux ou quatre vis selon la section de shunt

Matière :

cuivre électrolytique écroui, épaisseur des lames : 0,1 mm ou 0,15 mm

Dimensions :

les shunts de dimensions standard sont fabriqués en série sur des machines automatiques

Caractéristiques principales :

Largeur des feuillets : 18 mm à 150 mm

Nombre de lames généralement limité à 200

Progression entre chaque lame de 0 à 1,2 mm selon position et condition de travail du shunt

Longueur développée de la lame la plus longue 600 mm maximum

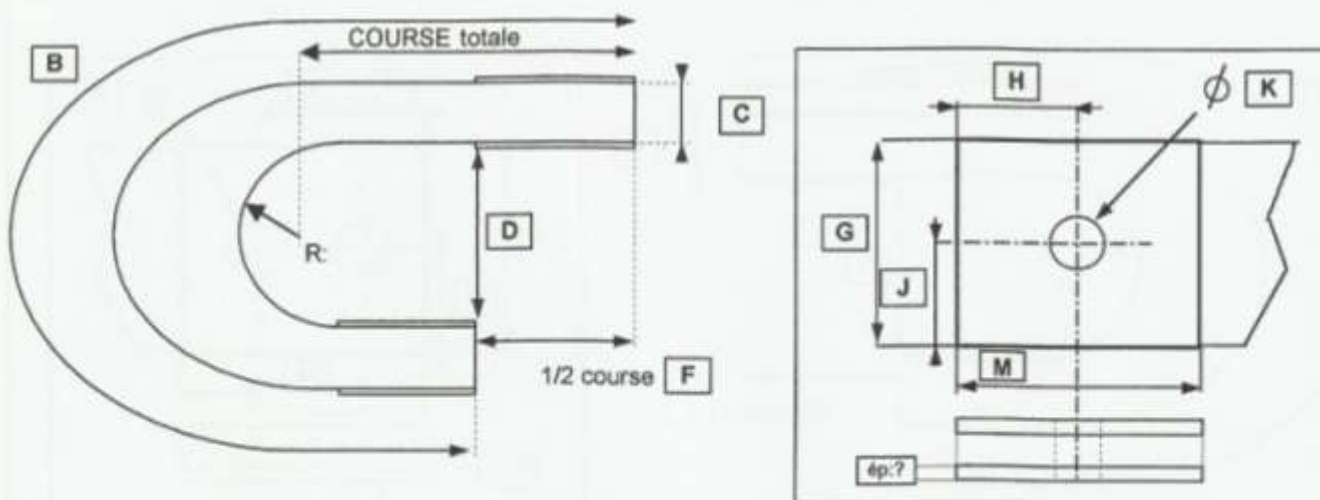
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
SHUNT A LAMES		
REF :	100 005	



G	H	J	K	L	M

 préciser la position travaillante du shunt

U	L	J	—
---	---	---	---

G	Largeur	mm
B	Longueur développée	mm
C	Epaisseur	mm
D	Cote entre plages	mm
E	Ecartement ext.	mm
F	Course	mm

Fixation :

par une, deux ou quatre vis selon la section de shunt

Matière :

cuivre électrolytique écroui, épaisseur des lames : 0,1 mm ou 0,15 mm

Dimensions :

les shunts de dimensions standard sont fabriqués en série sur des machines automatiques

Caractéristiques principales :

Largeur des feuillards : 18 mm à 150 mm

Nombre de lames généralement limité à 200

Progression entre chaque lame de 0 à 1,2 mm selon position et condition de travail du shunt

Longueur développée de la lame la plus longue : 600 mm maximum

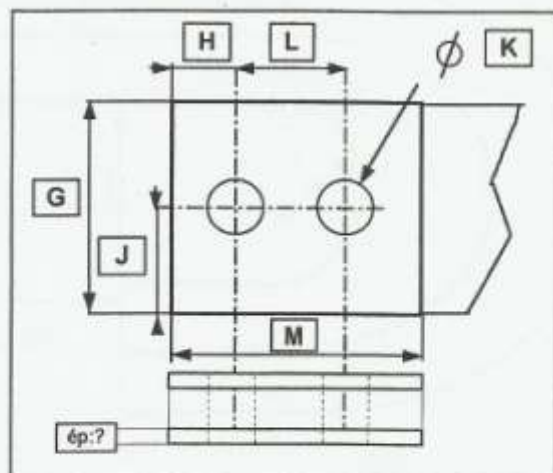
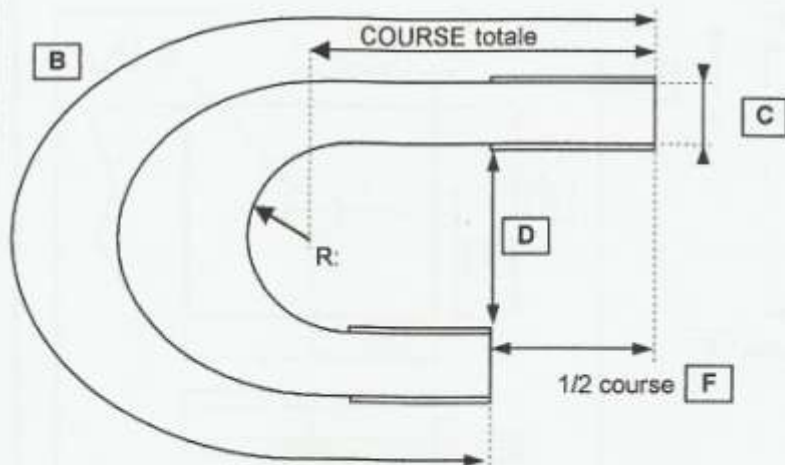
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
SHUNT A LAMES		
REF :		



GA	H	J	K	L	M

⚠ préciser la position travaillante du shunt

U	L	J	—
---	---	---	---

G	Largeur	mm
B	Longueur développée	mm
C	Epaisseur	mm
D	Cote entre pages	mm
E	Ecartement ext.	mm
F	Course	mm

Fixation :

par une, deux ou quatre vis selon la section de shunt

Matière :

cuivre électrolytique écroui, épaisseur des lames : 0,1 mm ou 0,15 mm

Dimensions :

les shunts de dimensions standard sont fabriqués en série sur des machines automatiques

Caractéristiques principales :

Largeur des feuillets : 18 mm à 150 mm

Nombre de lames généralement limité à 200

Progression entre chaque lame de 0 à 1,2 mm selon position et condition de travail du shunt

Longueur développée de la lame la plus longue 600 mm maximum

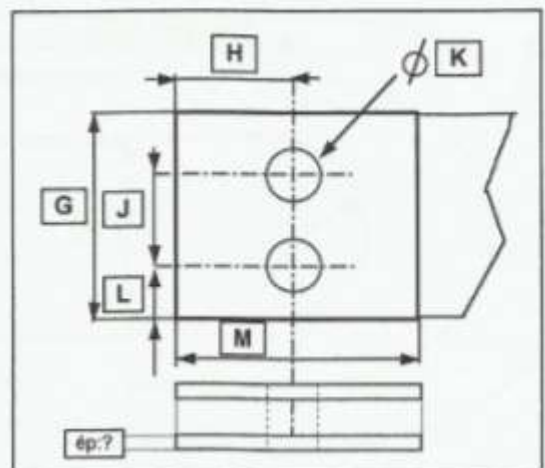
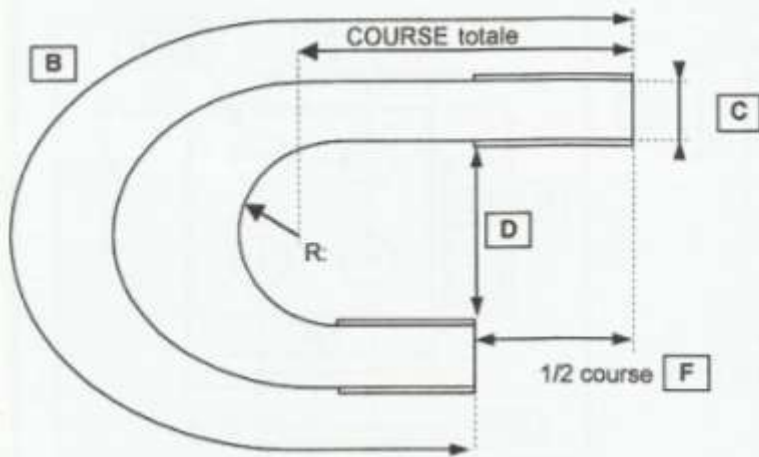
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
SHUNT A LAMES		
REF :		



G	H	J	K	L	M

⚠ préciser la position travaillante du shunt

U	L	J	—
---	---	---	---

G	Largeur	mm
B	Longueur développée	mm
C	Epaisseur	mm
D	Cote entre plaques	mm
E	Ecartement ext.	mm
F	COURSE	mm

Fixation :

par une, deux ou quatre vis selon la section de shunt

Matière :

cuivre électrolytique écroui, épaisseur des lames : 0,1 mm ou 0,15 mm

Dimensions :

les shunts de dimensions standard sont fabriqués en série sur des machines automatiques

Caractéristiques principales :

Largeur des feuillards : 18 mm à 150 mm

Nombre de lames généralement limité à 200

Progression entre chaque lame de 0 à 1,2 mm selon position et condition de travail du shunt

Longueur développée de la lame la plus longue 600 mm maximum

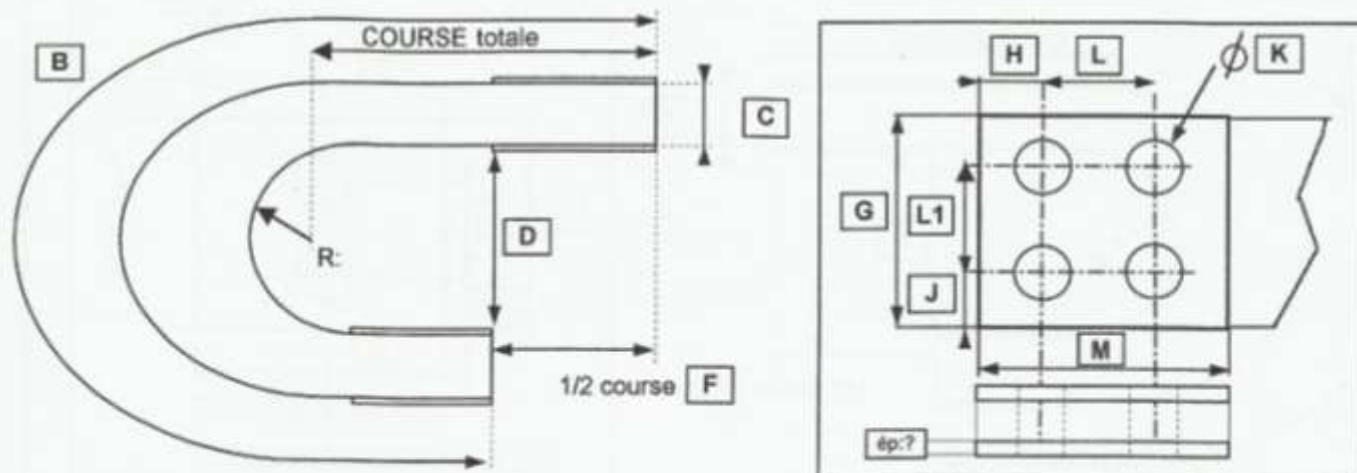
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
SHUNT A LAMES		
REF :		



G	H	J	K	L	M

 préciser la position travaillante du shunt

U	L	J	—
---	---	---	---

G	Largeur	mm
B	Longueur développée	mm
C	Epaisseur	mm
D	Cote entre plaques	mm
E	Ecartement ext.	mm
F	Course	mm

Fixation :

par une, deux ou quatre vis selon la section de shunt

Matière :

cuivre électrolytique écroui, épaisseur des lames : 0,1 mm ou 0,15 mm

Dimensions :

les shunts de dimensions standard sont fabriqués en série sur des machines automatiques

Caractéristiques principales :

Largeur des feuillets : 18 mm à 150 mm

Nombre de lames généralement limité à 200

Progression entre chaque lame de 0 à 1,2 mm selon position et condition de travail du shunt

Longueur développée de la lame la plus longue 600 mm maximum

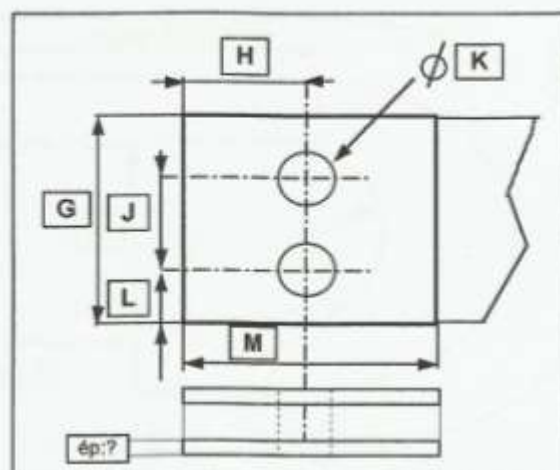
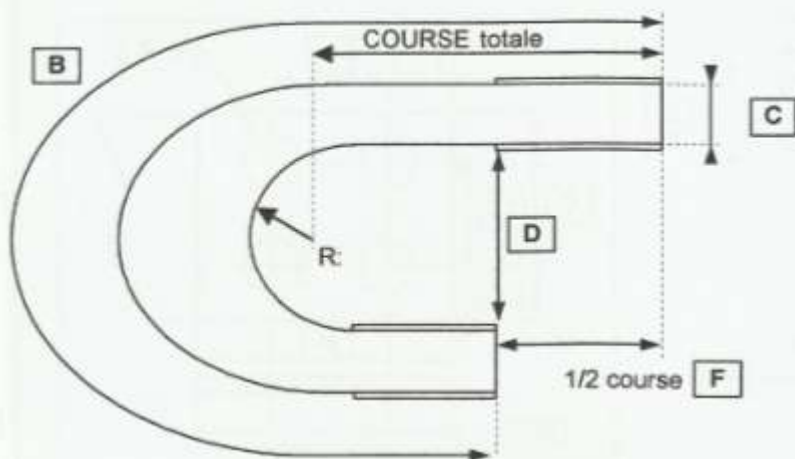
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
SHUNT A LAMES		
REF :		



G	H	J	K	L	M

⚠ préciser la position travaillante du shunt

U L J —

G	Largeur	mm
B	Longueur développée	mm
C	Epaisseur	mm
D	Cote entre plages	mm
E	Ecartement ext.	mm
F	Course	mm

Fixation :

par une, deux ou quatre vis selon la section de shunt

Matière :

cuivre électrolytique écroui, épaisseur des lames : 0,1 mm ou 0,15 mm

Dimensions :

les shunts de dimensions standard sont fabriqués en série sur des machines automatiques

Caractéristiques principales :

Largeur des feuillards : 18 mm à 150 mm

Nombre de lames généralement limité à 200

Progression entre chaque lame de 0 à 1,2 mm selon position et condition de travail du shunt

Longueur développée de la lame la plus longue 600 mm maximum

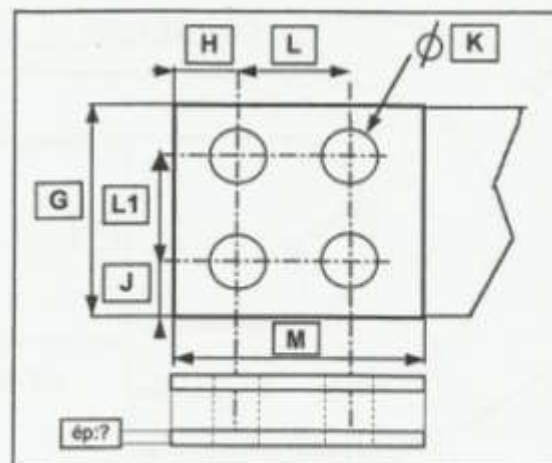
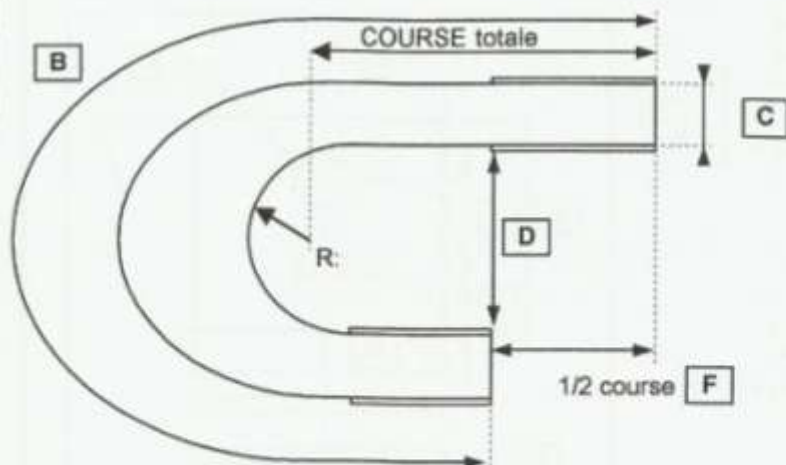
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
SHUNT A LAMES		
REF :		



G	H	J	K	L	M

 préciser la position travaillante du shunt

U	L	J	—
---	---	---	---

G	Largeur	mm
B	Longueur développée	mm
C	Epaisseur	mm
D	Cote entre plaques	mm
E	Ecartement ext.	mm
F	Course	mm

Fixation :

par une, deux ou quatre vis selon la section de shunt

Matière :

cuivre électrolytique écroui, épaisseur des lames : 0,1 mm ou 0,15 mm

Dimensions :

les shunts de dimensions standard sont fabriqués en série sur des machines automatiques

Caractéristiques principales :

Largeur des feuillards : 18 mm à 150 mm

Nombre de lames généralement limité à 200

Progression entre chaque lame de 0 à 1,2 mm selon position et condition de travail du shunt

Longueur développée de la lame la plus longue 600 mm maximum

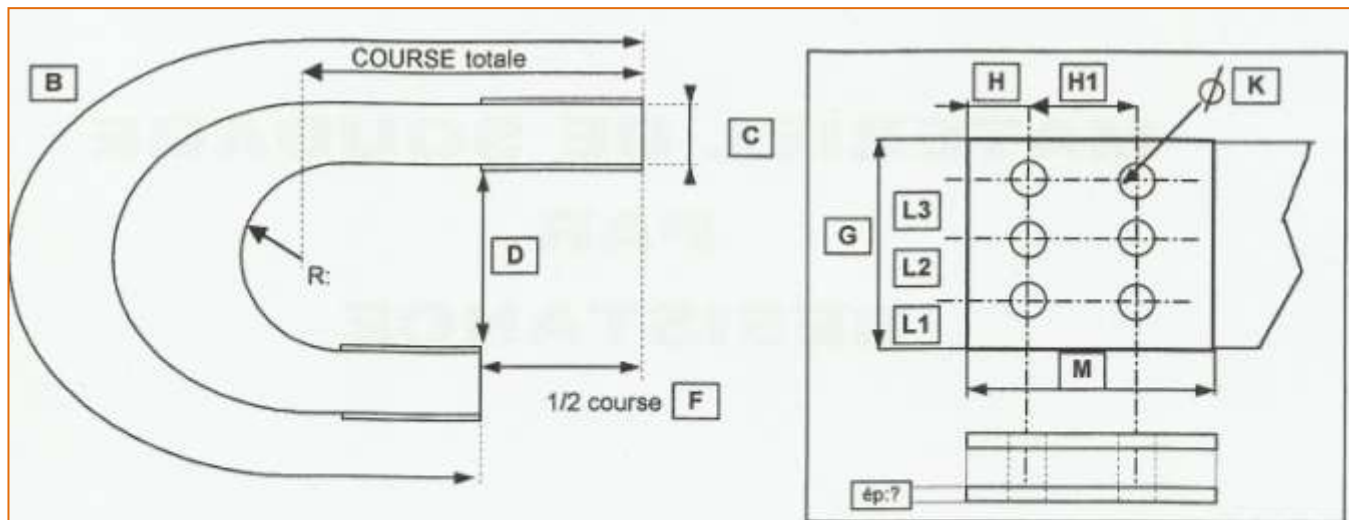
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
SHUNT A LAMES		
REF :		



G	H	J	K	L	M

 préciser la position travaillante du shunt

U	L	J	—
---	---	---	---

G	Largeur	mm
B	Longueur développée	mm
C	Epaisseur	mm
D	Cote entre plaques	mm
E	Ecartement ext.	mm
F	Course	mm

Fixation :

par une, deux ou quatre vis selon la section de shunt

Matière :

cuivre électrolytique écroui, épaisseur des lames : 0,1 mm ou 0,15 mm

Dimensions :

les shunts de dimensions standard sont fabriqués en série sur des machines automatiques

Caractéristiques principales :

Largeur des feuillards : 18 mm à 150 mm

Nombre de lames généralement limité à 200

Progression entre chaque lame de 0 à 1,2 mm selon position et condition de travail du shunt

Longueur développée de la lame la plus longue 600 mm maximum

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
SHUNT A LAMES		
REF :		

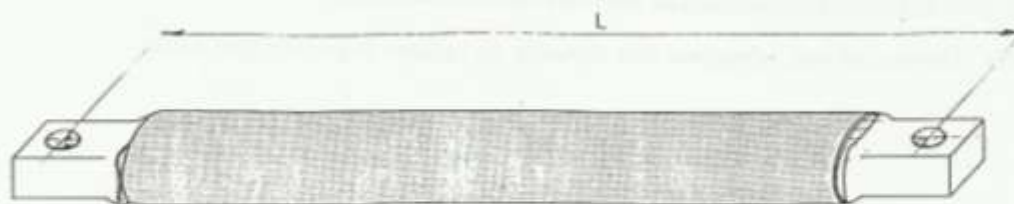


MATERIEL DE SOUDAGE PAR RESISTANCE

**PINCES – ELECTRODES – CABLES – OUTILLAGES
MACHINES SPECIALES**

CABLES STANDARD

CABLES SOUPLES SECONDAIRES NON REFROIDIS

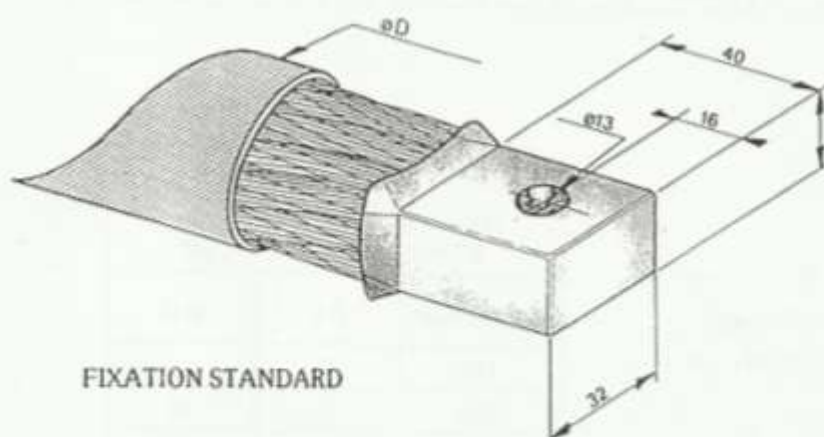


Ces câbles sont souvent appelés «Tresses Secondaires» car ils ont longtemps été fabriqués à partir de câbles tressés.

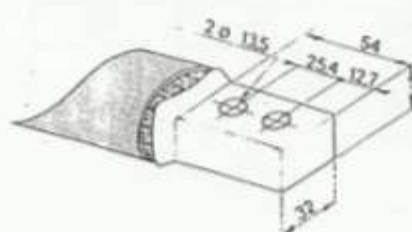
Les câbles secondaires non refroidis

sont fabriqués uniquement à partir de fils

toronnés suivant nos spécifications. Le toronnage permet à la fois une plus grande souplesse et une diminution très importante du nombre de points de friction entre les fils élémentaires; par conséquent, il améliore sensiblement la durée de vie du câble.

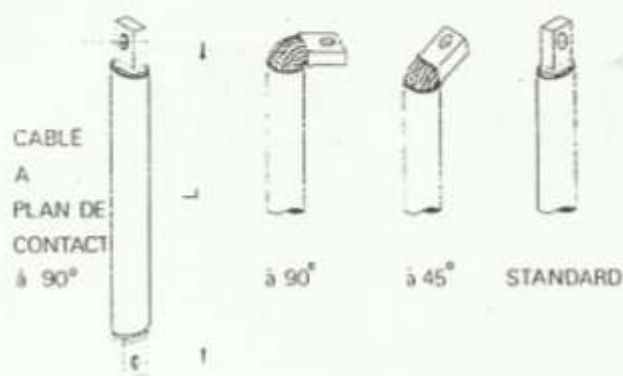


Section mm ²	Ø D	E
315	40	17
400	45	20,5
500	50	24,5
600	55	28,5
750	55	30
1000	60	35



Dans certains cas, les efforts latéraux risquent de faire tourner la casse. Nous pouvons fournir des cosses terminales avec deux trous de fixation.

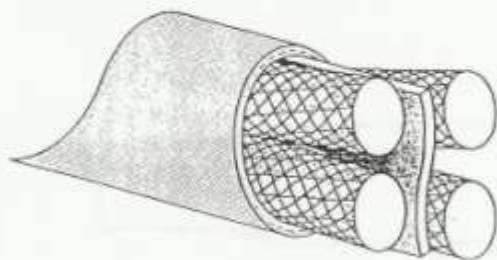
FIXATIONS SPÉCIALES ANGULAIRES



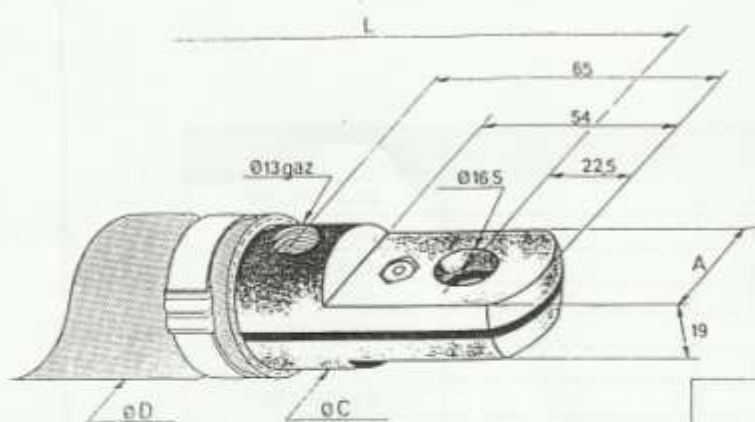
Des fixations spéciales peuvent parfois permettre une meilleure disposition des câbles évitant des flexions ou des torsions trop prononcées.

Évidemment, toutes les combinaisons de cosses sont possibles.

CABLES BASSE IMPÉDANCE

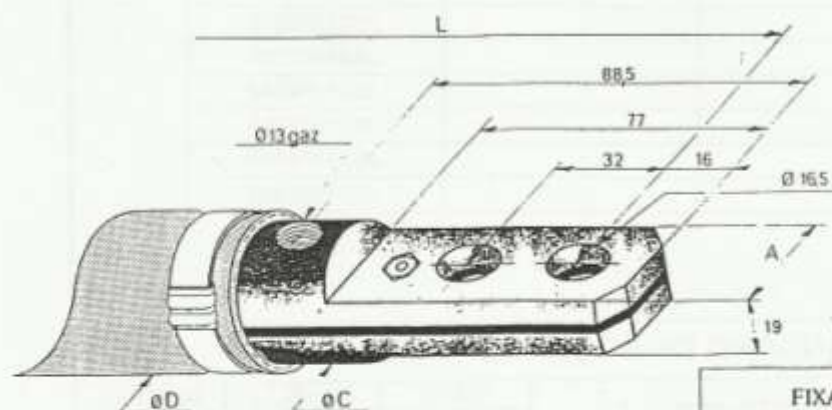


Les câbles de soudage «Basse Impédance» ou «Coaxiaux» sont construits en plaçant dans la même enveloppe le conducteur d'amenée du courant et le conducteur de retour du courant, entre le transformateur et la pince de soudage. Le résultat de cette construction est une impédance réduite de l'ensemble des deux conducteurs et donc une amélioration du facteur de puissance de l'ensemble du poste de soudage. C'est aussi une diminution sensible des efforts électromécaniques et, par conséquent, une durée de vie très améliorée.



FIXATION STANDARD 1 TROU

Section mm ²	A	Ø D	Ø C
150	30	45	35
200	33	48	38
250	37	52	42

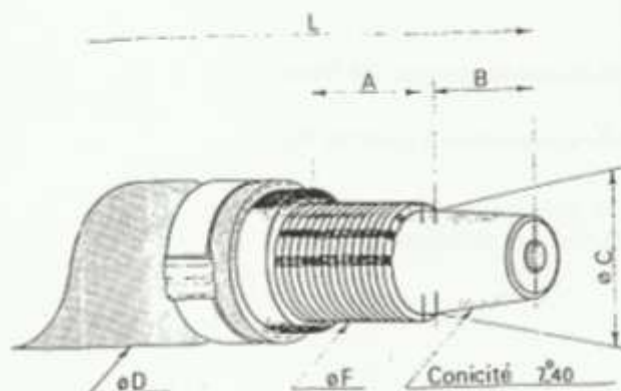


FIXATION STANDARD 2 TROUS

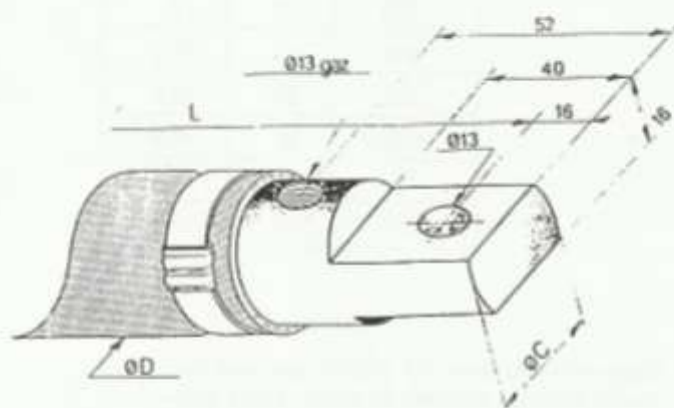
Section mm ²	A	Ø D	Ø C
150	30	45	35
250	37	52	42
400	45	60	50
600	55	70	60

Dans le cas de courants forts, avec un facteur d'utilisation élevé, les câbles secondaires refroidis par air peuvent n'être plus adaptés: en effet, la section nécessaire devient rapidement trop importante et cette solution doit être écartée pour des raisons d'encombrement, pour des raisons mécaniques ou pour des raisons économiques.

Les câbles refroidis par eau admettent des densités de courant beaucoup plus importantes.



FIXATIONS STANDARD A CIRCULATION D'EAU AXIALE (TYPE 10)					
Section mm ²	A	B	ϕC	ϕD	ϕF
160	23	23	21,3	35	24 x 150 G ISO
200	23	23	21,3	35	24 x 150 G ISO
250	23	23	21,3	40	24 x 150 G ISO
300	30	28	26,5	40	30 x 200 G SI
400	30	30	26,5	45	30 x 200 G SI
500	21	30	26,6	48	33 x 200 G SI



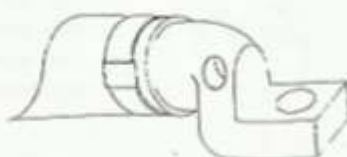
FIXATIONS PLATES A AMENÉE D'EAU LATÉRALE (TYPE 11)		
Section mm ²	ϕC	ϕD
160	25	35
200	25	35
250	30	40
300	35	45
400	35	45
500	38	48

COSSES SPÉCIALES

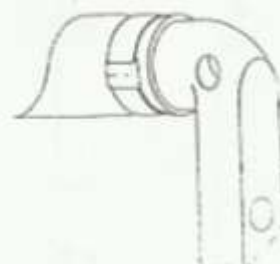
TYPE 13

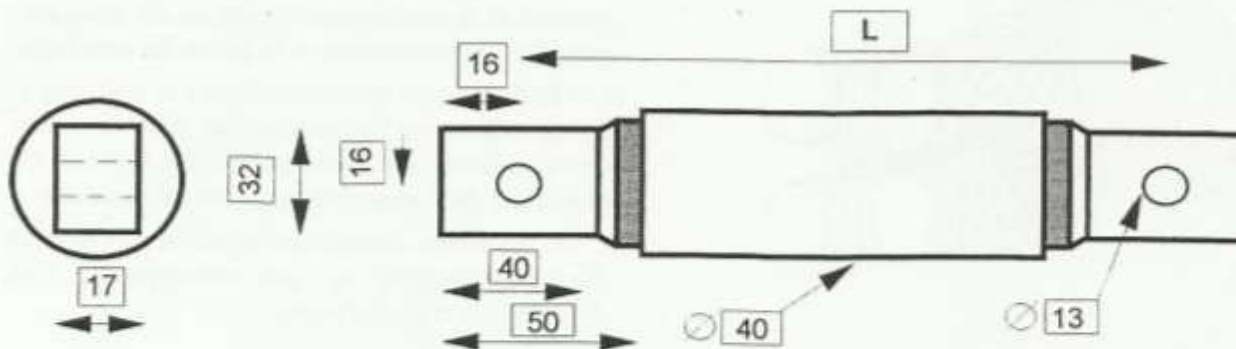


TYPE 19



TYPE 23





L	MABEC PSA	MABEC RENAULT	S.CENTER
200	X708 482 500		JS315°X200
224	X708 482 800		JS315°X224
250	X708 483 001		JS315°X250
280	X708 483 200		JS315°X280
300			JS315°X300
315	X708 483 400		JS315°X315
350			JS315°X350
355	X708 483 600		JS315°X355
400	X708 483 900		JS315°X400
450	X708 484 100		JS315°X450
500	X708 484 429		JS315°X500
550	3456121015		JS315°X550
560	X708 484 600		JS315°X560
600	3456121016		JS315°X600
630	X708 484 927		JS315°X630
650			JS315°X650
700			JS315°X700
750			JS315°X750
800			JS315°X800
850			JS315°X850
900			JS315°X900

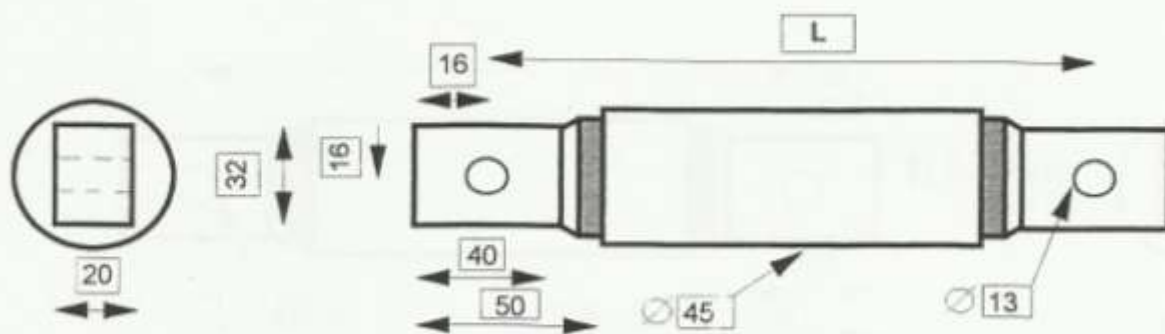
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
TRESSE NON REFROIDIE 315 mm²		
REF :	VOIR PLAN	



L	MABEC PSA	MABEC RENAULT	S.CENTER
200	X708 482 502		JS400°X200
224	X708 482 802		JS400°X224
250	X708 483 003	X708 483 270	JS400°X250
280	X708 483 202		JS400°X280
300	A342 100 273	X708 483 570	JS400°X300
315	X708 483 402	R100 043 225	JS400°X315
350	A342 100 275	X708 483 870	JS400°X350
355	X708 483 602		JS400°X355
400	X708 483 902	X708 484 070	JS400°X400
450	X708 484 102	X708 484 270	JS400°X450
475	A342 100 278		JS400°X475
500	X708 484 431	X708 484 570	JS400°X500
550		X708 484 770	JS400°X550
560	X708 484 602		JS400°X560
600		X708 484 970	JS400°X600
630	X708 484 929	X708 484 952	JS400°X630
650	H791 443 370	X708 485 070	JS400°X650
700	X708 485 101	X708 485 270	JS400°X700
750	H791 443 417	X708 485 370	JS400°X750
800	X708 485 433	X708 485 470	JS400°X800
850		X708 485 670	JS400°X850
900		X708 485 770	JS400°X900

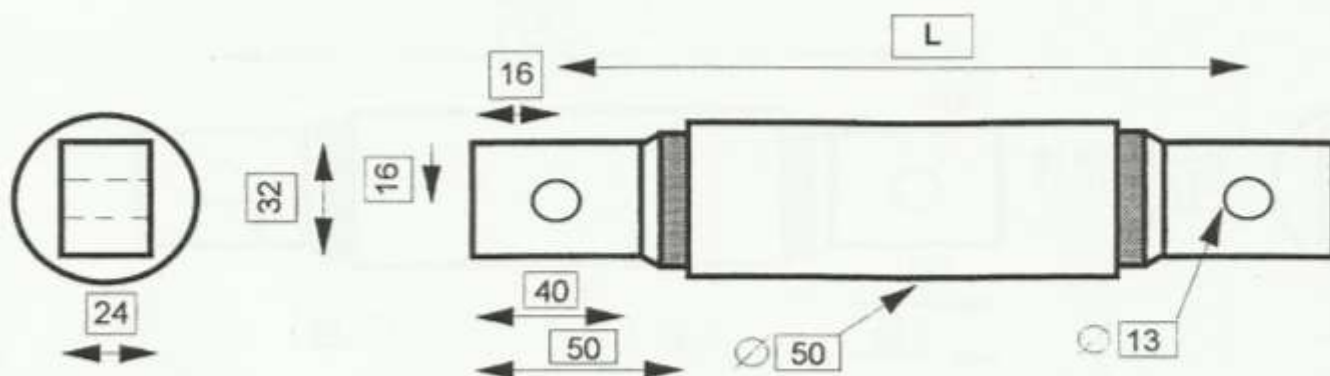
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
TRESSE NON REFROIDIE 400mm²		
REF :	VOIR PLAN	



L	MABEC PSA	MABEC RENAULT	S.CENTER
250		X708 493 270	JS500²X250
280	X708 493 200		JS500²X280
300		X708 493 570	JS500²X300
315	X708 493 400	R100 043 227	JS500²X315
355	X708 493 600		JS500²X355
400	X708 493 900	X708 494 070	JS500²X400
450	X708 494 100		JS500²X450
500	X708 494 400	X708 494 570	JS500²X500
560	X708 494 600		JS500²X560
600		X708 494 970	JS500²X600
630	X708 494 900	X708 494 951	JS500²X630
650		X708 495 070	JS500²X650
700	X708 495 101	X708 495 270	JS500²X700
750		X708 495 370	JS500²X750
800	H791 443 435	X708 495 470	JS500²X800
850		X708 495 471	JS500²X850
900		X708 495 771	JS500²X900

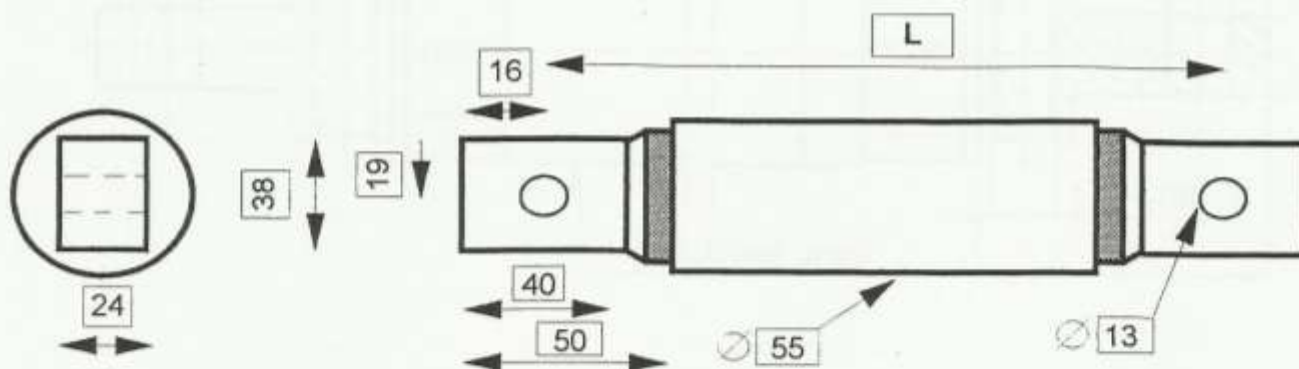
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
TRESSE NON REFROIDIE 500mm²		
REF :	VOIR PLAN	



L	MABEC PSA	MABEC RENAULT	S.CENTER
250		R100 014 869	JS630°X250
280	X708 493 202		JS630°X280
315	X708 493 402	R100 014 871	JS630°X315
355	X708 493 602		JS630°X355
400	X708 493 902	X708 494 071	JS630°X400
450	X708 494 102		JS630°X450
500	X708 494 402	X708 494 571	JS630°X500
560	X708 494 602		JS630°X560
630	X708 494 902	R100 014 879	JS630°X630

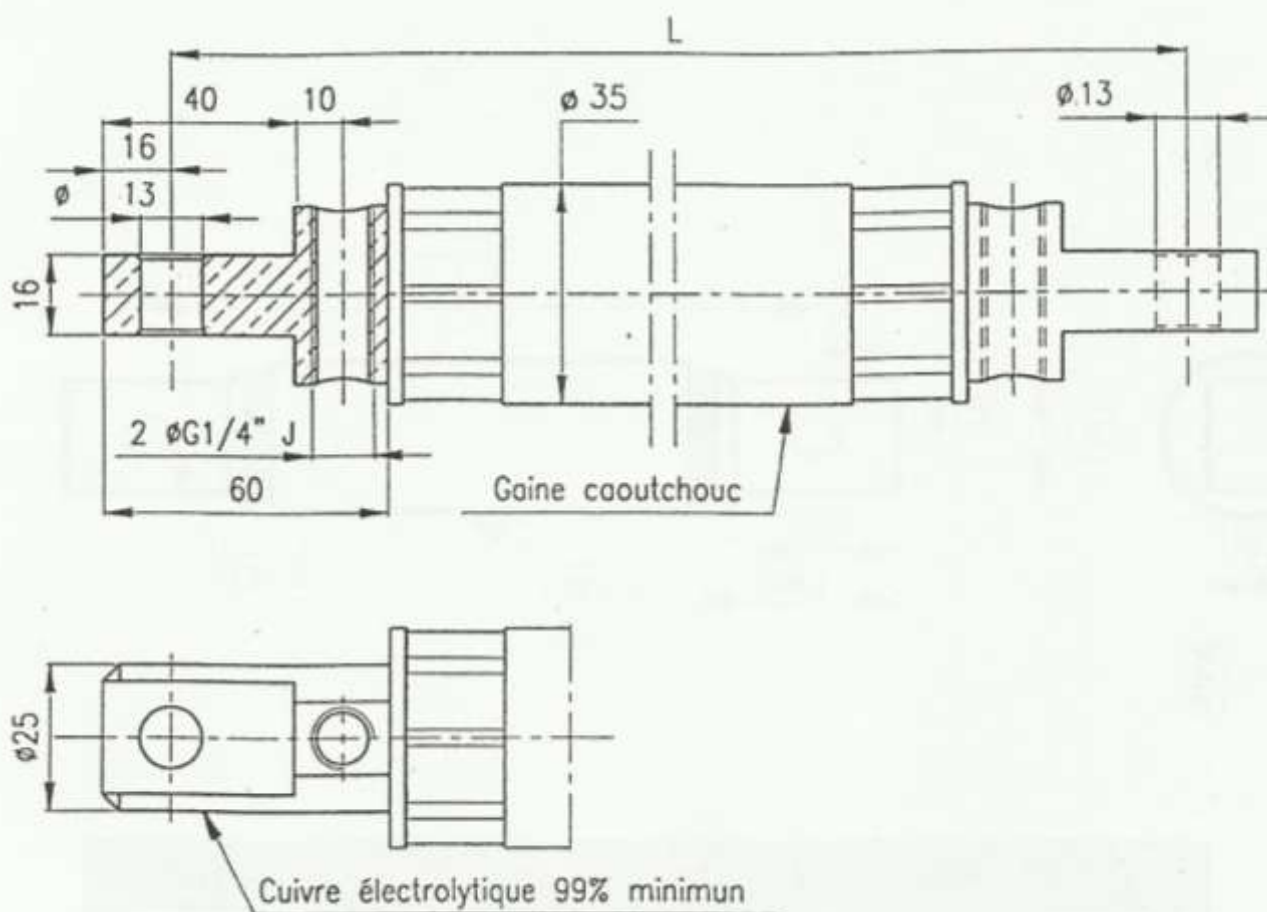
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
TRESSE NON REFROIDIE 630mm²		
REF :	VOIR PLAN	



L	MABEC PSA	MABEC RENAULT	S.CENTER
350		R100 049 785	JH160°X350
500	X708 484 402	X708 484 402	JH160°X500
630	X708 484 900	X708 484 956	JH160°X630
800	X708 485 400	X708 485 453	JH160°X800
1000	X708 485 800		JH160°X1000
1250	X708 486 202		JH160°X1250
1800	X708 486 801		JH160°X1800

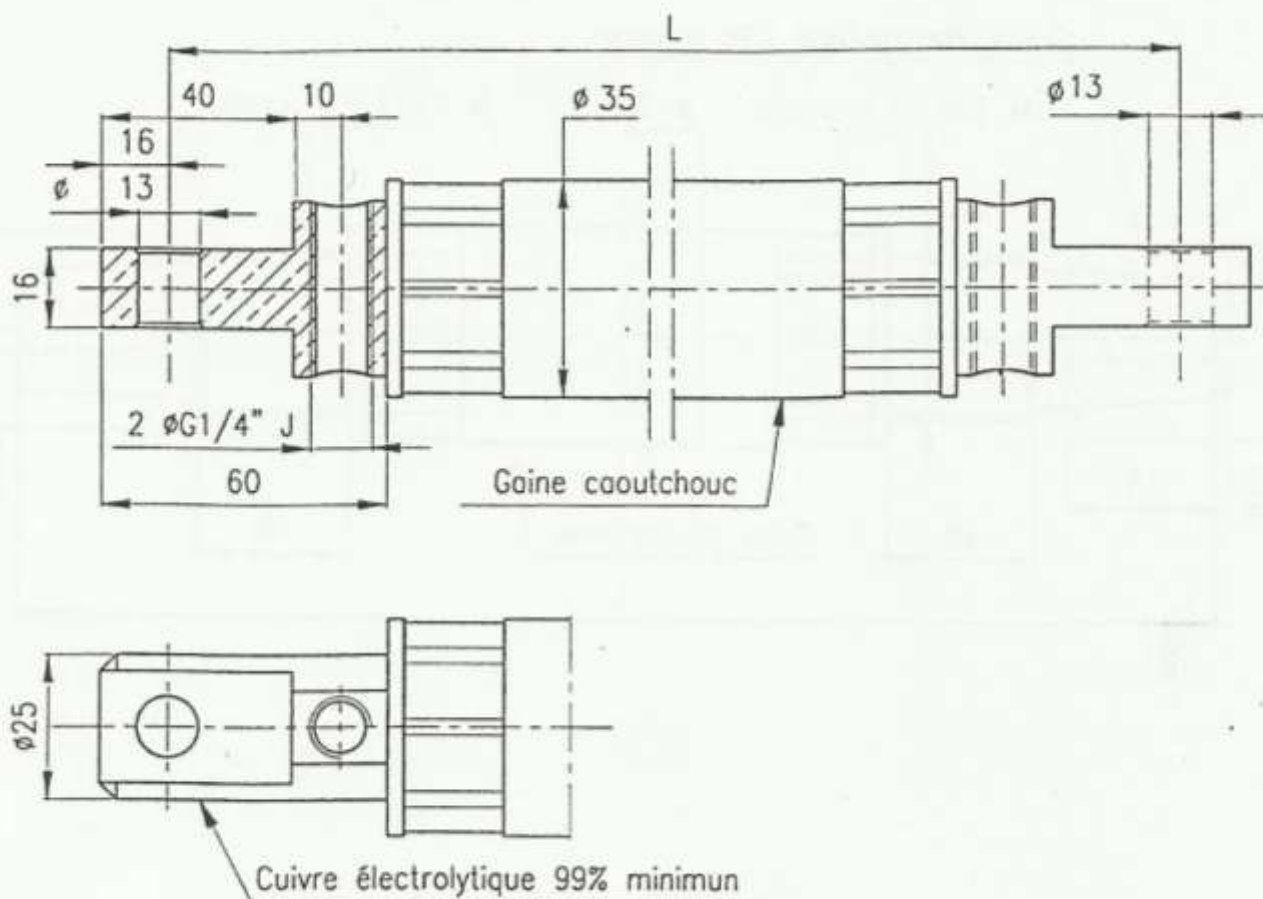
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
CABLE UNIPOLAIRE REFROIDI		
REF :	SECTION 160mm ²	



L	MABEC PSA	MABEC RENAULT	S.CENTER
350		R100 049 787	JH200°X350
500	X708 484 405	X708 484 405	JH200°X500
630	X708 484 903	X708 484 903	JH200°X630
800	X708 485 403	X708 485 403	JH200°X800
1000	X708 485 803		JH200°X1000
1250	X708 486 205		JH200°X1250
1800	X708 486 804		JH200°X1800

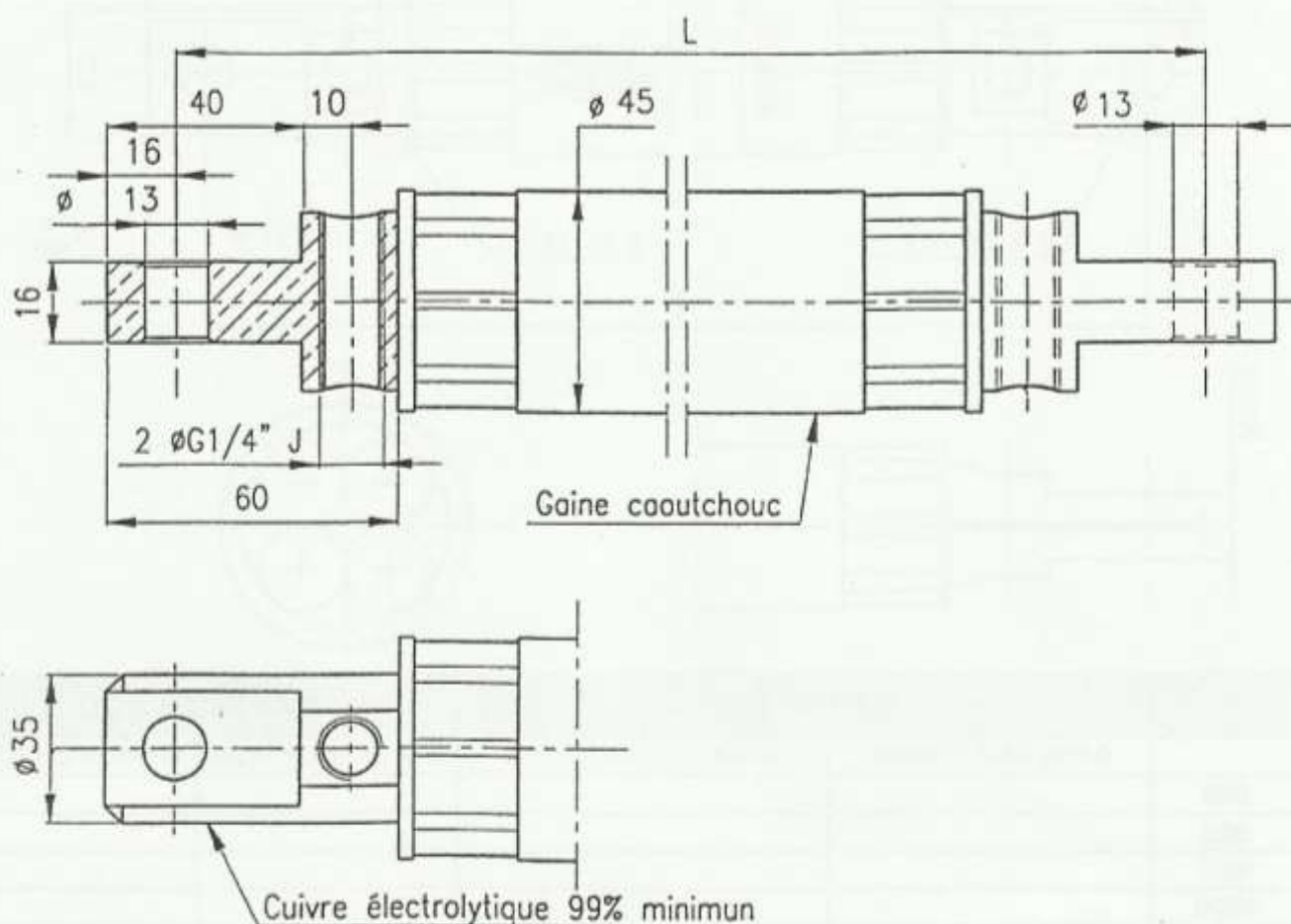
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
CABLE UNIPOLAIRE REFROIDI		
REF :	SECTION 200mm ²	



L	MABEC PSA	MABEC RENAULT	S.CENTER
350			JH250*X350
500	X708 484 408		JH250*X500
630	X708 484 906	X708 484 961	JH250*X630
800	X708 485 406	R100 013 966	JH250*X800
1000	X708 485 806		JH250*X1000
1250	X708 486 208		JH250*X1250
1800	X708 486 807		JH250*X1800

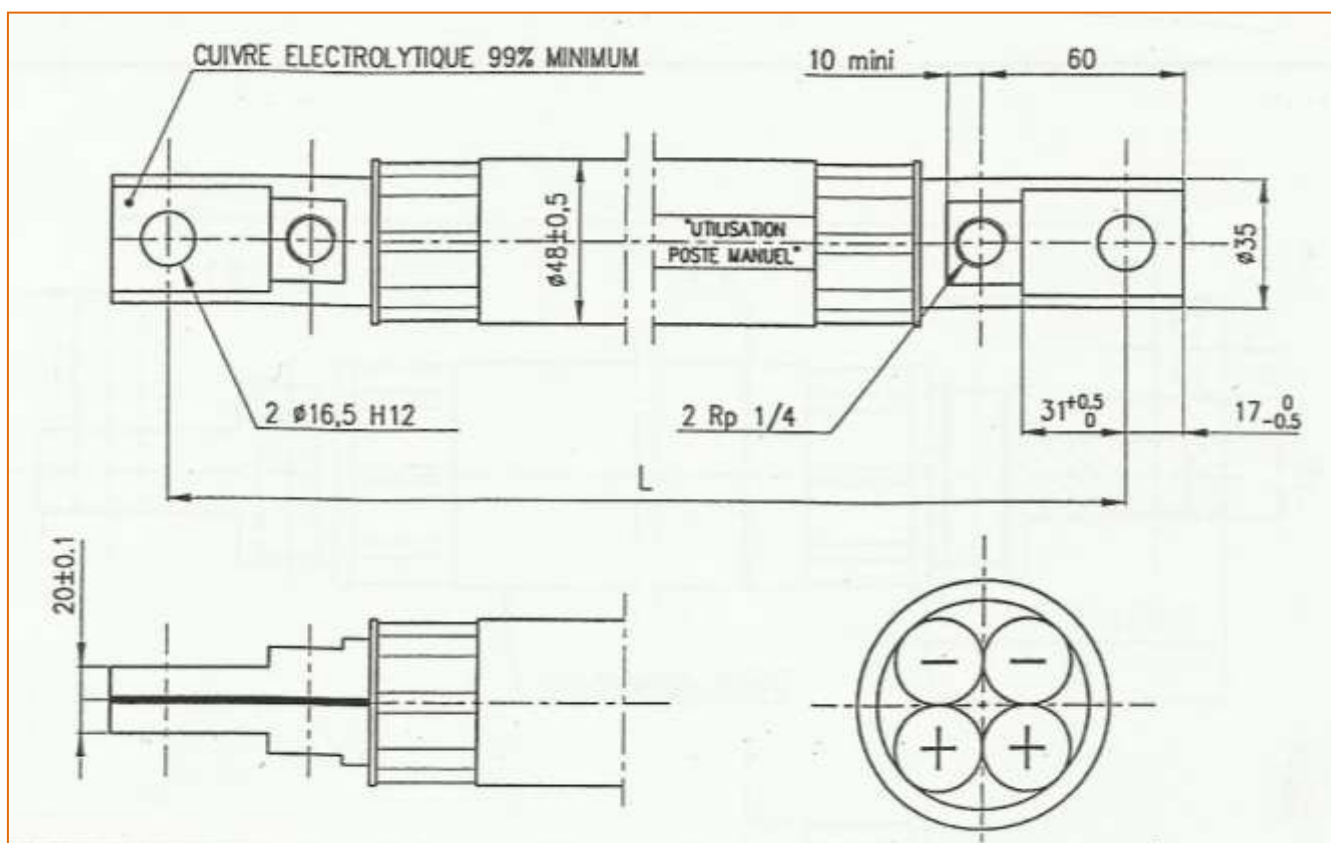
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
CABLE UNIPOLAIRE REFROIDI		
REF :	SECTION 250mm ²	



L	MABEC PSA		MABEC RENAULT	
	GAINÉ CAOUTCHOUC	GAINÉ POLYURÉTHANE	GAINÉ CAOUTCHOUC	GAINÉ POLYURÉTHANE
500				
600				
900				
1000				
1100				
1200				
1250				
1350				
1500				
1600			R100049655	
1700				
1800			R100049657	
1900				
2000			R100049662	
2100			R100050653	
2240			R100049663	
2300				
2400				
2500				
2600				
2800				
3000				
3150				
3300				
3400				
3500				
3600				

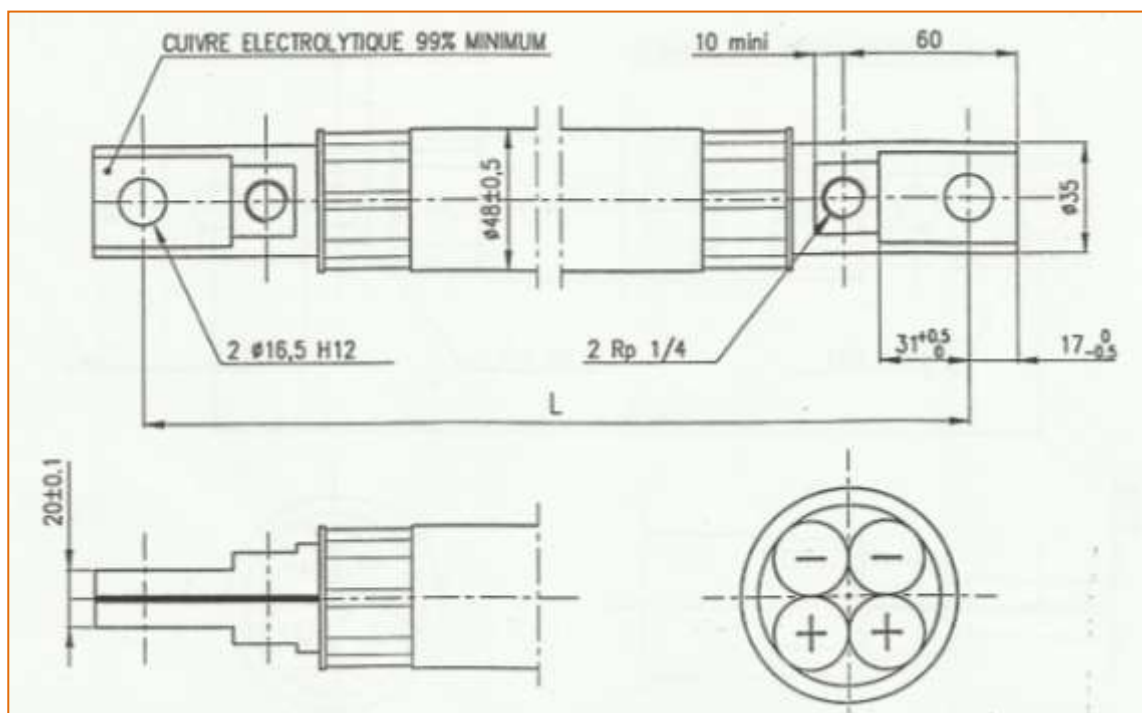
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
CABLE BASSE IMPEDANCE		
REF :	BI 160mm² PINCE MANUELLE	



L	MABEC PSA		MABEC RENAULT	
	GAINE CAOUTCHOUC	GAINE POLYURETHANE	GAINE CAOUTCHOUC	GAINE POLYURETHANE
500	X708484434	Z000158597		
800	X708485429	Z000158301	X708485457	
900		Z000155022	X708485600	X708485651
1000	X708485827	X708485828		X708485852
1100			X708486070	
1200	X708476101			
1250	X708486229	X708486232/Z000158329	X708486200	X708486272
1350			X708486300	X708486350
1500	X708476502		X708486572	X708486573
1600	X708486600	Z000106273	X708486600	X708486650
1700	X708486700			
1800	X708486828	X708486853	X708486800	X708486850
1900	X708486901			
2000	X708487001	X708487006/Z000158330	X708487000	X708487050
2100	X708477100			
2240	X708487201	X708487251	X708487200	X708487250
2300	X708477201			
2400	X708487300			
2500	X708487400	X708487450	X708487400	X708487450
2600	X708477500		X708487500	X708487550
2800	X708487600	X708487604	X708487600	X708487650
3000	X708487900			
3150	X708487800	X708487852	X708487800	X708487850
3300			X708487955	
3400				
3500			X708488050	
3600				X708488052

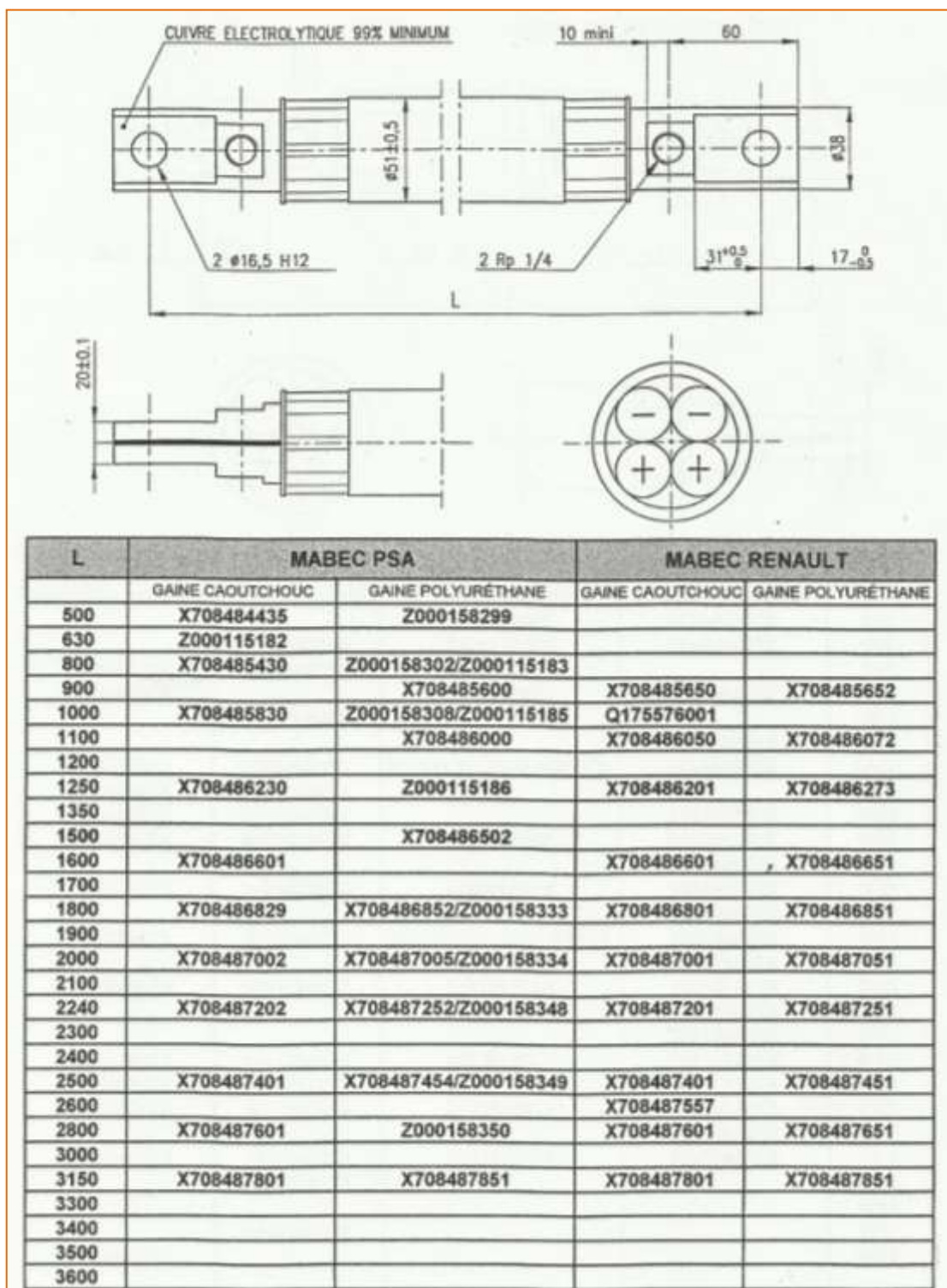
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
CABLE BASSE IMPEDANCE		
REF :	BI 160mm ²	



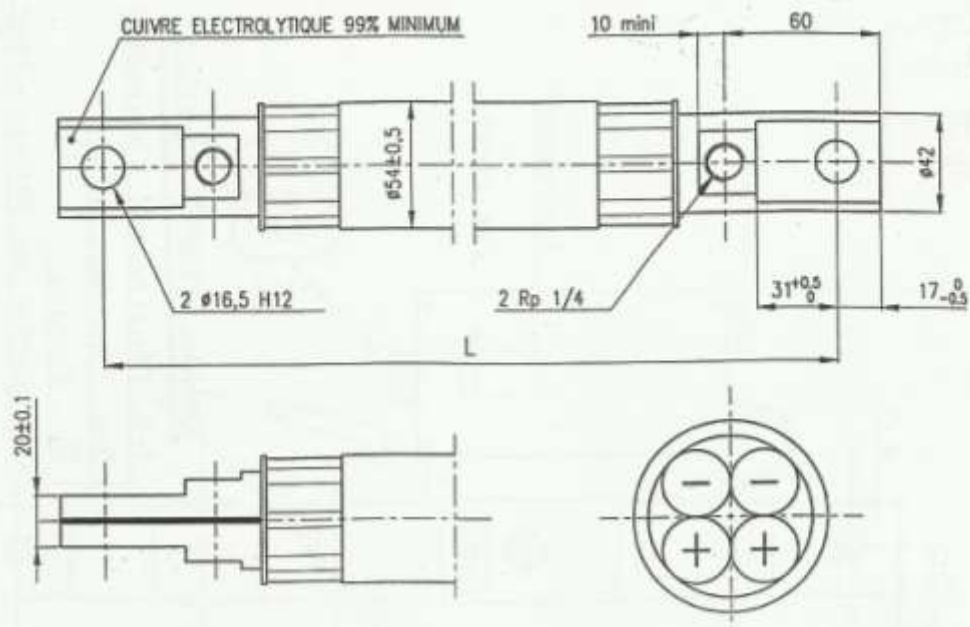
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
CABLE BASSE IMPEDANCE		
REF :	BI 200mm ² ROBOT	



L	MABEC PSA		MABEC RENAULT	
	GAINE CAOUTCHOUC	GAINE POLYURÉTHANE	GAINE CAOUTCHOUC	GAINE POLYURÉTHANE
500	X708484436	Z000158300		
800	X708485431	Z000158303		
900			X708485653	
1000	X708485829	Z000158310		
1100				
1200				
1250	X708486231	Z000158352	X708486256	X708486255
1350				
1500	X708486500			
1600	X708486602	Z000158353	X708486660	X708486659
1700				
1800	X708486830	Z000158354	X708486861	X708486860
1900				
2000	X708487003	Z000158355	X708487057	X708487056
2100				
2240	X708487203	Z000158356	X708487255	X708487254
2300				
2400				
2500	X708487402	Z000158357	X708487458	X708487457
2600				
2800	X708487602	Z000158358	X708487659	X708487658
3000				
3150	X708487802	Z000158359	X708487860	X708487859
3300				

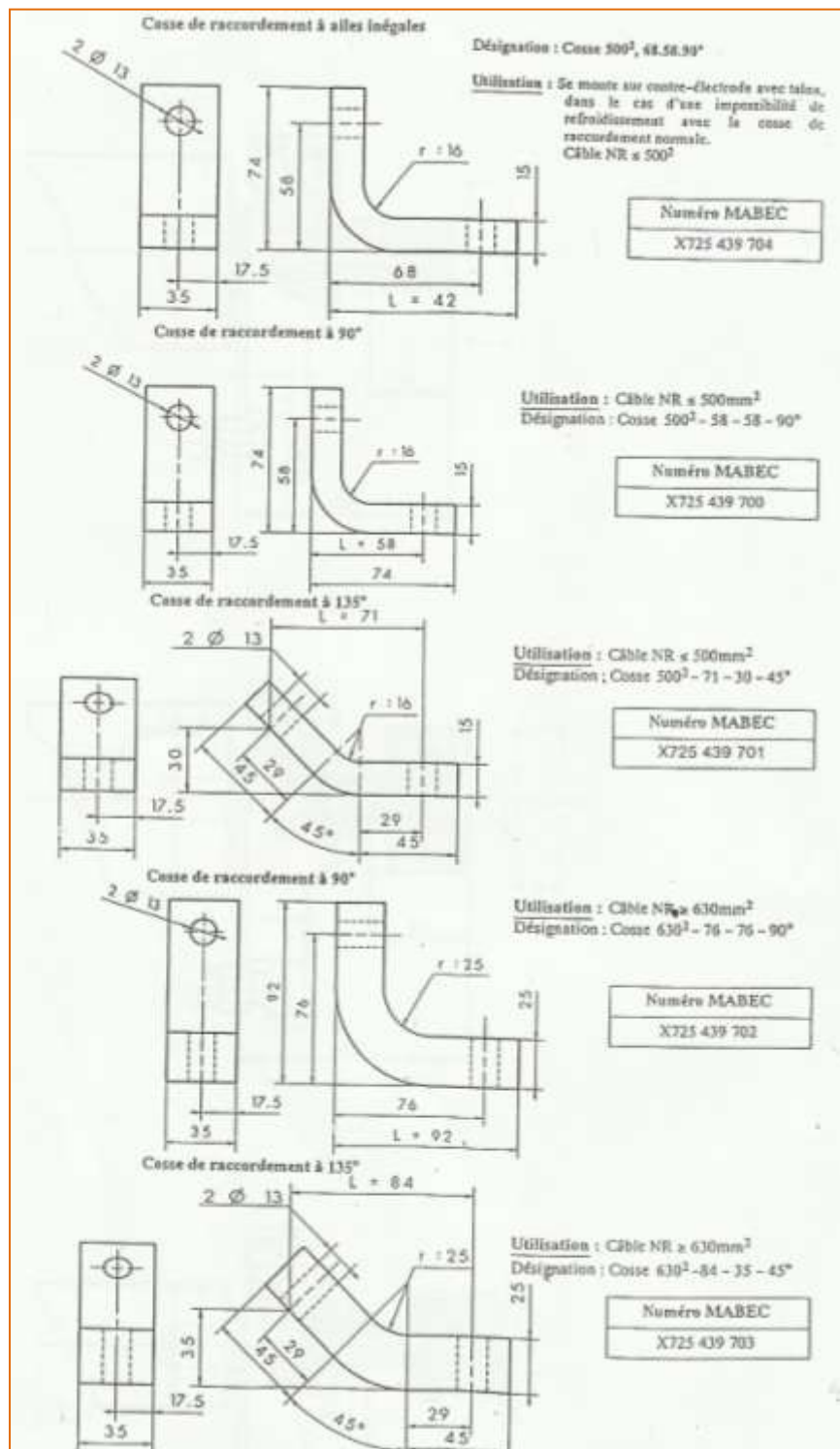
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUA1
DESIGNATION		
CABLE BASSE IMPEDANCE		
REF :	BI 250mm ²	



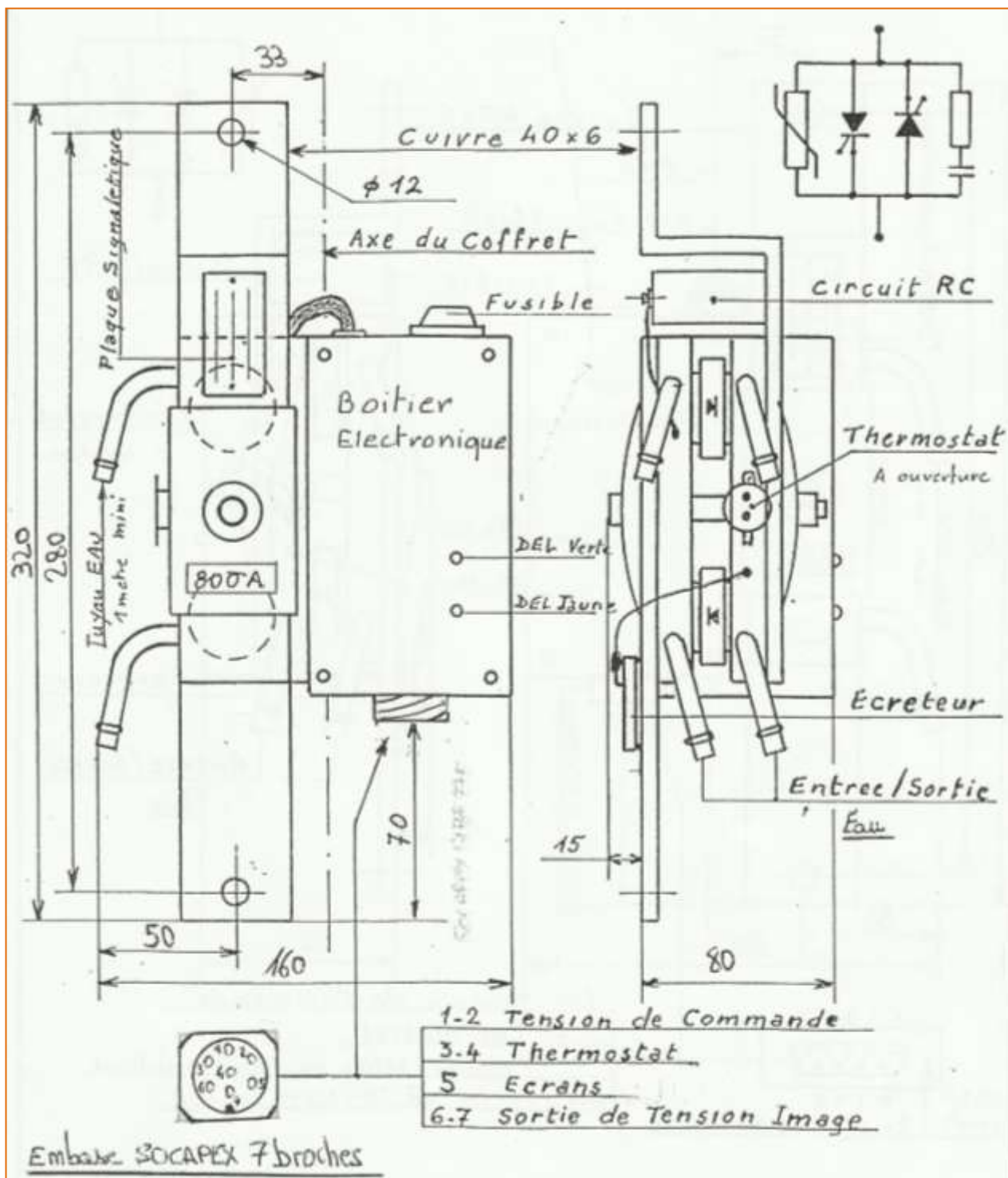
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUIVRE
DESIGNATION		
COSSES DE RACCORDEMENTS		
REF :	STANDARD PSA	



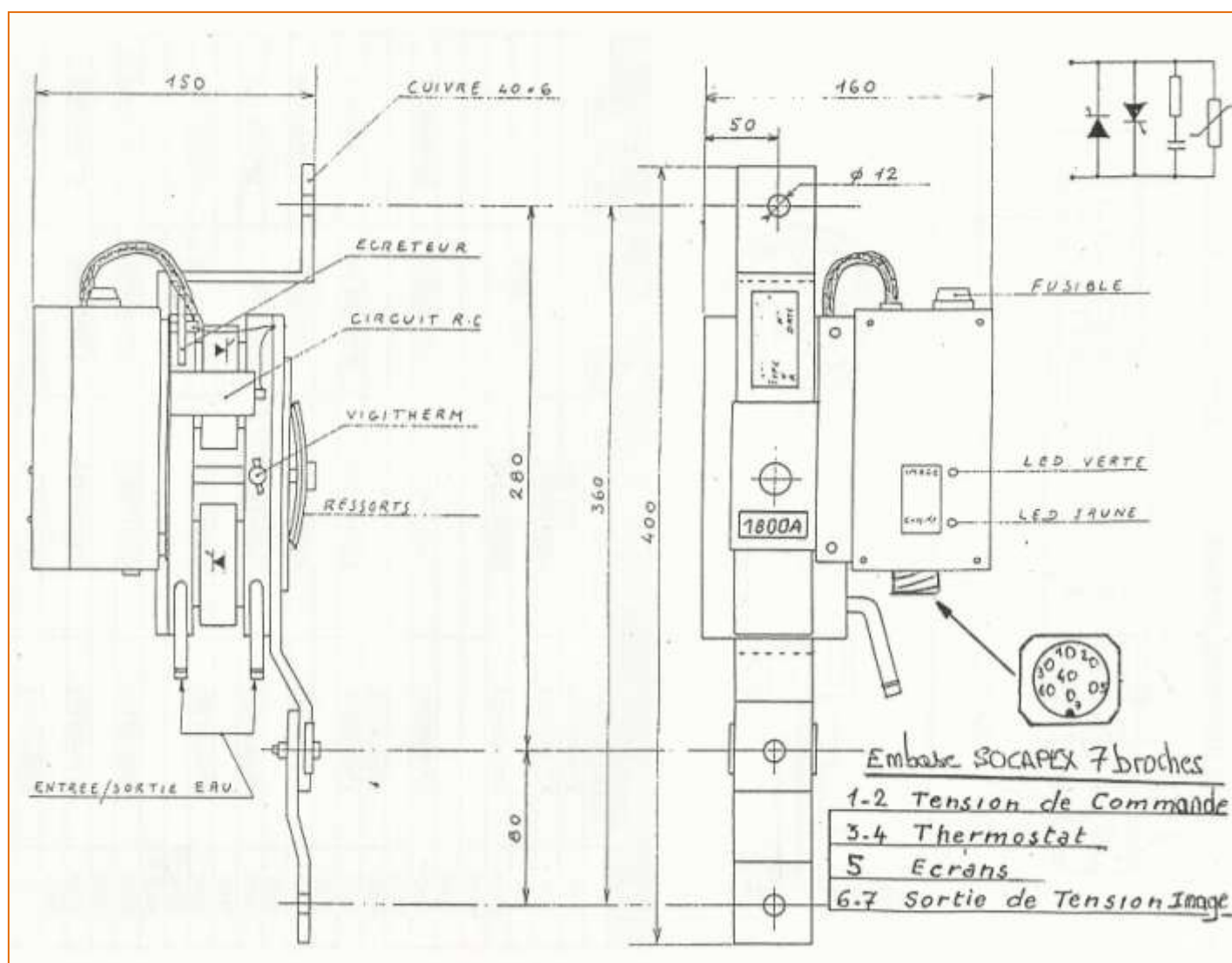
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	XXXX
DESIGNATION		
CONTACTEUR A THYRISTORS 800A SED3242		
REF :	P913 784 704	



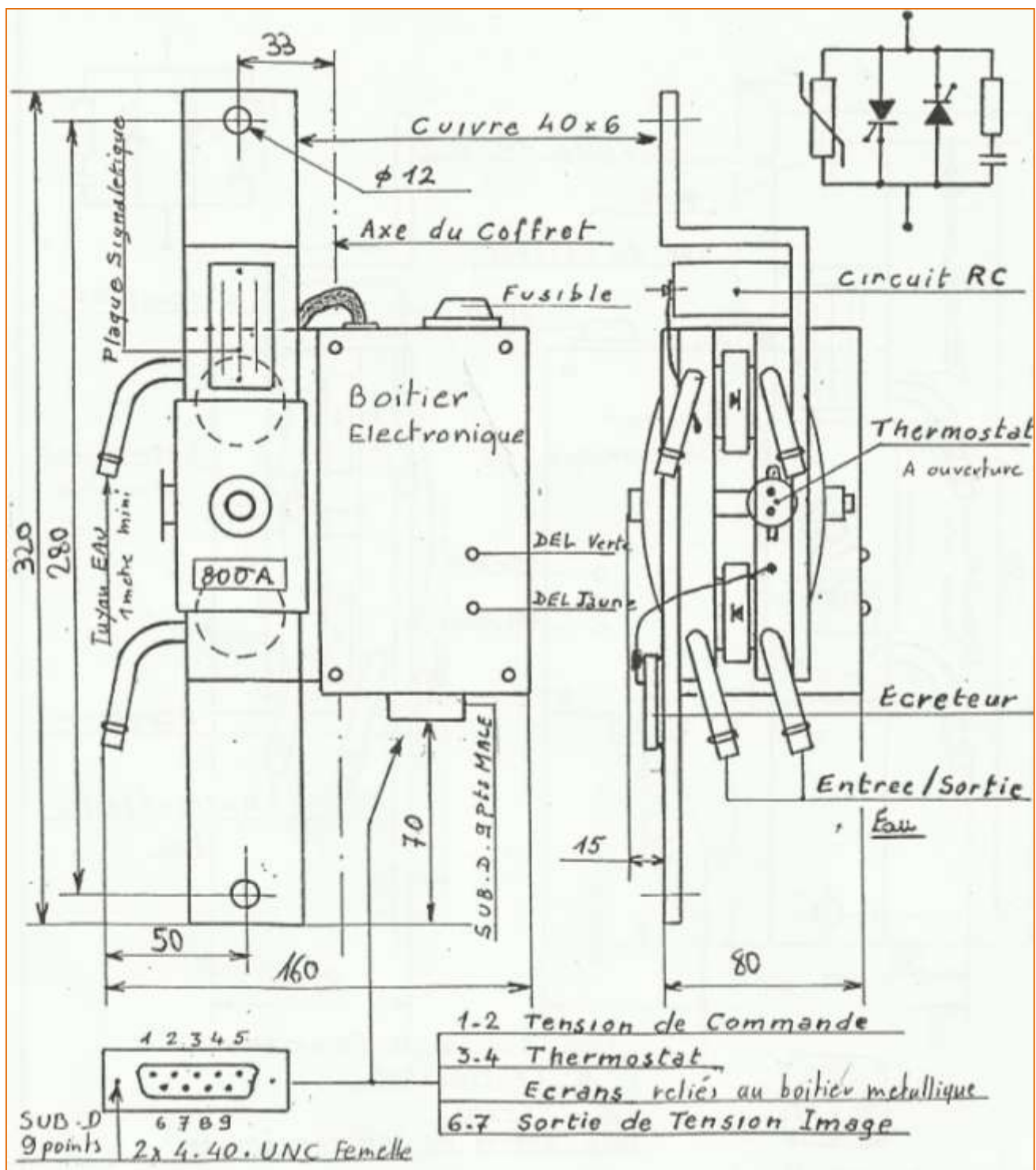
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	XXXX
DESIGNATION		
CONTACTEUR A THYRISTORS 1800A SED3242		
REF :	P913 784 705	



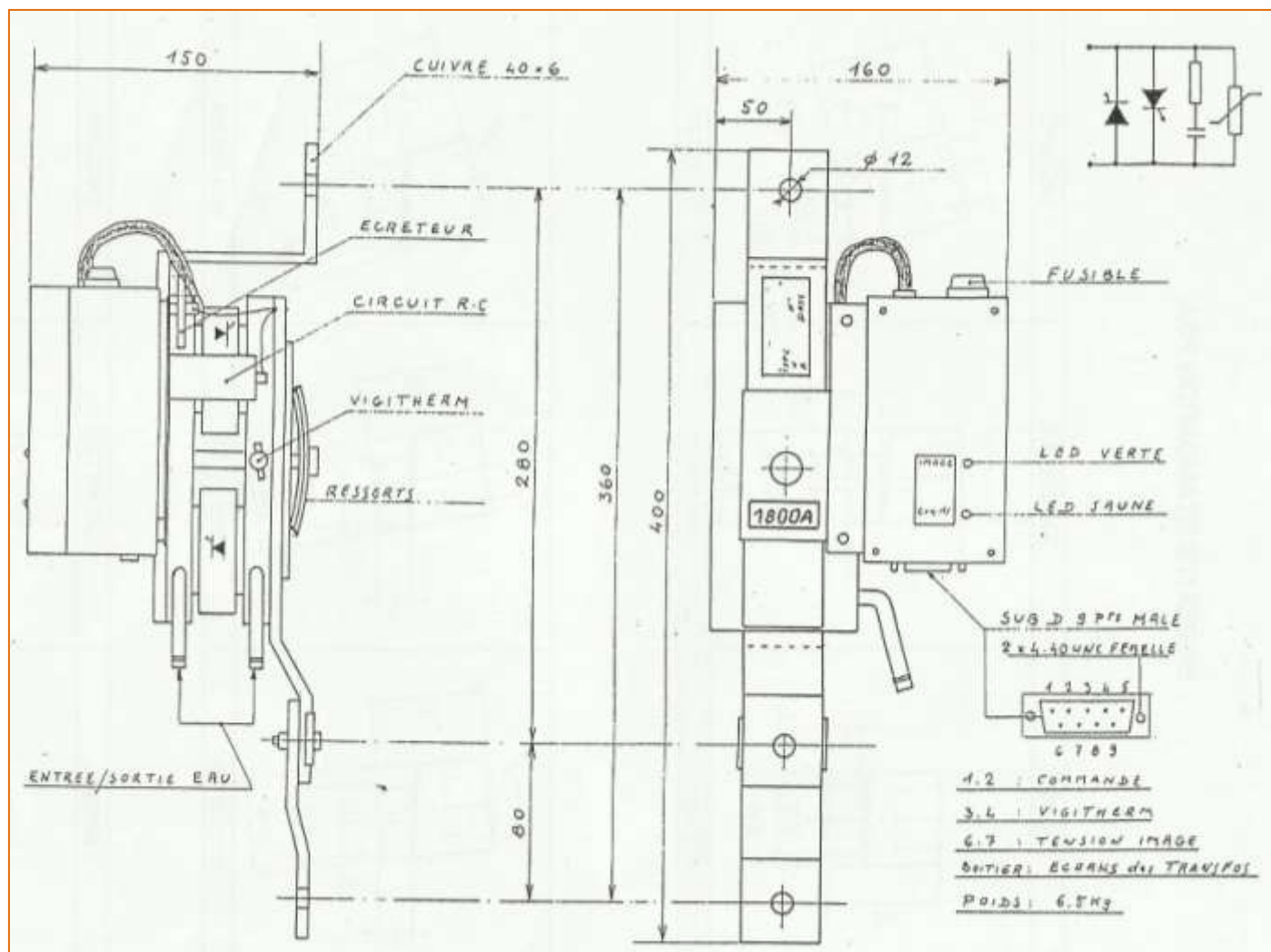
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	XXXX
DESIGNATION		
CONTACTEUR A THYRISTORS 800A		
REF :	E34.78.110N.800A	



STANDARD DE SOUDAGE

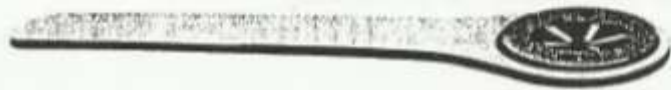
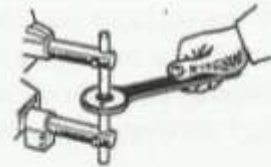
SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

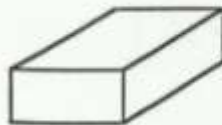
DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	XXXX
DESIGNATION		
CONTACTEUR A THYRISTORS 1800A		
REF :	E34.78.110N.1800A	

ACCESSEOIRES DE SOUDAGE



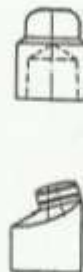
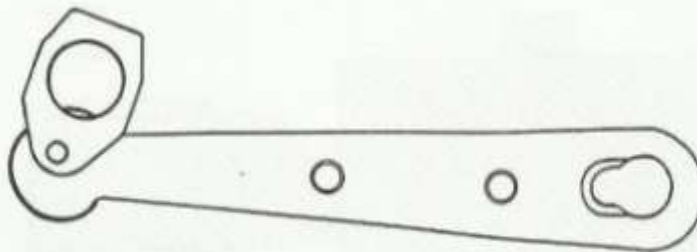
CLE POUR AFFUTER les électrodes jusqu'à : D ext. =20mm
REF : 3554

GOMME POUR POLIR LES ELECTRODES ET LES OUTILS DE SOUDAGE



GOMME
Référence: NR240

CLE POUR LE DEMONTAGE DES ELECTRODES ET DES CAPSULES



CLE, Référence: 3550

ELECTRODES



électral®*

cupro-chrome-zirconium
cupro-cobalt-beryllium

NUANCE MATIERE CUIVRE

cupro-chrome-zirconium
cupro-cobalt-beryllium

Nuance alliage	Symbolisation	Composition nominale %						Caractéristiques physiques						
		Cr	Zr	Co	Be	Ni	Reste : Cu	Densité	Conductibilité électrique % IACS	Résistivité à 20°C ρ Ωcm/20cm	Conductibilité thermique 20 à 200°C cal/cm²·s	Dilatation 20 à 200°C x 10 ⁻⁴	Module d'élasticité	Observations
CRM 16 X	Cu Cr 1 Zr (UC1 Zr)	>0,4	0,02 à 0,10					8,9	>78	≤2,20	0,77	17	120 000	Barres rondes 10 ≤ Ø ≤ 45 Carrés, méplats, hexagones, octogones : section ou côté de 10 à 60 mm Etat TER
CRM 16 N	Cu Cr 1 Zr (UC1 Zr)	>0,4	0,02 à 0,10					8,9	>75	<2,30	0,77	17	120 000	Barres rondes 45 < Ø ≤ 80 Etat TRE
CRM 16 TR	Cu Cr1 Zr (UC1 Zr)	>0,4	0,02 à 0,10					8,9	>75	<2,30	0,77	17	120 000	Barres rondes Carrés, méplats Etat TR
CRM 16 E	Cu Cr 1 Zr (UC1 Zr)	>0,4	0,02 à 0,10					8,9	>75	<2,30	0,77	17	120 000	Disques état TR
CRM 16 P	Cu Cr 1 Zr (UC1 Zr)	>0,4	0,02 à 0,10					8,9	>75	<2,30	0,77	17	120 000	Planches état TER
CRM 16 M	Cu Cr 1 Zr (UC1 Zr)	>0,4	0,02 à 0,10					8,9	>75	<2,30	0,77	17	120 000	Planches état TR
CRM 16 M	Cu Cr 1 Zr (UC1 Zr)	>0,4	0,02 à 0,10					8,9	>75	<2,30	0,77	17	120 000	Pièces moulées
CB 4**	CuCo2 Be (UK2 Be)			2,2	0,5			8,9	≥43	≤4	0,47	17	130 000	Sections < 1000 Etat TR ou TER Sections ≥ 1000 pièces forgées ou matricées état TR Pièces moulées
CBE 2	Cu Be 2 (UBe2)			>0,2	1,8 à 2			8,3	30	6	0,35	17	130 000	490 ≤ Sections < état TR ou TER 3800 ≤ Sections < état TR

Notices spéciales :

* Soudage par résistance

** CB4

TR = trempé - revenu

TRE = trempé - revenu - écroui

TER = trempé - écroui - revenu

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE

3, Rue du VALENGELIER

77645 CHELLES cedex

TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

06/2014

ECHELLE

XXXX

MATIERE

XXXX

DESIGNATION

NUANCE MATIERE CUIVRE

REF :

.....

CENTRÉ	EXCENTRÉ	INCLINÉ
P911 310 112	P911 310 206	P911 310 207

P911 310 208	P911 310 209	P911 310 210

CENTRÉ	EXCENTRÉ	INCLINÉ
P911 310 400	Z000 120 921	P911 310 213

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUCR1ZR
DESIGNATION		
EMBOUTS STANDARD PSA		
REF :	VOIR PLAN	

CENTRÉ	EXCENTRÉ	INCLINÉ
P911 310 112	P911 310 206	P911 310 207

P911 310 208	P911 310 209	P911 310 210

CENTRÉ	EXCENTRÉ	INCLINÉ
P911 310 400	Z000 120 921	P911 310 213

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUCR1ZR
DESIGNATION		
EMBOUTS STANDARD PSA		
REF :	VOIR PLAN	

CENTRÉ Z000 120 926	EXCENTRÉ Z000 120 927	INCLINÉ P911 321 205
5° Z000 120 928	10° Z000 120 929	
P911 310 306	P911 310 507	P911 312 502
P911 310 600	Z000 120 932	P911 321 600

STANDARD DE SOUDAGE

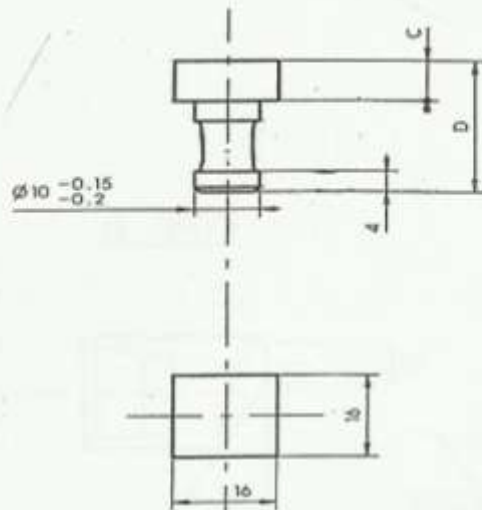
SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

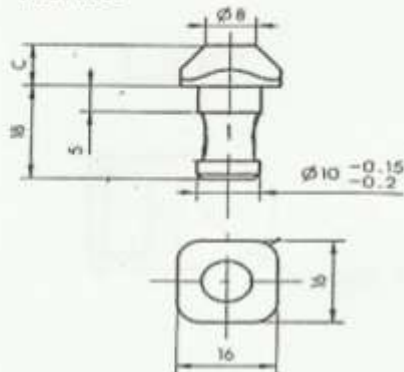
DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUCR1ZR
DESIGNATION		
EMBOUTS STANDARD PSA		
REF :	VOIR PLAN	

Les mises carrées plates



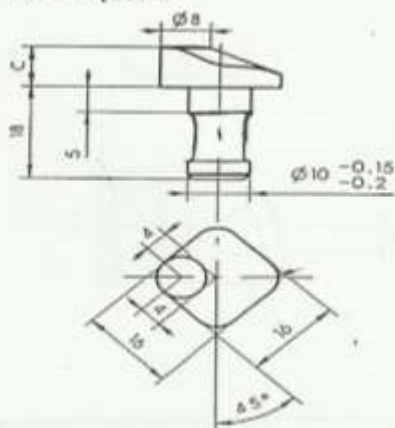
C	D	Numéro MABEC
4	22	P911 711 000
8	26	P911 712 000
12	30	P911 712 001

Mise axée



C	Numéro MABEC
8	P911 712 300
12	P911 712 301

Mise déportée



C	Numéro MABEC
8	P911 702 600
12	P911 702 601

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

06/2014

ECHELLE

XXXX

MATIERE

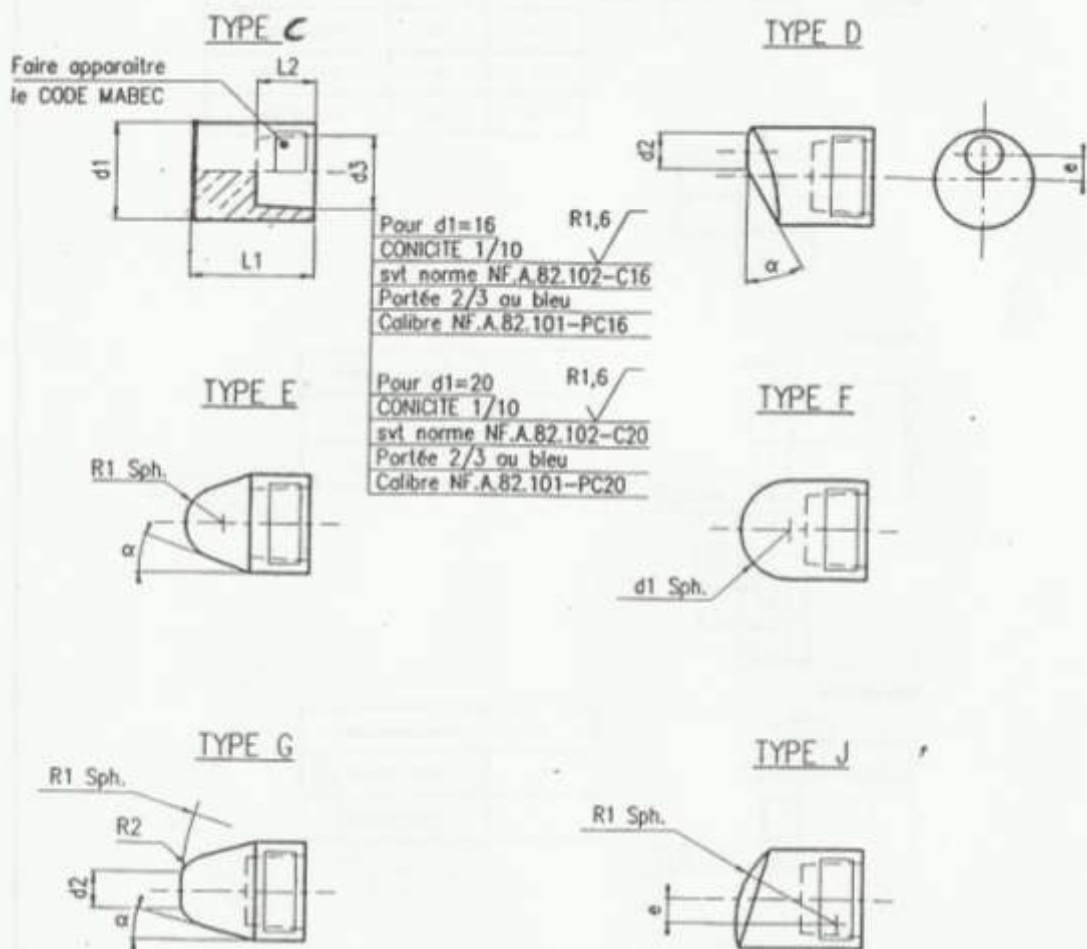
CUCR1ZR

DESIGNATION

MISES CARREES
STANDARD PSA

REF :

VOIR PLAN



NOTA: TYPE D,E,F et G suivant norme NF.A.82.104.
MATIERE: CuCr1Zr HB>160 suivant norme

d1 h11	d2	d3	L1	L2 ^{+0.5} / ₀	e	R1	R2	α	F maxi	TYPE	CODE MABEC
16	6	12	20	9,5	4			30°	4500N	C	P911 310 000
						6		20°		D	P911 310 600
										E	
	6					40	6	15°		F	P911 310 102
					4		16			G	P911 310 400
20		15	22	11,5					6300N	J	P911 310 270
	8				5			30°		C	P911 321 000
						8		20°		D	P911 321 600
										E	
	8					50	8	22,5°		F	
					5		20			G	P911 321 400
										J	

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

06/2014

ECHELLE

XXXX

MATIERE

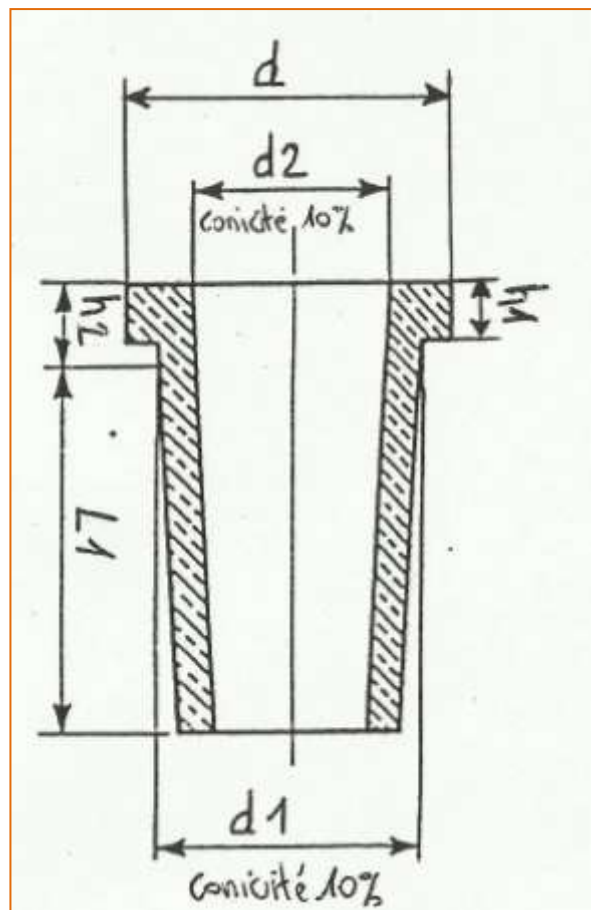
CUCR1ZR

DESIGNATION

EMBOUTS STANDARD RENAULT

REF :

VOIR PLAN



h1	h2	d	d1	d2	L1	Référence
5	10	25	17,8	11,8	20	N32
5	8	20	14,8	8,9	10	N21
8	11	35	24,5	17,8	31,5	N43
8	11	35	24,5	11,8	31,5	N42
5	8	20	15,5	12,7	20	N1613
5	8	25	19	15,5	25	N2016
5	8	25	19	12,7	25	N2013
5	8	25	19	11,8	25	N2011,8
5	8	20	15,5	11,8	20	N1611,8
5	8	25	17,8	8,9	20	N31
5	8	25	17,8	12,7	20	N313
9	10	25	17,8	15,5	20	N316
8	11	35	24,5	19	31,5	N2519

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUCR1ZR
DESIGNATION		
CONE DE REDUCTION		
REF :	VOIR PLAN	

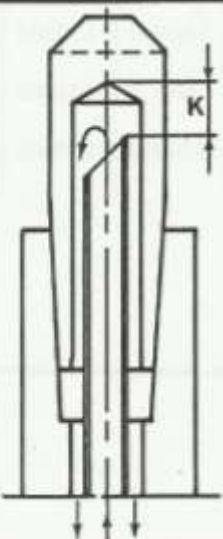
TABLEAU DE NORMALISATION

Conicité 10 %

The diagram shows a cross-section of a welding torch nozzle. It features a central vertical axis with a dashed line indicating the center. The nozzle has a tapered body with a 10% conicity. Key dimensions are labeled: ØA is the outer diameter at the top; ØP is the inner diameter at the top; ØB is the outer diameter at the side; ØH is the inner diameter at the side; E is the height of the top section; D is the minimum electrode clamping length; C is the height of the main body; and G is the height of the base.

Ø A	Ø B	C	D	Ø P	E	G	Ø H
13	12,7	16	3	5	8	31	8
16	15,5	20	3	6	10	37,5	10
20	19	25	3	8	12	46	13
25	24,5	32	3	10	15	56	16
32	31	40	3	12	20	65	20

N.B. : D représente la garde minimum d'emmanchement des électrodes.

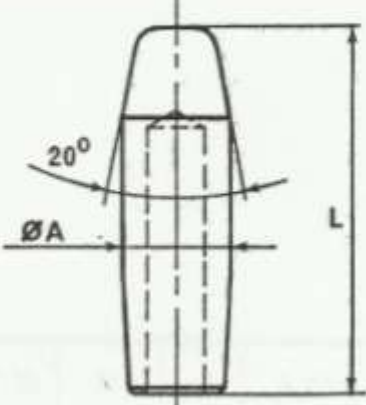


Important

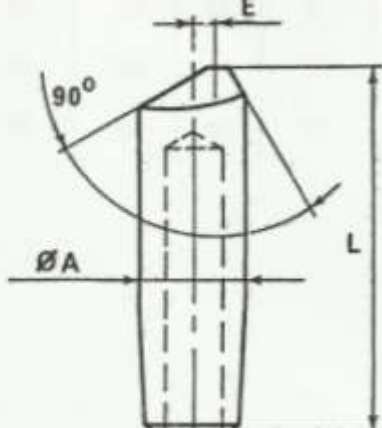
D'excellents résultats en soudage et une bonne tenue des électrodes sont fonction du refroidissement. Bien veiller au sens de circulation de l'eau et à la valeur de la cote $K = 2$ à 3 mm.

TABLEAU DE NORMALISATION

Type 01

	Ø A	L = 32	L = 40	L = 50	L = 63	L = 80	L = 100
	13	133201	134001	135001	136301	138001	
	16	163201	164001	165001	166301	168001	1610001
	20		204001	205001	206301	208001	2010001

Type 02

	Ø A	E	L = 32	L = 40	L = 50	L = 63	L = 80	L = 100
	13	4	133202	134002	135002	136302	138002	
	16	3	163202	164002	165002	166302	168002	1610002
	20	5		204002	205002	206302	208002	2010002

Type 03

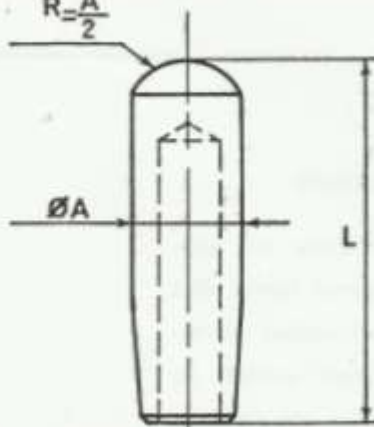
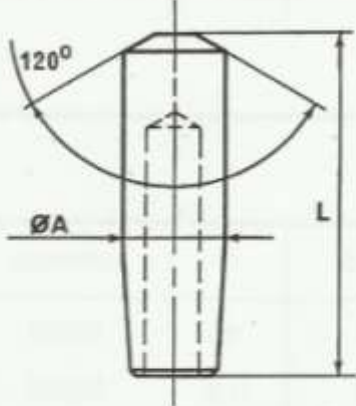
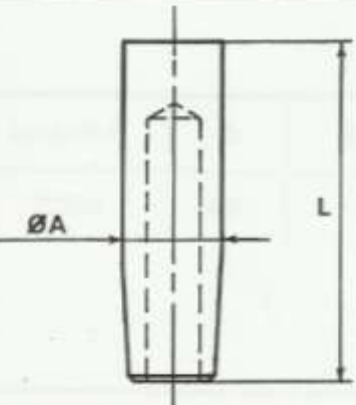
	Ø A	L = 32	L = 40	L = 50	L = 63	L = 80	L = 100
	13	133203	134003	135003	136303	138003	
	16	163203	164003	165003	166303	168003	1610003
	20		204003	205003	206303	208003	2010003

TABLEAU DE NORMALISATION

Type 04

	Ø A	L = 32	L = 40	L = 50	L = 63	L = 80	L = 100
	13	133204	134004	135004	136304	138004	
	16	163204	164004	165004	166304	168004	1610004
	20			205004	206304	208004	2010004

Type 05

	Ø A	L = 32	L = 40	L = 50	L = 63	L = 80	L = 100
	13	133205	134005	135005	136305	138005	
	16	163205	164005	165005	166305	168005	1610005
	20		204005	205005	206305	208005	2010005
	25			255005	256305	258005	2510005

Type 06

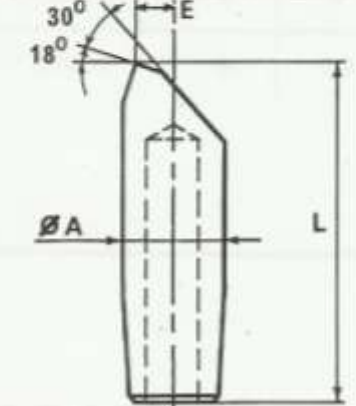
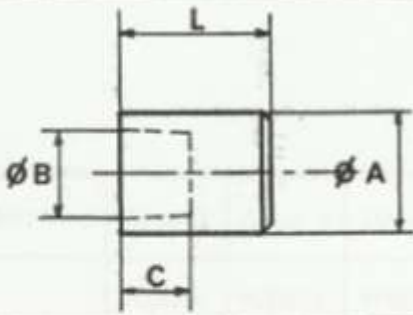
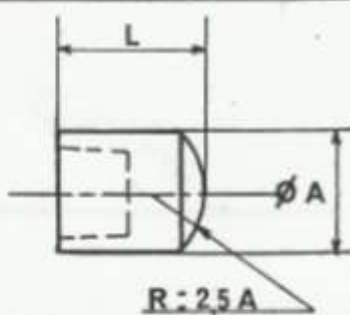
	Ø A	E	L = 32	L = 40	L = 50	L = 63	L = 80	L = 100
	13	4,5	133206	134006	135006	136306	138006	
	16	5,5		164006	165006	166306	168006	1610006
	20	7,5			205006	206306	208006	2010006

TABLEAU DE NORMALISATION

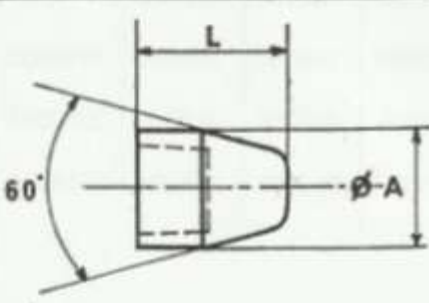
Type 05

	Ø A	L	Ø B	C	Référence
	16	20	12	9,5	162005
	20	22	15	11,5	202205

Type 03

	Ø A	L	Ø B	C	Référence
	16	20	12	9,5	162003
	20	22	15	11,5	202203

Type 01

	Ø A	L	Ø B	C	Référence
	16	20	12	9,5	162001

Type 02

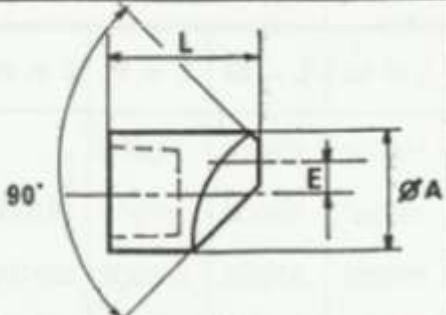
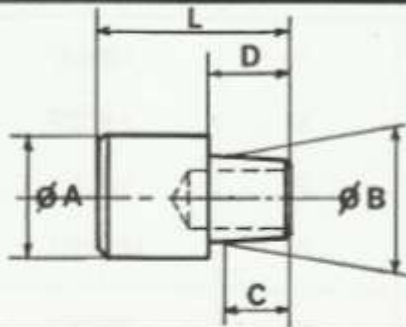
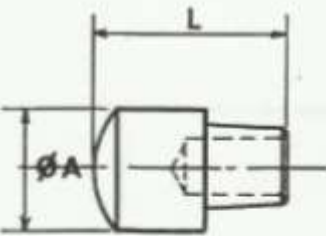
	Ø A	L	Ø B	C	E	Référence
	16	20	12	9,5	4	162002

TABLEAU DE NORMALISATION

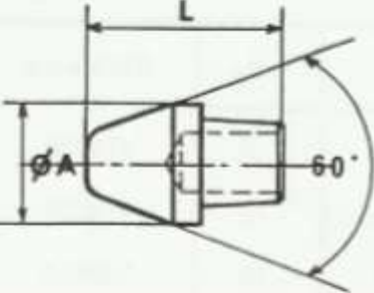
Type 05

	$\varnothing A$	L	$\varnothing B$	C	D	Référence
	16	25	11,8	6	10	162505

Type 03

	$\varnothing A$	L	$\varnothing B$	C	D	Référence
	16	25	11,8	6	10	162503

Type 01

	$\varnothing A$	L	$\varnothing B$	C	D	Référence
	16	25	11,8	6	10'	162501

Type 02

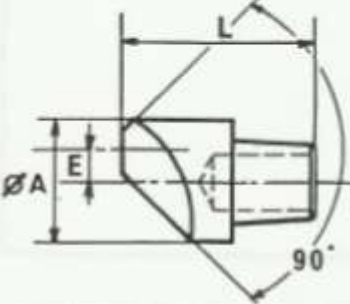
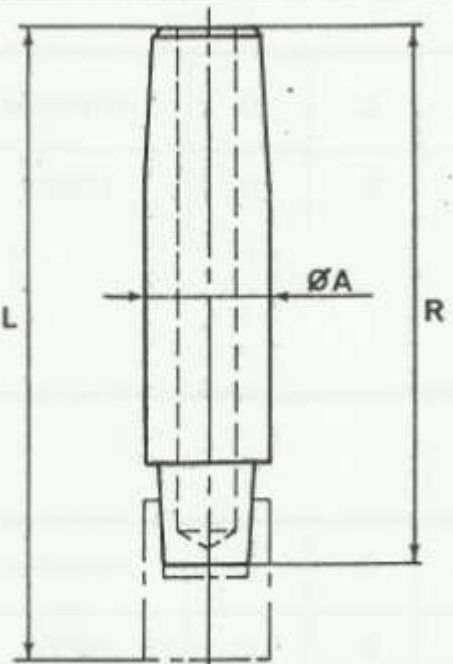
	$\varnothing A$	L	$\varnothing B$	C	D	E	Référence
	16	25	11,8	6	10	4	162502

TABLEAU DE NORMALISATION

Type 07

	Ø A	L	R	Référence
	16	50	38	165007
		63	51	166307
		80	68	168007
		100	88	1610007
	20	63	51	206307
		80	68	208007
		100	88	2010007

Types 08 à 11

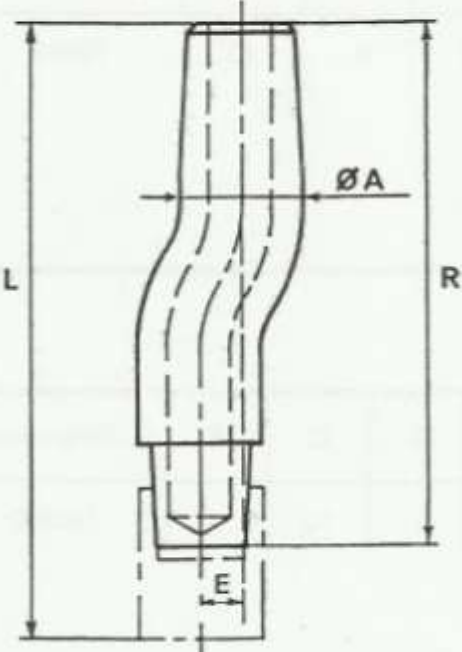
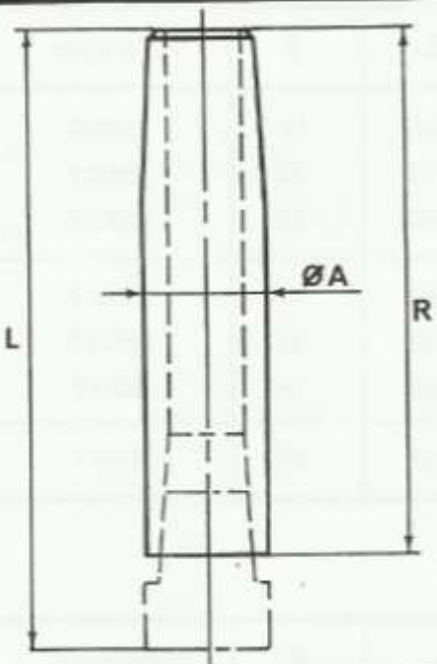
	Ø A	L	R	E _f	Référence
	16	80	68	6	168008
		80	68	12	168009
		80	68	18	168010
		80	68	24	168011

TABLEAU DE NORMALISATION

Type 12

	Ø A	L	R	Référence
	16	50	31	165012
		63	44	166312
		80	61	168012
		100	81	1610012

Types 13 à 16

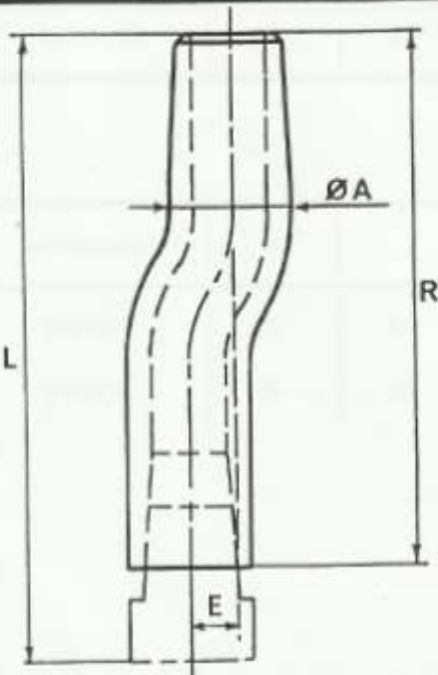
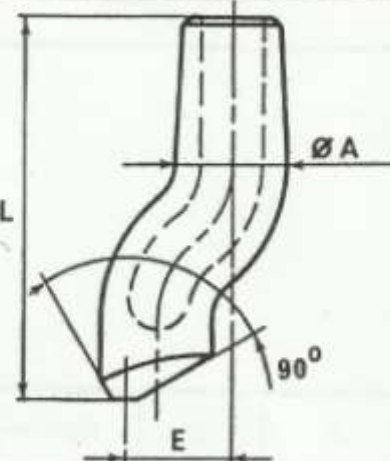
	Ø A	L	R	E	Référence
	16	80	61	6	168013
		80	61	12	168014
		80	61	18	168015
		80	61	24	168016

TABLEAU DE NORMALISATION

Type 17

	Ø A	L	E	Référence
	13	50	13	135017
		63	25	136317
		80	25	138017
16	16	50	13	165017
		63	25	166317
		80	25	168017
20	20	100	25	2010017

Type 18

	Ø A	L	E	Référence
	13	50	13	135018
		63	25	136318
		80	25	138018
16	16	50	13	165018
		63	25	166318
		80	25	168018
20	20	100	25	2010018

Type 19

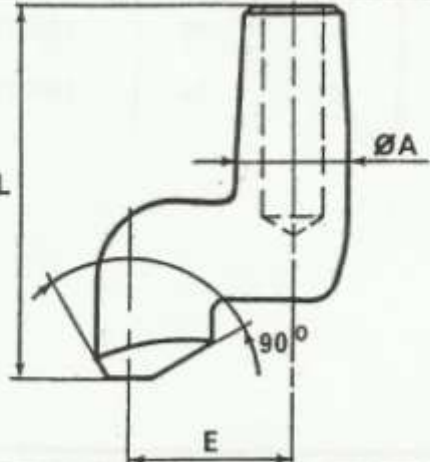
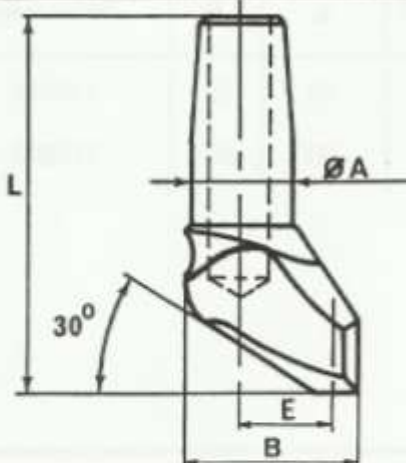
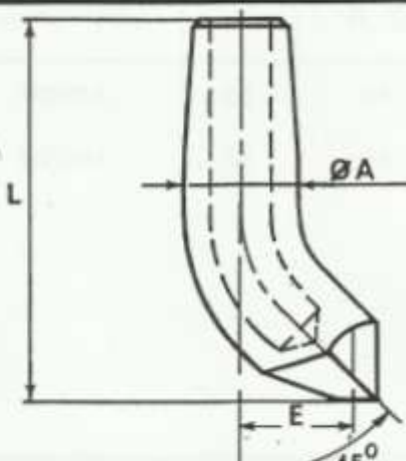
	Ø A	L	E	Référence
	16	63	35	166319
	20	80	40	208019

TABLEAU DE NORMALISATION

Type 20

	Ø A	L	E	B	Référence
	13	50	13	22	135020
	16	63	20	32	166320
	20	80	20	42	208020

Type 21

	Ø A	L	E	Référence
	13	80	25	138021
	16	80	25	168021
	20	80	25	208021

Type 22

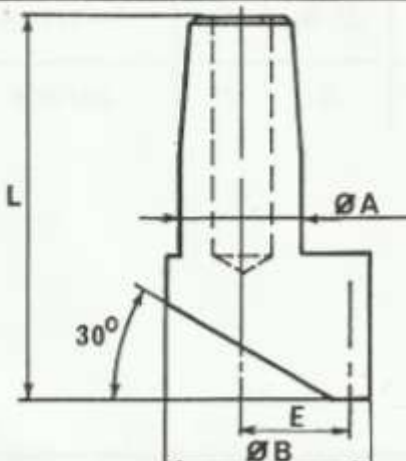
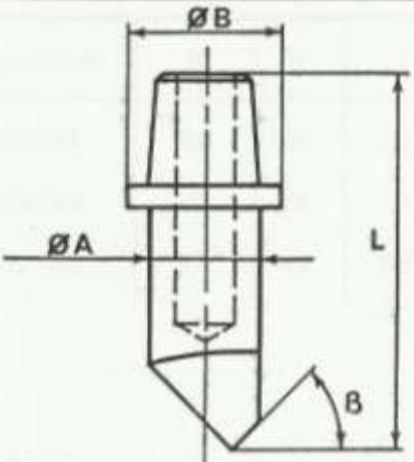
	Ø A	L	E	Ø B	Référence
	13	40	11,5	20	134022
	16	50	14,5	25	165022
	20	63	19	32	206322

TABLEAU DE NORMALISATION

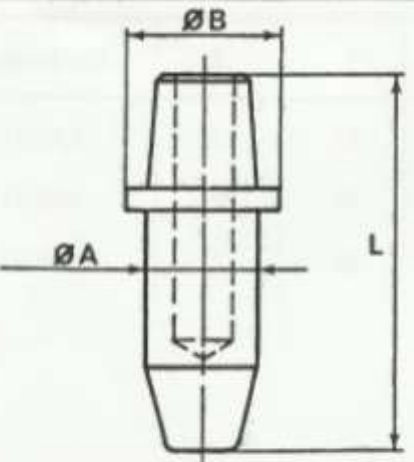
Électrodes inclinées à collerettes

Type 23

	Ø A	Ø B	L	B	Référence
	13	16	46	52	134623
	16	19	50	50	165023

Électrodes centrées à collerettes

Type 24

	Ø A	Ø B	L	Référence
	13	16	50	135024
	16	19	50	165024

Électrodes pied de biche

Type 25

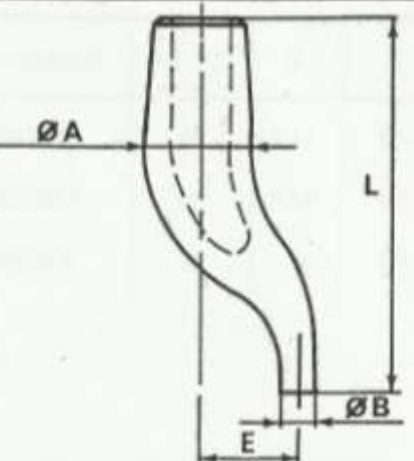
	Ø A	L	Ø B	E	Référence
	20	116	8	27	2011625

TABLEAU DE NORMALISATION

Électrodes centrées aplaties

Type 26

	Ø A	L	F	C	Référence
	13	80	7	20	138026
	16	80	7	20	168026
	20	100	10	25	2010026

Électrodes déportées plates

Types 27 et 28

	Ø A	L	F	C	G	D	Référence
	16	80	7	20	8	12	168027
	16	80	7	20	15	12	168028
	20	100	9	25	20	12	2010028

Électrodes serties

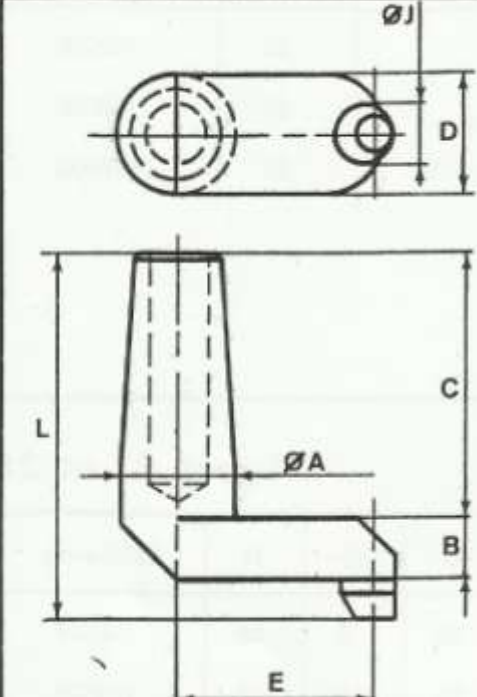
Types 30 à 33

	Ø A	L	B = 25	B = 32	B = 40	B = 50
	13	40	134030	134031	134032	134033
	16	50	165030	165031	165032	165033
	20	63	206330	206331	206332	206333

TABLEAU DE NORMALISATION

Électrodes pour passages étroits

Type 36

	Ø A	Ø J	L	E	C	B	D	Référence
	20	10	48	26	35	7	20	204836

Électrodes enclume

Types 37 et 38

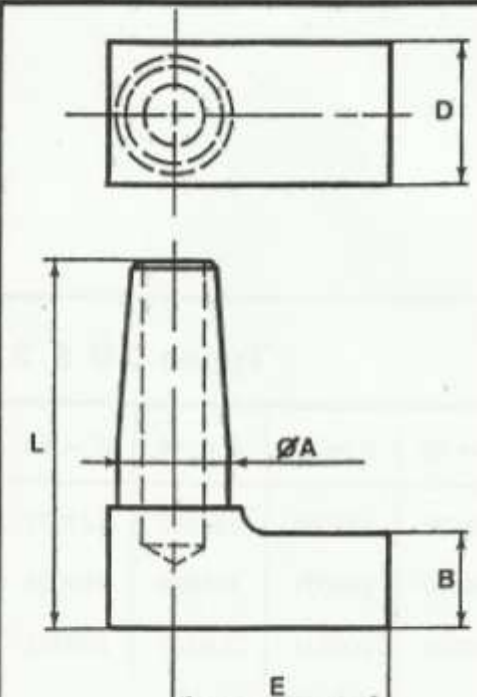
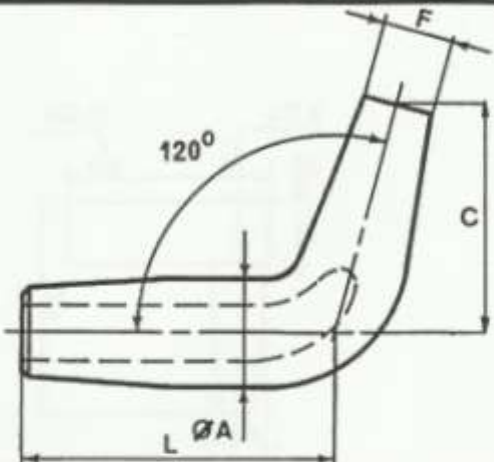
	Ø A	L	E	B	D	Référence
	13	40	30	12	16	134037
	13	40	63	12	16	134038
	16	50	40	16	18	165037
	16	50	80	16	18	165038
	20	63	50	20	20	206337
	20	63	100	20	20	206338

TABLEAU DE NORMALISATION

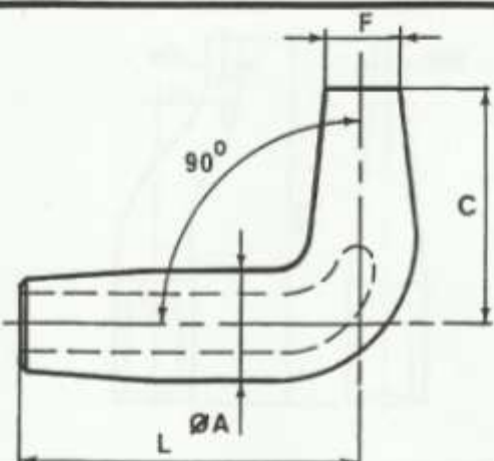
Électrodes coudées à 120°

Type 39

	Ø A	L	F	C	Référence
	13	32	5	20	133239
	16	50	7	25	165039
	20	63	9	32	206339

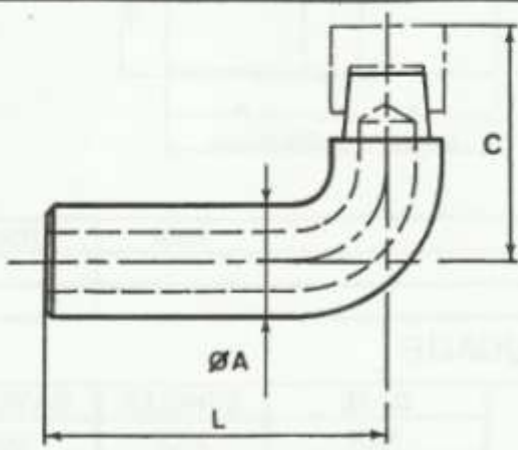
Électrodes coudées à 90°

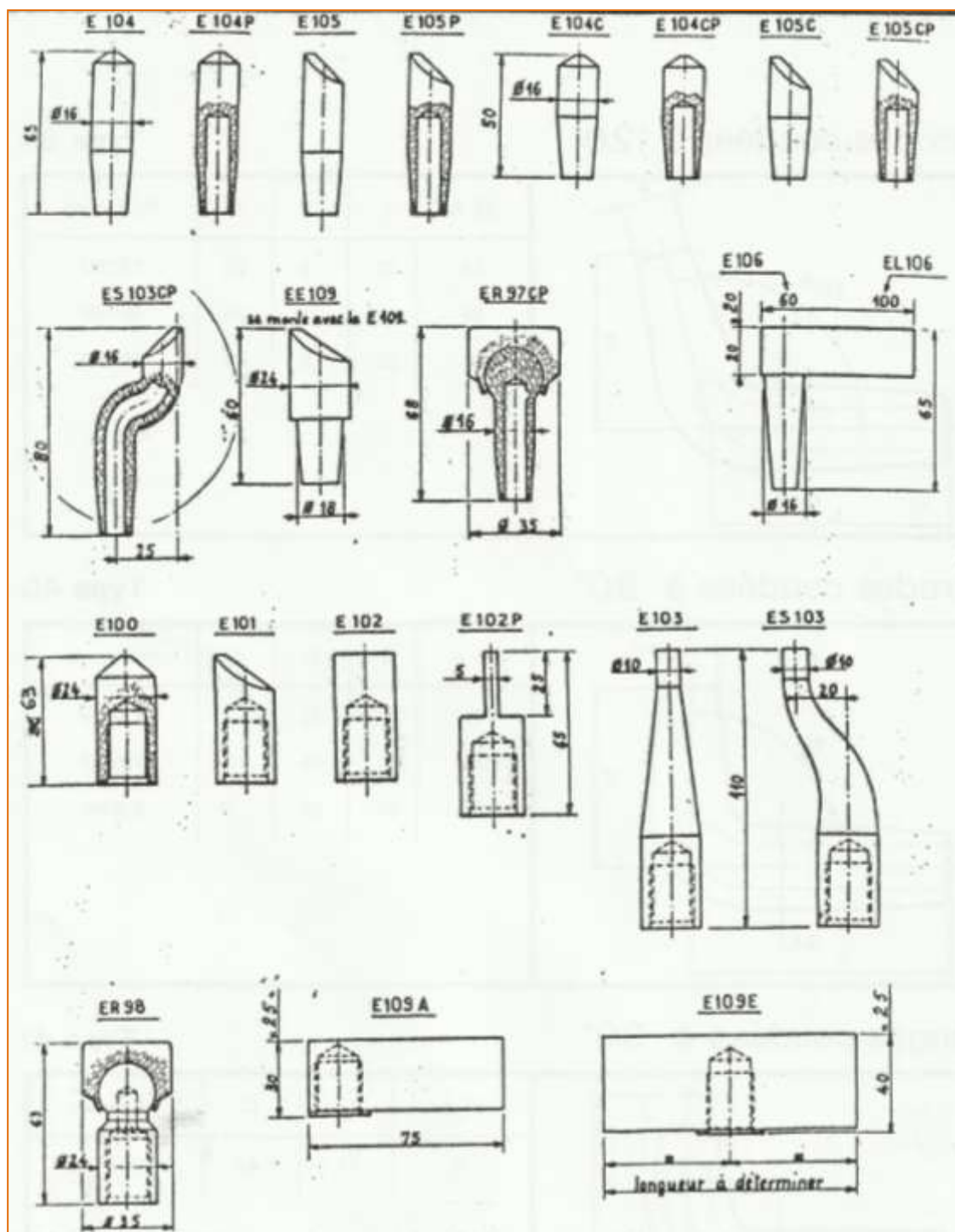
Type 40

	Ø A	L	C	F	Référence
	13	32	15	5	133240
	16	50	25	7	165040
	20	63	30	9	206340

Rallonges coudées à 90°

Type 41

	Ø A	L	C	Référence
	19	74	44	197441



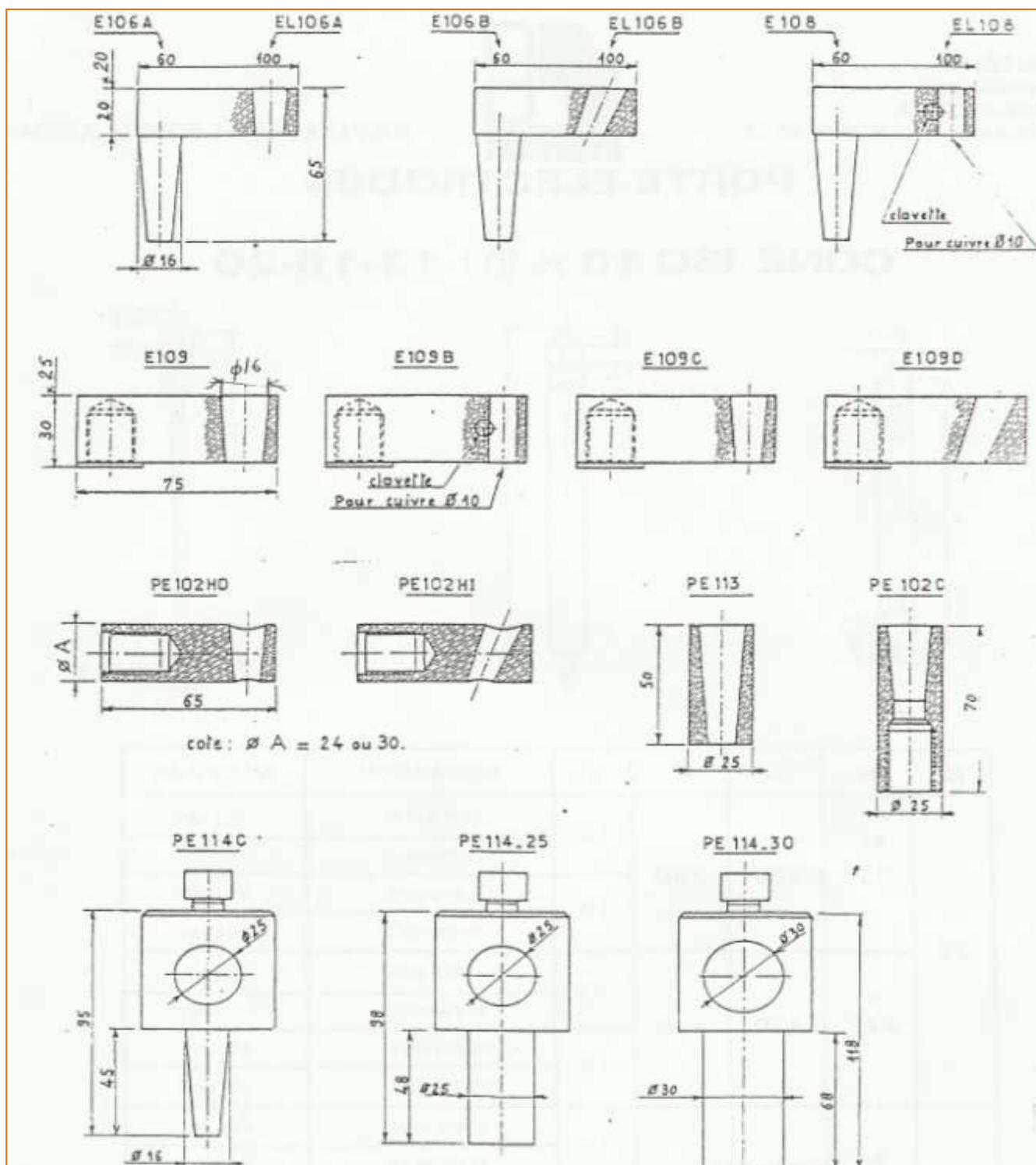
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUCR1ZR
DESIGNATION		
ELECTRODES MACHINE G.GUENEAU		
REF :	VOIR PLAN	



STANDARD DE SOUDAGE

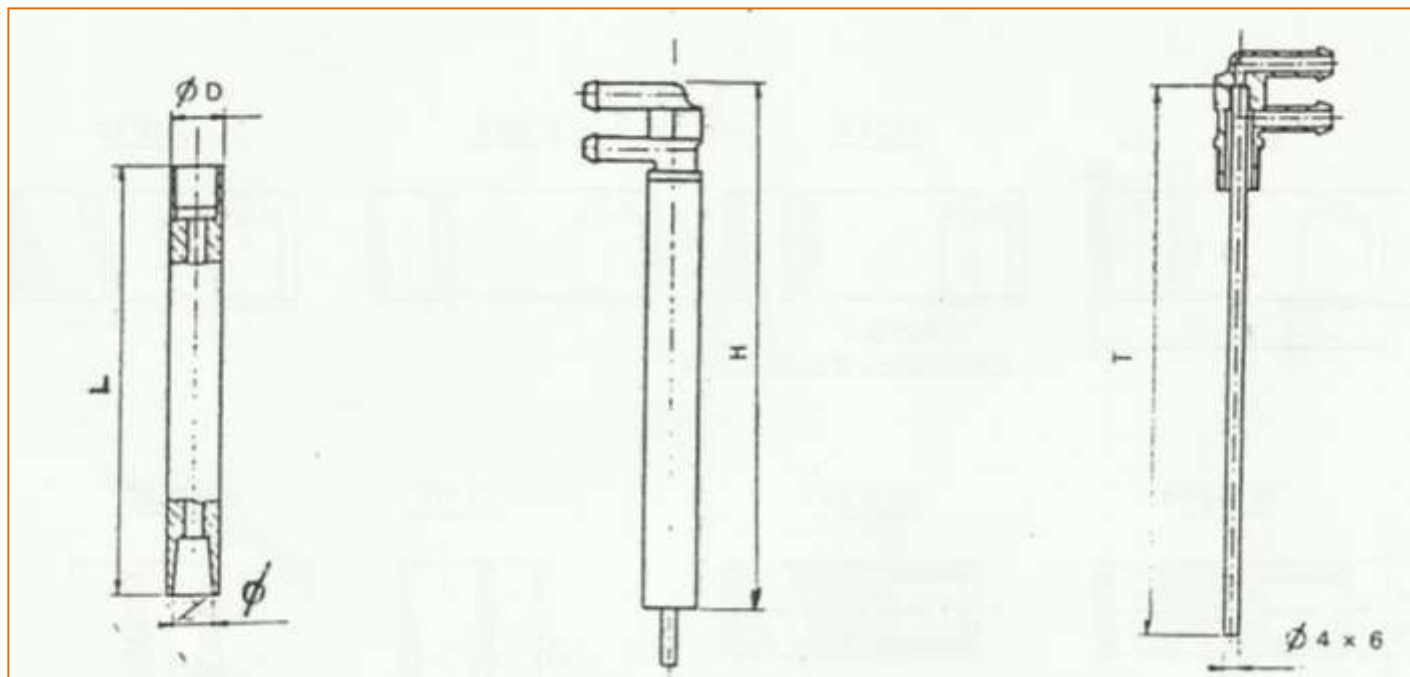
SOUDAGE CENTER



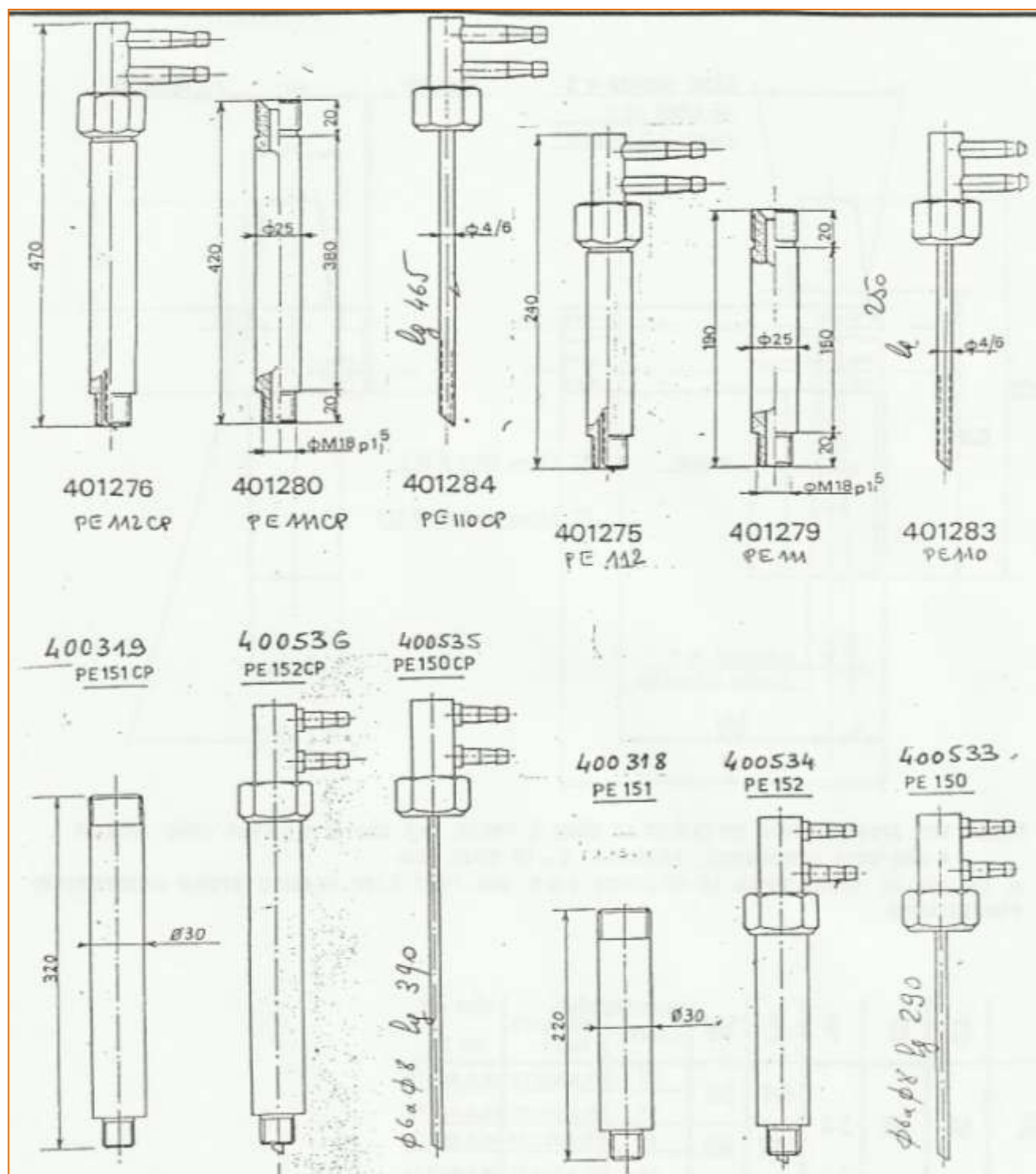
ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUCR1ZR
DESIGNATION		
PORTE ELECTRODES MACHINE G.GUENEAU		
REF :	VOIR PLAN	

PORTE-ELECTRODES CONE ISO 10% Ø13-16-20



D	H	L	T	Ø	DESIGNATION	N° DE PLAN
25	~ 255	200	250	13	CORPS de PE	401 388
					PE COMPLET	401 401
				16	CORPS de PE	401 389
					PE COMPLET	401 402
	~ 475	420	470	13	CORPS de PE	401 390
					PE COMPLET	401 403
				16	CORPS de PE	401 391
					PE COMPLET	401 404
30	~ 275	220	270	16	CORPS de PE	401 397
					PE COMPLET	401 405
				20	CORPS de PE	401 398
					PE COMPLET	401 406
	~ 375	320	370	16	CORPS de PE	401 399
					PE COMPLET	401 407
				20	CORPS de PE	401 400
					PE COMPLET	401 408
40	305	250	300	24,5	PE COMPLET	401 403
	405	350	400	24,5	PE COMPLET	401 410



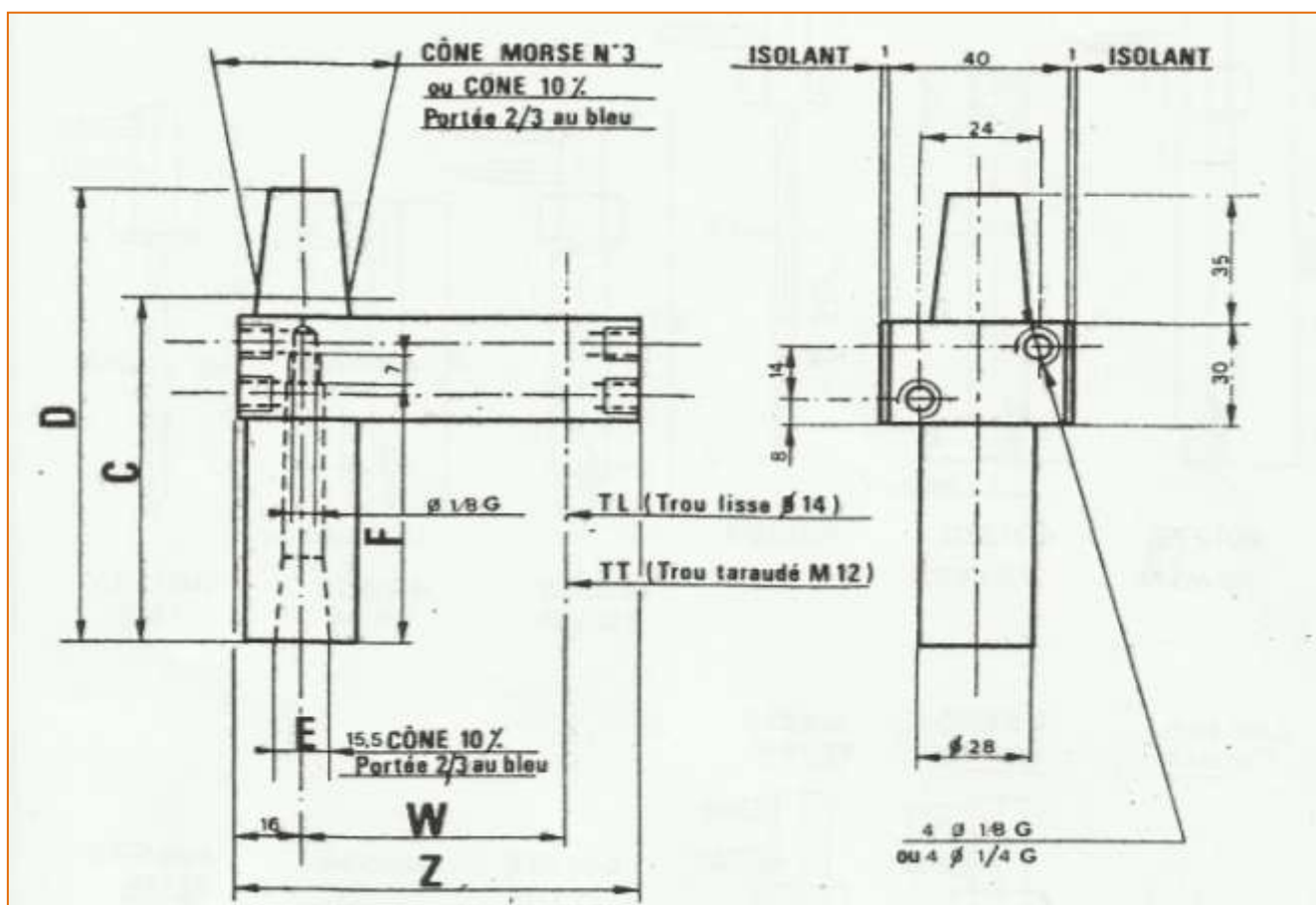
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUCR1ZR
DESIGNATION		
PORTE ELECTRODES FILETE A TETE ORIENTABLE		
REF :	VOIR PLAN CUCR1ZR	



NOTA: SUR SPECIFICATION DU CLIENT LE CÔNE E PREVU 10% SUR Ø 15,5 PEUT ETRE REALISE A UNE COTE DIFFERENTE. EXEMPLE : E= 19 CÔNE 10%
IL EN EST DE MEME POUR LE FILETAGE 1/8 G QUI PEUT ETRE REALISE SELON SPECIFICATION PARTICULIERE.

	C	D	F	Z	W	FIXATION CABLE	CÔNE MORSE N°3 IND. 1	CÔNE 10% IND. 2
A	60	88	34	94	60	TT	PE A.60.1.TT	PE A.60.2.TT
				119	85	TL	PE A.60.1.TL	PE A.60.2.TL
						TT	PE A.85.1.TT	PE A.85.2.TT
						TL	PE A.85.1.TL	PE A.85.2.TL
B	95	123	69	94	60	TT	PE B.60.1.TT	PE B.60.2.TT
						TL	PE B.60.1.TL	PE B.60.2.TL

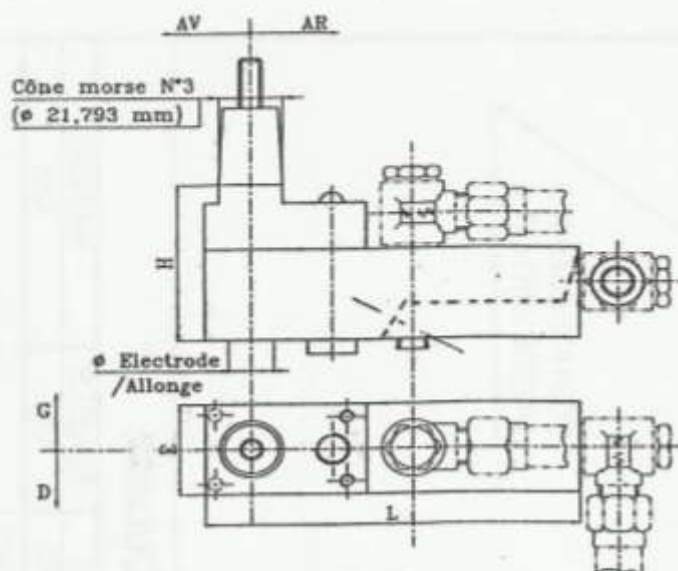
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	CUCR1ZR
DESIGNATION		
PORTE ELECTRODES CNOMO		
REF :	PEA & PEB	



DIMENSIONS

H mm	E mm	L mm	ϕ cône électrode /allonge mm
60	35	125	ϕ 15,5
60	35	125	ϕ 15,5
60	35	125	ϕ 15,5
60	35	125	ϕ 15,5
60	35	125	ϕ 15,5
60	35	125	ϕ 15,5
60	35	125	ϕ 15,5
75	40	125	ϕ 19
75	40	125	ϕ 19
60	35	137	ϕ 15,5
60	35	125	ϕ 15,5
60	35	125	ϕ 15,5
60	35	125	ϕ 15,5
60	35	125	ϕ 15,5
60	35	125	ϕ 15,5
60	35	125	ϕ 15,5
60	35	125	ϕ 15,5
65	40	86	ϕ 15,5

INTERMEDIAIRES

N°MABEC	DEPORTS (mm)	
	AV/AR	G/D
M 617 227 401	CENTRE	CENTRE
M 617 227 409	4AV	CENTRE
M 617 227 413	8AV	CENTRE
M 617 227 417	12AV	CENTRE
M 617 227 414	CENTRE	8 & D
M 617 227 407	4AV	8 & D
M 617 227 410	8AV	8 & D
M 617 227 415	12AV	8 & D
M 617 227 412	CENTRE	8 & G
M 617 227 408	4AV	8 & G
M 617 227 416	8AV	8 & G
M 617 227 411	12AV	8 & G
M 617 227 418	4AR	CENTRE
M 617 227 422	8AR	CENTRE
M 617 227 434	12AR	CENTRE
M 617 227 419	4AR	8 & D
M 617 227 420	4AR	8 & G
M 617 227 423	8AR	4 & D
M 617 227 421	8AR	4 & G

PORTE ELECTRODES

N° MABEC	DEPORTS (mm)		LONG. mm	ϕ CONE mm	FIXATION TRESSIES	SORTIES D'EAU
	AV/AR	G/D				
M 617 320 630	CENTRE	CENTRE	125	15,5	HORIZONTALE	SUP. ET AR.
M 617 320 632		4 & D	125	15,5	HORIZONTALE	SUP. ET AR.
M 617 320 633		4 & G	125	15,5	HORIZONTALE	SUP. ET AR.
M 617 324 612		CENTRE	125	19	HORIZONTALE	SUP. ET AR.
M 617 320 636		CENTRE	137	15,5	HORIZONTALE	SUP. ET AR.
M 617 320 631		CENTRE	125	15,5	VERTICALE	SUP. ET INF.
M 617 320 634		4 & D	125	15,5	VERTICALE	SUP. ET INF.
M 617 320 635		4 & G	125	15,5	VERTICALE	SUP. ET INF.
M 617 320 512		CENTRE	86	15,5	HORIZONTALE	LATERALES

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE

3, Rue du VALENGELIER

77645 CHELLES cedex

TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

06/2014

ECHELLE

XXXX

MATIERE

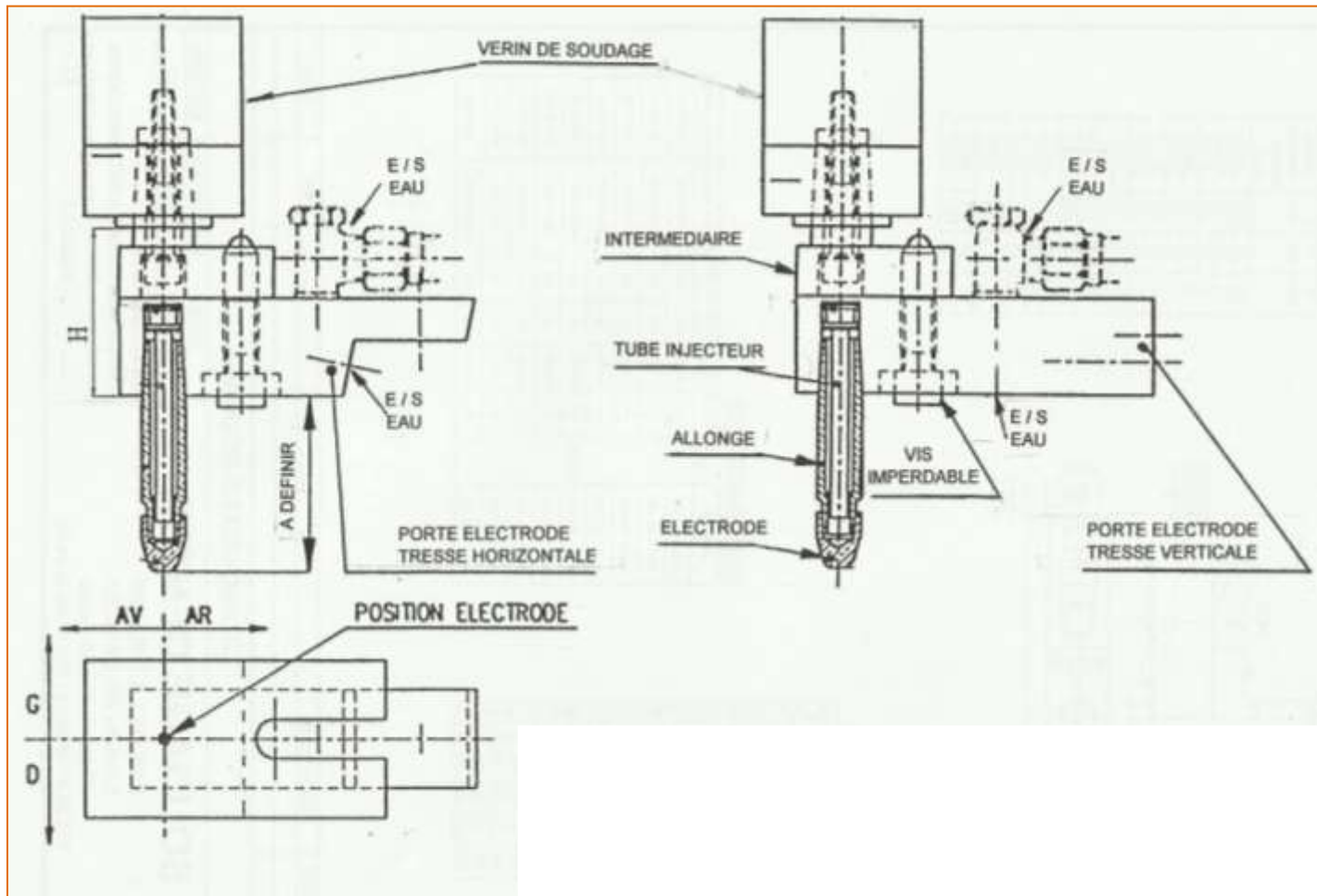
XXXX

DESIGNATION

PORTE ELECTRODES & INTERMEDIAIRES

REF :

RENAULT



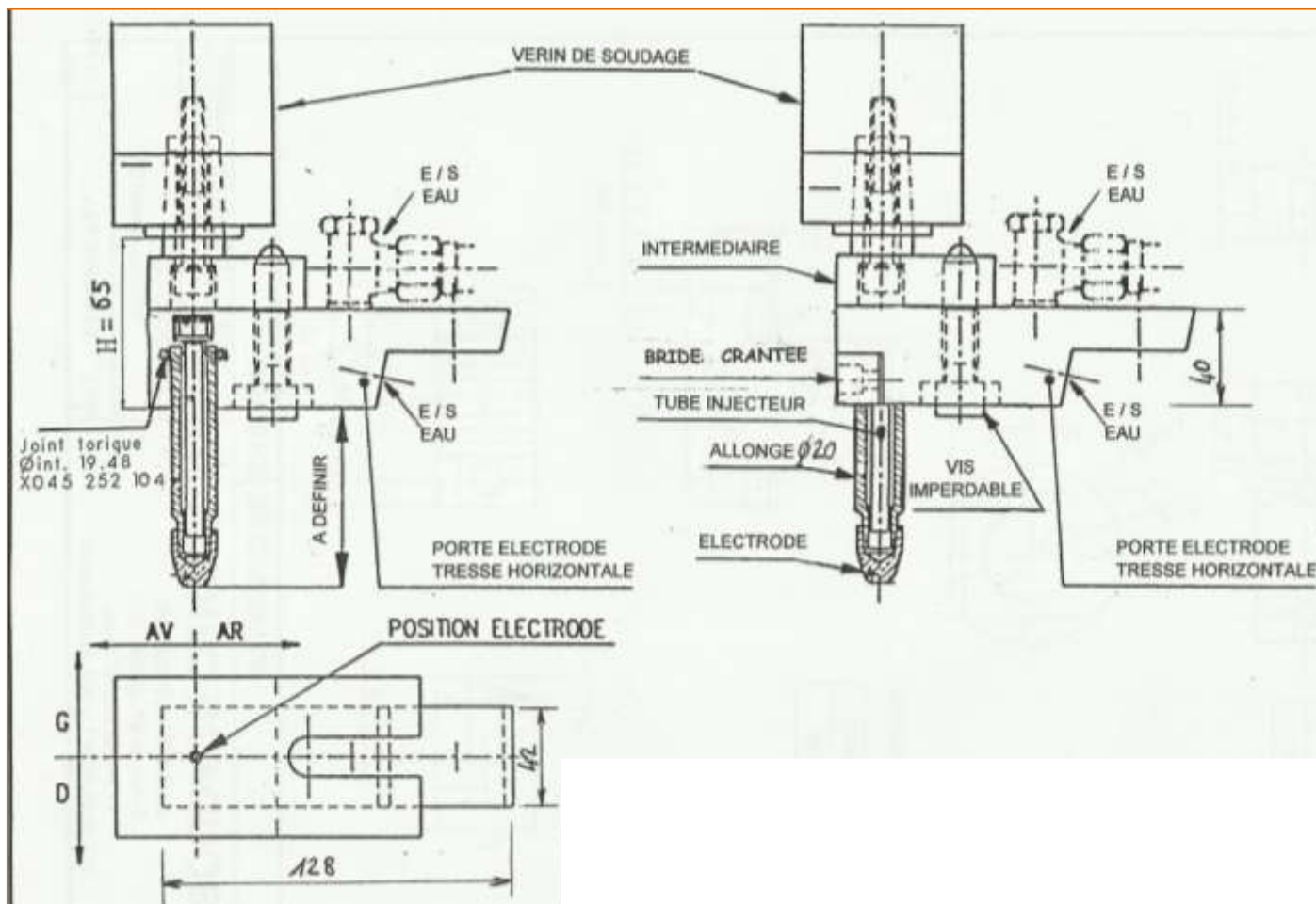
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	XXXX
DESIGNATION		
PORTE ELECTRODES & INTERMEDIAIRES		
REF :	RENAULT	



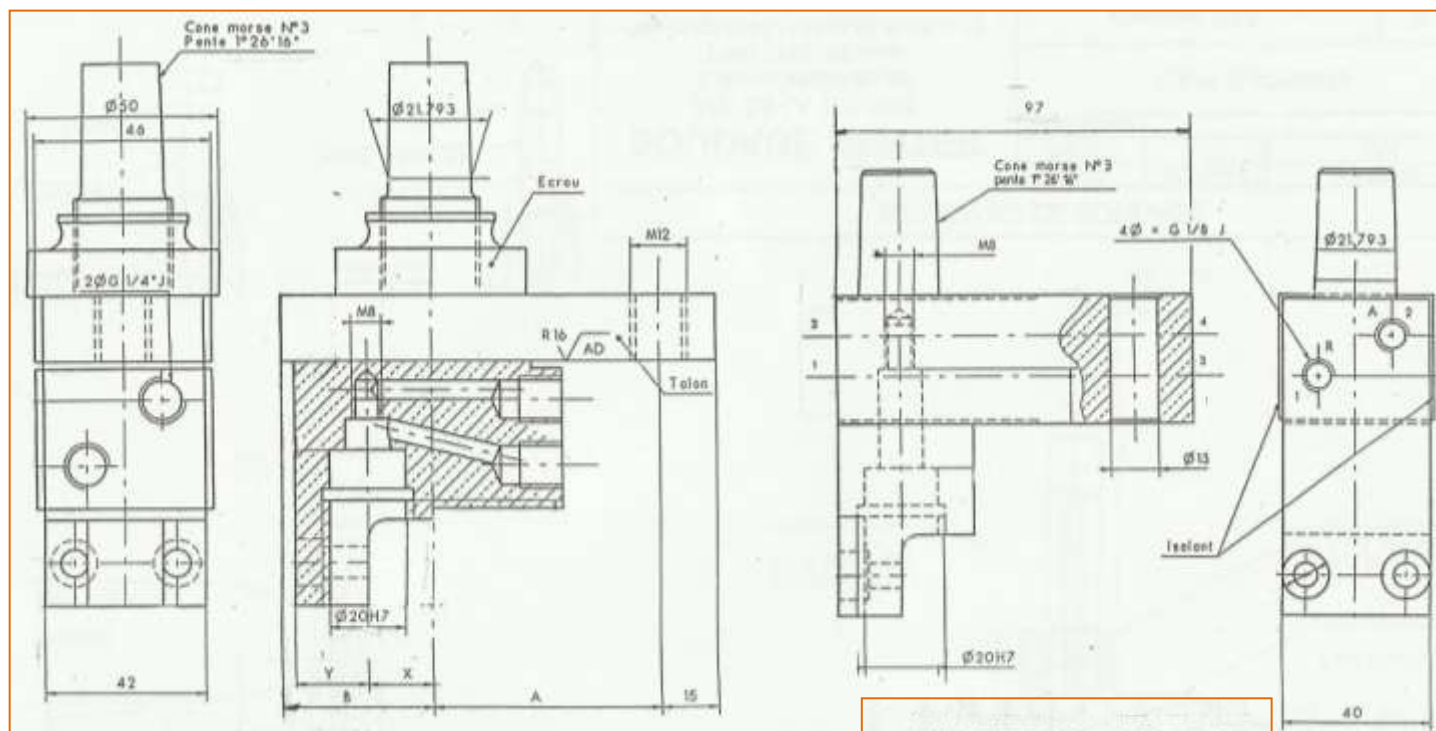
STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	XXXX
DESIGNATION		
PORTE ELECTRODES & INTERMEDIAIRES		
REF :	PORTE ELECTRODES REF:102 142 SCN BRIDE REF:102 143 SCN	



Numéro MABEC

P911 036 301

X	Y	A	B	N° MABEC	X	Y	A	B	N° MABEC
0	25	60	25	P911 036 302	0	25	67	30	P911 036 308
6	19	60	25	P911 036 303	6	19	67	30	P911 036 309
12	19	60	25	P911 036 304	12	19	67	30	P911 036 311
18	19	60	25	P911 036 305	18	19	67	30	P911 036 313

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

06/2014

ECHELLE

XXXX

MATIERE

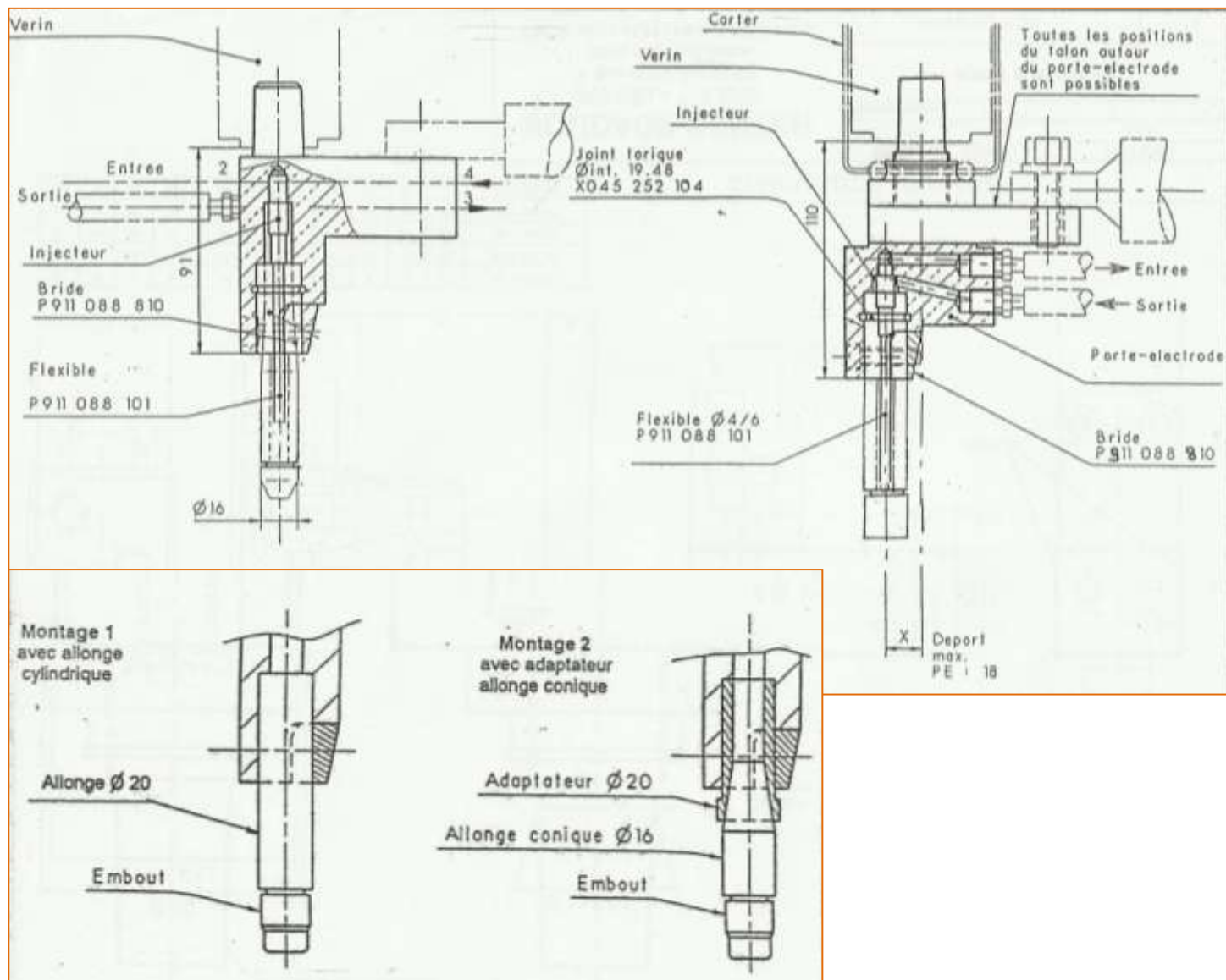
XXXX

DESIGNATION

PORTE ELECTRODES

REF :

STANDARD PSA



STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



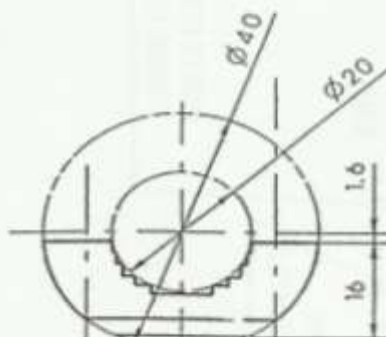
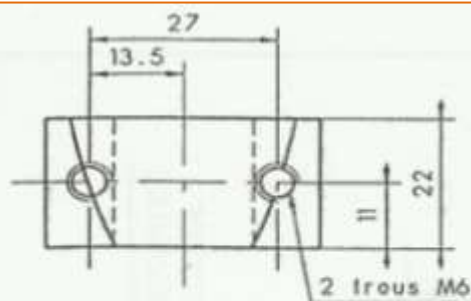
ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	XXXX
DESIGNATION		
PORTE ELECTRODES		
REF :	STANDARD PSA	

BRIDE CRANTÉE Ø 20

Numéro MABEC

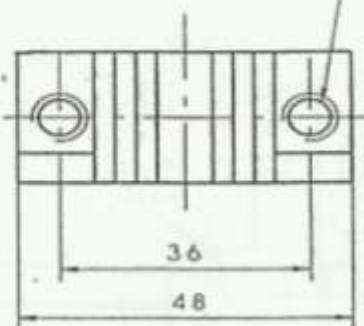
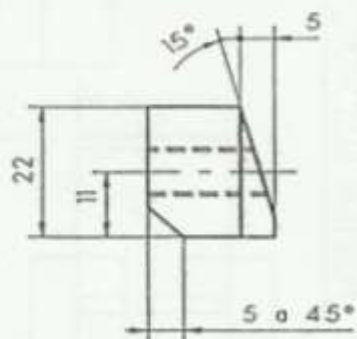
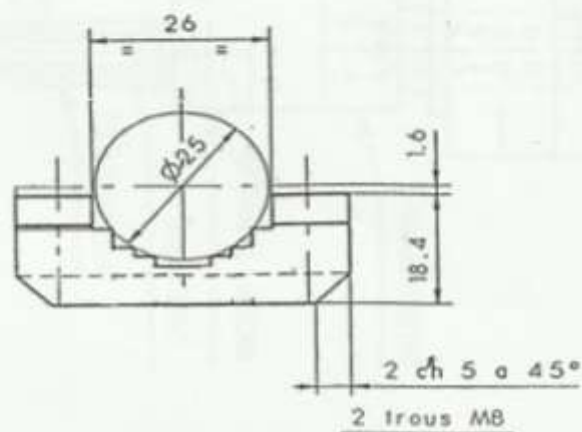
P911 088 810



BRIDE CRANTÉE Ø 25

Numéro MABEC

P911 088 809



STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE

3, Rue du VALENGELIER

77645 CHELLES cedex

TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

06/2014

ECHELLE

XXXX

MATIERE

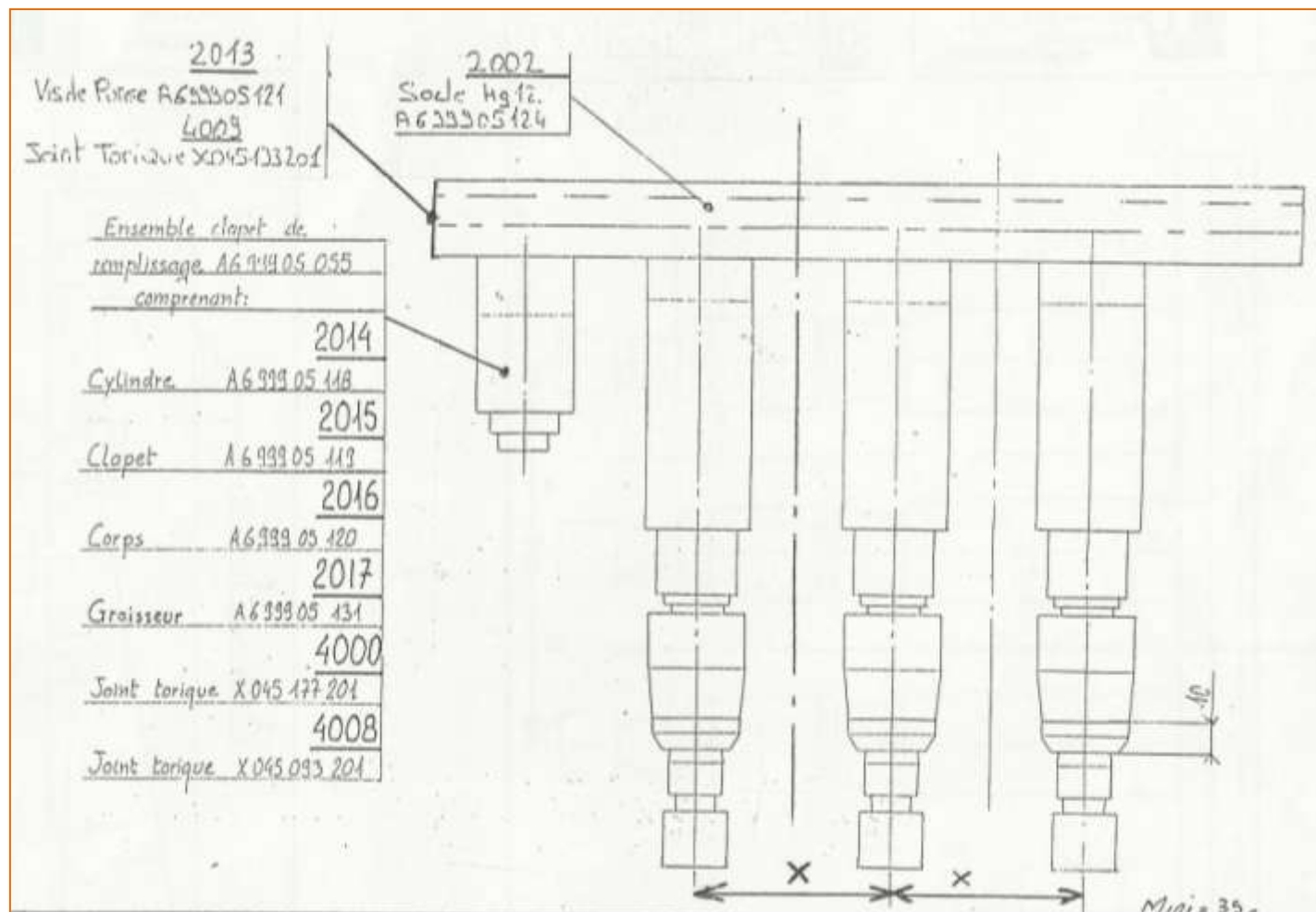
INOX

DESIGNATION

BRIDES CRANTEES

REF :

STANDARD PSA



STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

06/2014

ECHELLE

XXXX

MATIERE

XXXX

DESIGNATION

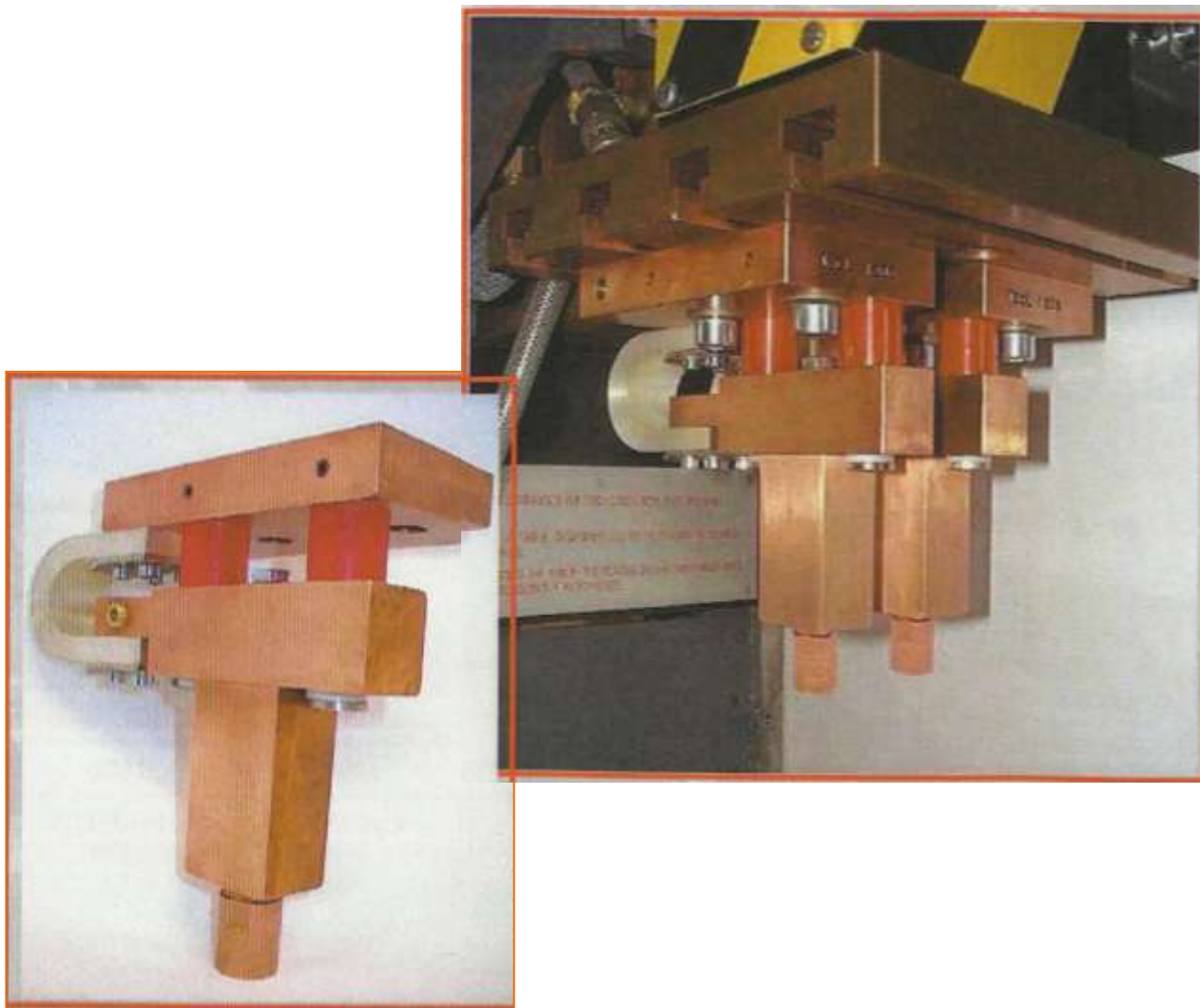
MONTAGE TETES A GRAISSE

REF :

.....

TETE ELASTOMERE

TEBL 500 ET 1000 – TECL 500ET 1000



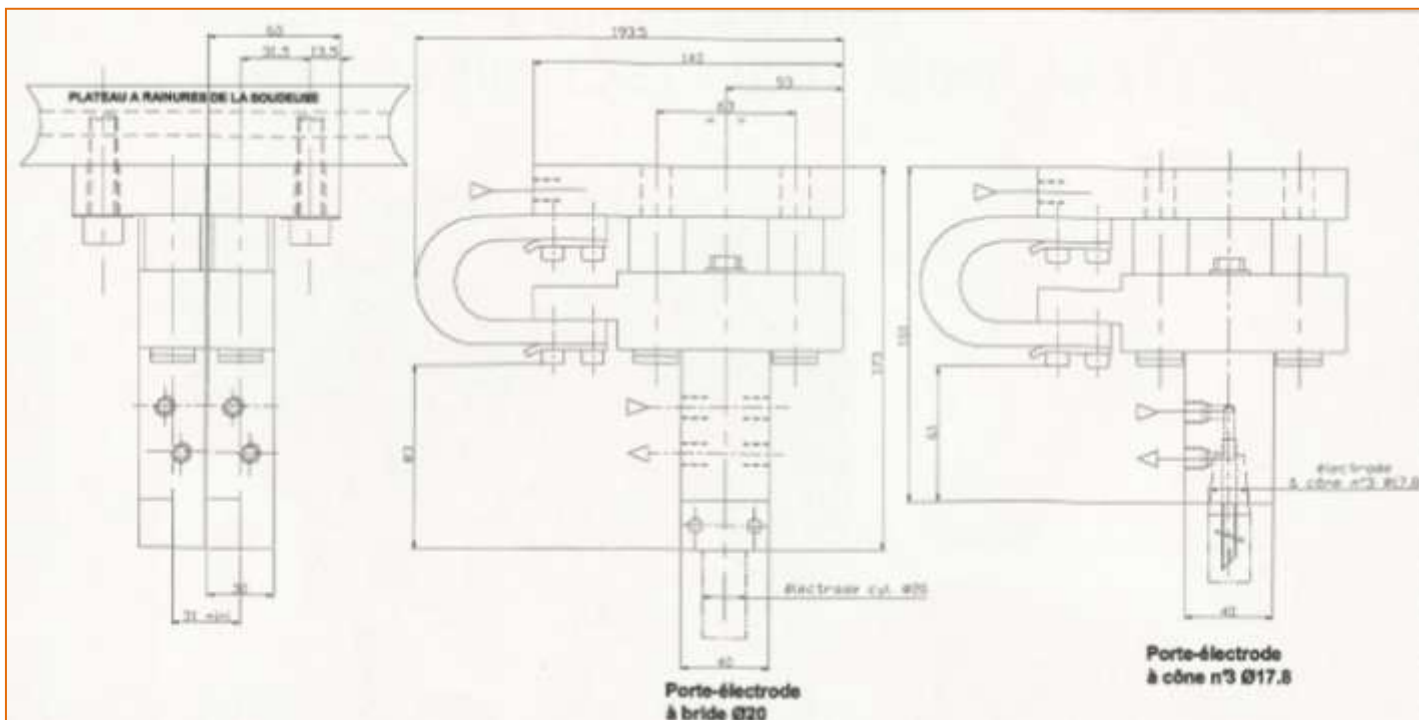
TETE ELASTOMERE A FIXATION DIRECT

- TEBL : tête élastomère large à bride Ø20 pour allonge et caps
- TECL : tête élastomère large à cône n°3 Ø17,8 pour fixation direct de l'électrode.

La souplesse de la tête élastomère permet de compenser les différences de niveaux et de répartir l'effort de façon uniforme sur les tôles.

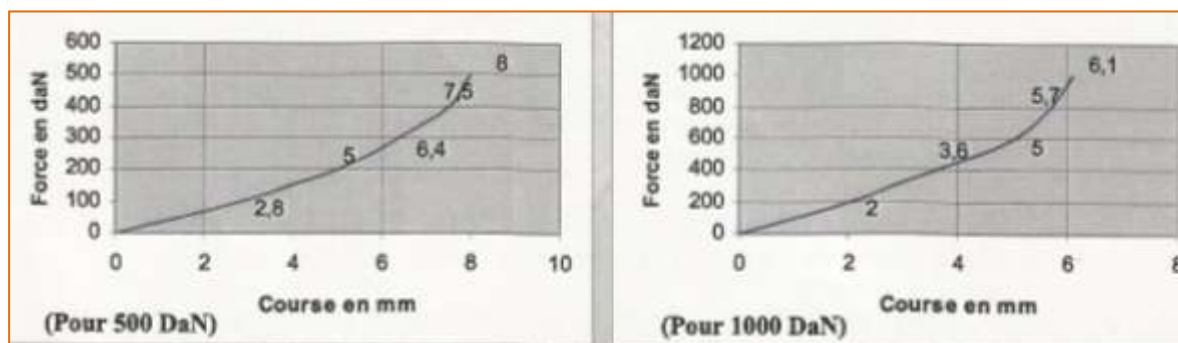
Montage direct sur le plateau d'une machine à souder par bossage. L'entraxe entre les 2 têtes est de 31 mm minimum.

- double guidage sur bagues d'usure
- shunt argenté
- pièces de rechange rapidement interchangeables
- positionnement de la bride orientable
- porte-électrode refroidi



Code article	TEBL-500	TECL-500	TEBL-1000	TECL-1000
Effort maxi (daN)	500	500	1000	1000
Type d'électrode	Cyl. Ø20	Cône Ø17,8	Cyl. Ø20	Cône Ø17,8

Matériel livré sans allonge, sans plaque intermédiaire, ni électrode.



STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE

3, Rue du VALENGELIER

77645 CHELLES cedex

TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

06/2014

ECHELLE

XXXX

MATIERE

XXXX

DESIGNATION

TETE ELASTOMERE

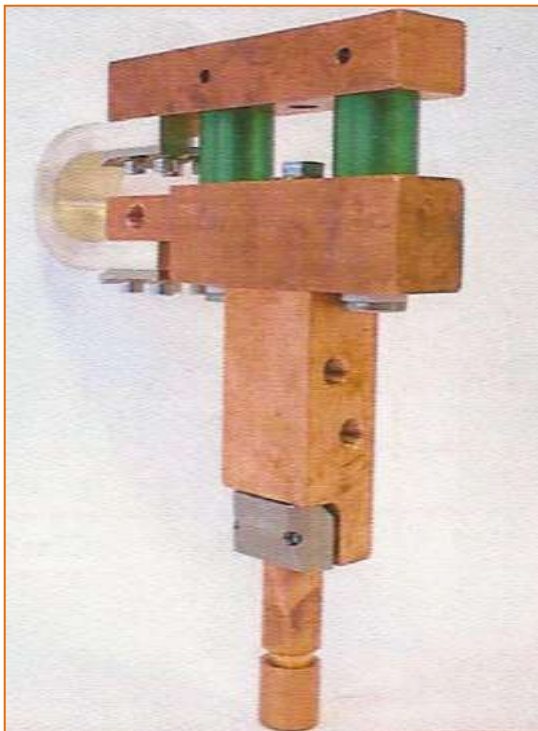
TEBL 500 ET 1000 - TECL 500 ET 1000

REF :

VOIR PLAN

TETE ELASTOMERE

TEBE 500 ET 1000 – TECE 500 ET 1000



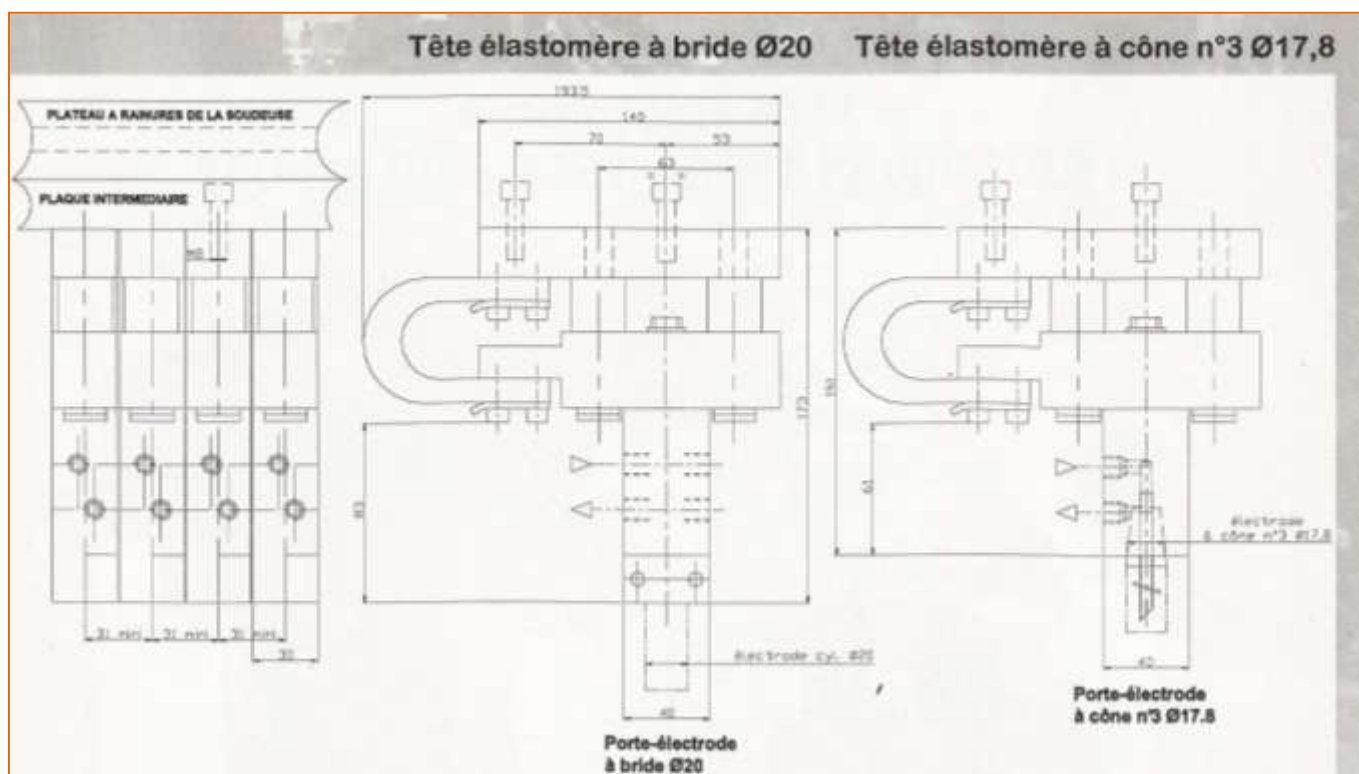
TETE ELASTOMERE A FIXATION ETROITE

- TEBE : tête élastomère étroite à bride Ø20 pour allonge et caps
- TECE : tête élastomère étroite à cône n°3 Ø17,8 pour fixation direct de l'électrode.

La finesse des têtes élastomères permet d'en juxtaposer plusieurs. L'entraxe minimum est de 31 mm. Ces têtes sont fixées sur le plateau à rainure par l'intermédiaire d'une plaque de fixation généralement refroidie par eau.

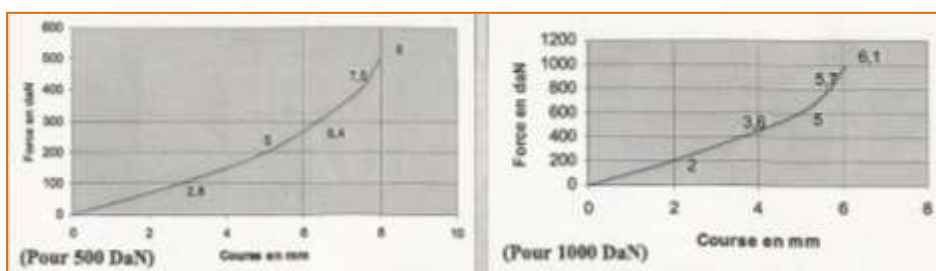
La souplesse de celle-ci permet de compenser les différences de niveaux et de répartir l'effort de façon uniforme sur les tôles.

- double guidage sur bagues d'usure
- shunt argenté
- pièces de rechange rapidement interchangeables
- positionnement de la bride orientable
- porte-électrode refroidi



Code article	TEBE-500	TECE-500	TEBE-1000	TECE-1000
Effort maxi (daN)	500	500	1000	1000
Type d'électrode	Cyl. Ø20	Cône Ø17,8	Cyl. Ø20	Cône Ø17,8

Matériel livré sans allonge, sans plaque intermédiaire, ni électrode.



STANDARD DE SOUDAGE

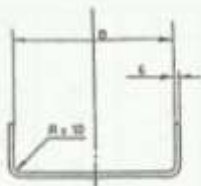
SOUDAGE CENTER



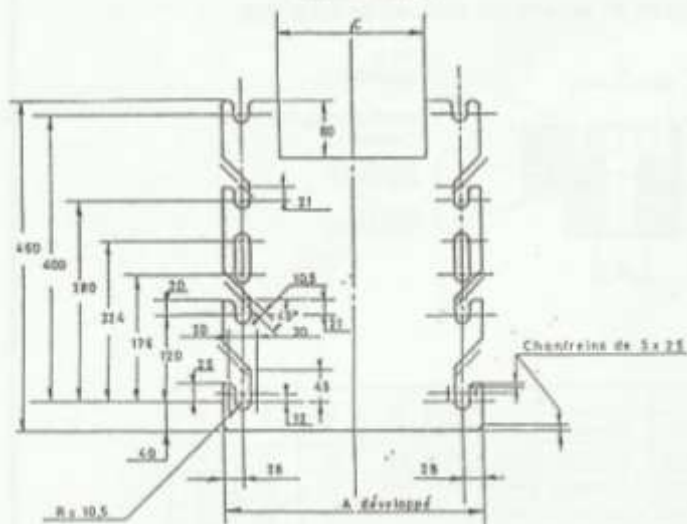
ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	XXXX
DESIGNATION		
TETE ELASTOMERE TEBE 500 ET 1000 - TECE 500 ET 1000		
REF :	VOIR PLAN	

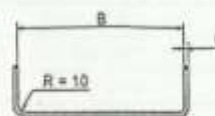
TRANSFORMATEURS ISO 31 , 45 , 71KVA



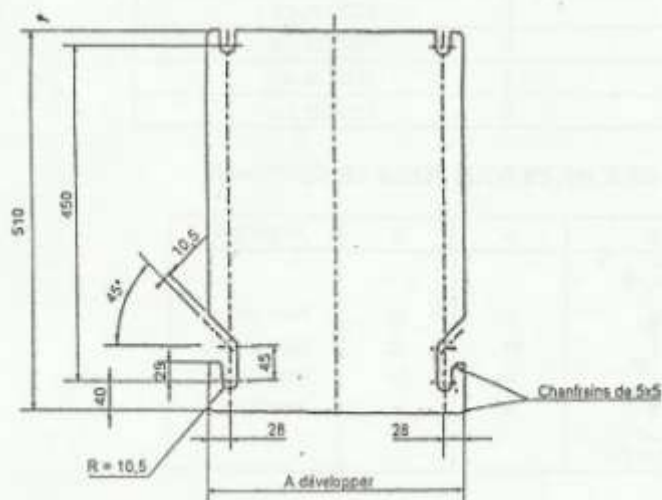
Support développé



TRANSFORMATEURS 125KVA NFA82-041



Support développé



NUMÉRO MABEC	A	B	C
X775 945 705	365	239	205
X775 945 706	316	188	95

NUMÉRO MABEC	A	B
Z000 127 368	365	239
Z000 127 369	316	188

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

06/2014

ECHELLE

XXXX

MATIERE

ACIER

DESIGNATION

SUPPORTS A SOUDER
POUR TRANSFORMATEURS

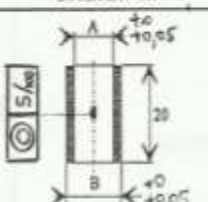
REF :

VOIR PLAN

PLAQUES ISOLANTES

Epaisseur	N° MABEC
1	T752 120 021
2	T752 120 123
3	T752 120 423
4	T752 120 623
5	T752 120 823
8	T752 121 222
10	T752 121 422
15	T752 122 022
20	T752 122 522
30	T752 123 321

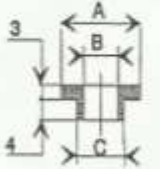
DOUILLES ISOLANTES POUR PIEDS DE CENTRAGE

Douille isolante	A	B	N° MABEC
	6	10	P909 208 900
	8*	12	P909 208 901
	10	14	P909 208 902
	12	16	P909 208 903

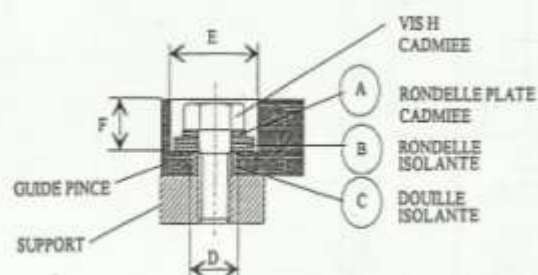
TUBES ISOLANTS: LONGUEUR 1m

Diamètre	N° MABEC
6 x 8	X213 811 000
8 x 12	X213 811 201
10 x 14	X213 811 401
12 x 16	X213 811 706

DOUILLES ISOLANTES POUR VIS

Douille isolante	Ø vis	A	B	C	N° MABEC
	M6	15	7	10	P909 202 500
	M8	20	9	12	P909 202 501
	M10	23	11	14	P909 202 502
	M12	26	13	16	P909 202 503

DOUILLES ET RONDELLES ISOLANTES POUR VIS



Ø vis H	A	B		C	D	E	F
	N° MABEC	Dimensions	N° MABEC				
6	X311 120 000	6,5x15 ep.1	A615 962 312	6x8	11	18	9
8	X311 125 200	8,5x19 ep.1,5	A615 962 313	8x12	13	22	11
10	X311 130 100	10,5x24 ep.1,5	A615 962 314	10x14	15	26	13
12	X311 135 000	13x26 ep.1,5	A615 962 315	12x16	17	30	14,5

POUR D'AUTRES MATIERES NOUS CONSULTER

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

06/2014

ECHELLE

XXXX

MATIERE

SVA9 OU
CELORON

DESIGNATION

ELEMENT D'ISOLATION
RONDELLES, TUBES, PLAQUES

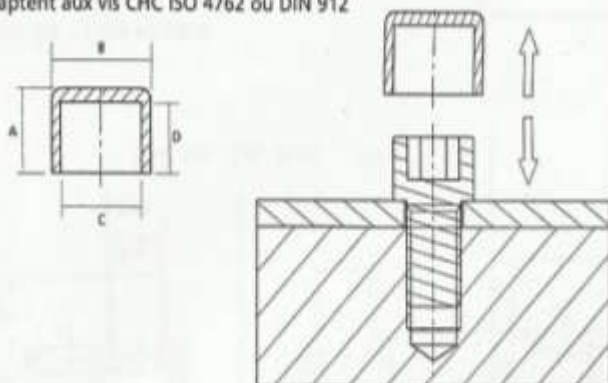
REF :

VOIR PLAN

CAPUCHON POUR TETES DE VIS CHC pour machines à souder RESISTANTS AUX FORTES TEMPERATURES

UTILISATION :

Protègent les têtes de vis des projections de soudure et autres.
S'adaptent aux vis CHC ISO 4762 ou DIN 912



P.A. 6,6 30 % F.V. = POLYAMIDE 6,6 CHARGÉ 30 % FIBRE DE VERRE

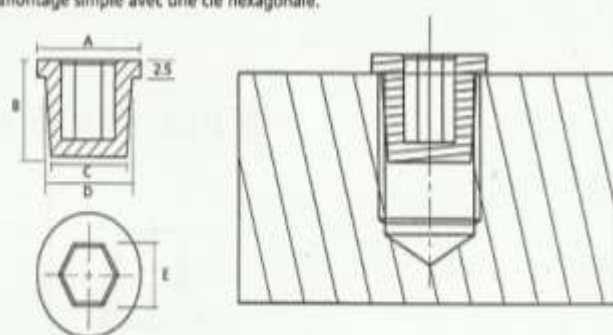
- Couleur naturelle, variant du crème au gris clair suivant les lots. La couleur n'influe en rien sur les caractéristiques.
- Masse volumique = 1,37 kg/dm³
- Température d'utilisation = -70°C + 210°C en pointe - = -70°C + 120°C en continu
- Point de ramollissement vicat = 210°C
- Point de fusion = 255°C
- Température de fléchissement sous charge = 200°C

	Pour vis CHC M6	Pour vis CHC M8	Pour vis CHC M10	Pour vis CHC M12
Capuchon - M6	Capuchon - M8	Capuchon - M10	Capuchon - M12	
Référence	9	11	13,5	15,5
A	14	17	20	22
B	10	13	16	18
C	7	9	11	13
D				

BOUCHON DE PROTECTION DE FILETAGES METRIQUES pour machines à souder RESISTANTS AUX FORTES TEMPERATURES

UTILISATION :

Protègent les filetages des projections de soudure et autres.
La pose s'effectue à l'aide d'un maillet ou d'une clé hexagonale.
Démontage simple avec une clé hexagonale.



P.A. 6,6 30 % F.V. = POLYAMIDE 6,6 CHARGÉ 30 % FIBRE DE VERRE

- Couleur naturelle, variant du crème au gris clair suivant les lots. La couleur n'influe en rien sur les caractéristiques.
- Masse volumique = 1,37 kg/dm³
- Température d'utilisation = -70°C + 210°C en pointe - = -70°C + 120°C en continu
- Point de ramollissement vicat = 210°C
- Point de fusion = 255°C
- Température de fléchissement sous charge = 200°C

	M6	M10	M12	M16
Bouchon - M6	Bouchon - M10	Bouchon - M12	Bouchon - M16	
Référence	10	12	14	18
A	14	14	14	14
B	6	7,5	9	13
C	8	9,5	11	15
D	3	4	5	8
E				

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE

06/2014

ECHELLE

XXXX

MATIERE

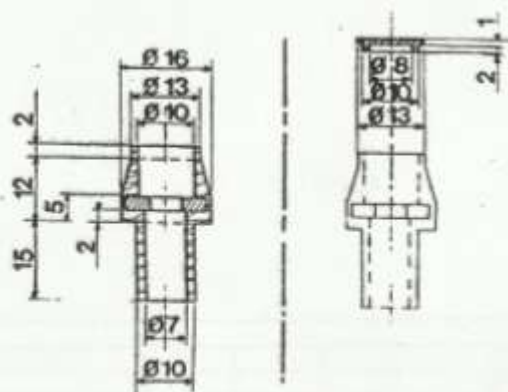
XXXX

DESIGNATION

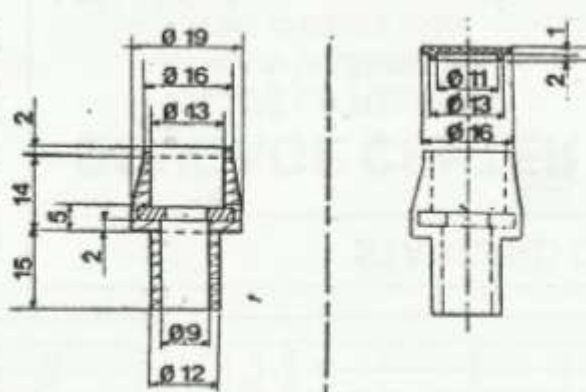
BOUCHON DE PROTECTION

REF :

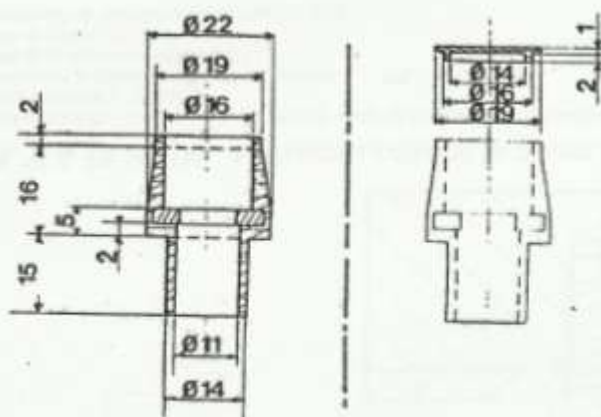
VOIR PLAN



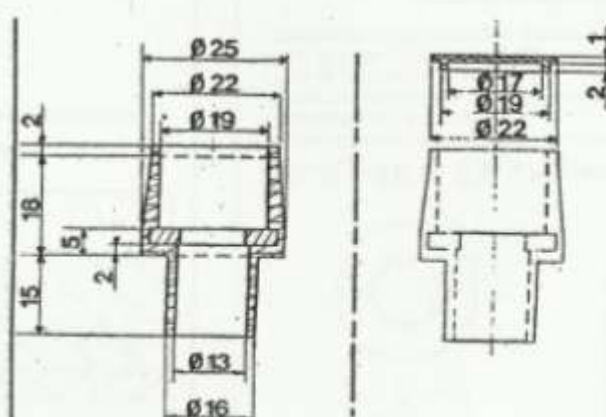
Pour Vis - Chc M6 réf.n° 104



Pour Vis - Chc M8 réf.n° 103



Pour Vis - Chc M10 réf.n° 102



Pour Vis - Chc M12 réf.n° 101

Code MABEC

Vis CHC M6	X726 512 205
Vis CHC M8	X726 512 771
Vis CHC M10	X726 513 202
Vis CHC M12	X726 513 704

STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

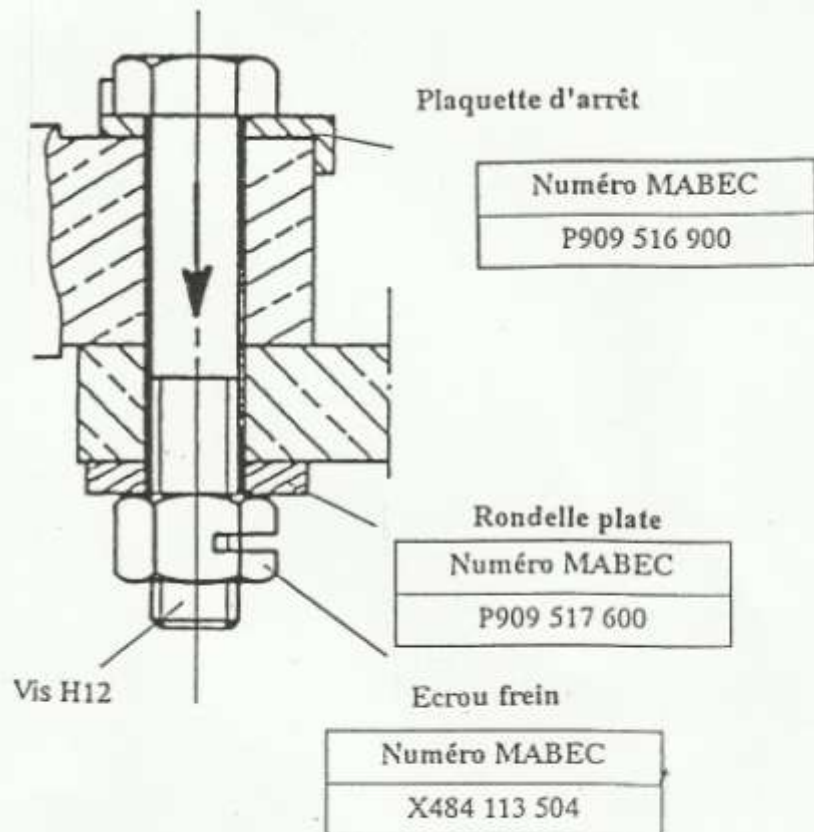
DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	NYLON6.6 + FIBRE DE VERRE
DESIGNATION		
CANONS ISOLANTS POUR VIS CHC		
REF :	VOIR PLAN	

PRINCIPE DE RACCORDEMENT:

D'UN CÂBLE SUR SORTIE DE TRANSFORMATEUR

D'UN CÂBLE SUR COSSE DE RACCORDEMENT

D'UN CÂBLE SUR PORTE ÉLECTRODE ET PORTE PLOT DE CONTACT



STANDARD DE SOUDAGE

SOUDAGE CENTER



ZAC DE LA TUILERIE
3, Rue du VALENGELIER
77645 CHELLES cedex
TEL.01.60.08.41.11 / FAX.01.60.08.41.13

DATE	ECHELLE	MATIERE
06/2014	XXXX	XXXX
DESIGNATION		
ELEMENTS DE FIXATION SORTIES SECONDAIRES		
REF :	VOIR PLAN	